

КУЗНЕЧНО-ШТАМПОВОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО. ОБРАБОТКА МАТЕРИАЛОВ ДАВЛЕНИЕМ

ООО "Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением" (Москва)

Предыдущее название: Кузнечно-штамповочное производство (с 1959 по 2000 год)

Номер: 4 Год: 2021

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

ИССЛЕДОВАНИЕ КОМБИНИРОВАННОГО ВЫДАВЛИВАНИЯ СТАКАНОВ С КОНИЧЕСКОЙ ДОННОЙ ЧАСТЬЮ. ЧАСТЬ 12. МЕТОДИКА РАСЧЕТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ СВОБОДНОГО ВЫДАВЛИВАНИЯ ПРИ НАЧАЛЬНОЙ ДЕФОРМАЦИИ ИЗГИБОМ

3-11

Воронцов А.Л., Лебедева Д.А.

РАСЧЕТ НАПРЯЖЕННО-ДЕФОРМИРОВАННОГО СОСТОЯНИЯ ЛИСТОВОЙ ЗАГОТОВКИ ПРИ ШТАМПОВКЕ ЭЛАСТИЧНОЙ СРЕДОЙ

12-17

Логинов В.Н., Широкова З.В.

ШТАМПОВКА КРИВОЛИНЕЙНЫХ БОРТОВ ЛИСТОВЫХ ДЕТАЛЕЙ ЭЛАСТОМЕРОМ С НАЛОЖЕНИЕМ ТАНГЕНЦИАЛЬНОГО СЖАТИЯ

17-22

Мантусов М.Н.

НОВЫЙ КОНТУР ПРЯМОГО ЗУБА КОНИЧЕСКОГО КОЛЕСА

23-29

Волков А.Э., Воронцов С.А., Ахкиямов Д.Р., Волков Е.Б.

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

ВЫТЯЖКА ЛИСТОВЫХ ЗАГОТОВОК ПЕРЕМЕННОЙ ТОЛЩИНЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОРПУСНЫХ ДЕТАЛЕЙ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

30-36

Малышев А.Н., Бысов С.А., Кухарь В.Д., Коротков В.А., Вихорев В.В.

ИНСТРУМЕНТ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

РАЗРАБОТКА УСТРОЙСТВА ДЛЯ УГЛОВОГО РАВНОКАНАЛЬНОГО ПРЕССОВАНИЯ СО СКРУЧИВАНИЕМ

37-48

Кузин А.И., Вайцехович С.М., Овечкин Л.М., Журавлёв А.Ю.