КУЗНЕЧНО-ШТАМПОВОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО. ОБРАБОТКА МАТЕРИАЛОВ ДАВЛЕНИЕМ
ООО "Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением" *(Москва)*

Предыдущее название: Кузнечно-штамповочное производство (с 1959 по 2000 год)

Номер: **7** Год: **2021**

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

КОМБИНИРОВАННАЯ ВЫТЯЖКА ЛИСТОВОГО АНИЗОТРОПНОГО МАТЕРИАЛА 3-8
Чудин В.Н.

АВТОМАТИЗАЦИЯ УПРАВЛЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВОМ

АВТОМАТИЧЕСКОЕ РАЗМЕЩЕНИЕ ОБЪЕКТОВ В КОМПАС-3D С ПОМОЩЬЮ ЯЗЫКА ПРОГРАММИРОВАНИЯ PYTHON 8-11
Крапивин Р.Р., Сунгатов И.З.

ИНСТРУМЕНТ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

ВОЗМОЖНОСТЬ САМОУСТАНОВКИ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ КОЛЕС С АРОЧНЫМИ ЗУБЬЯМИ 12-17
Губарь С.А., Поздняков Н.Е.

ОБОРУДОВАНИЕ

СОЗДАНИЕ СОВРЕМЕННОГО ТРАНСПОРТНОГО КОНТЕЙНЕРА ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ УРАНСОДЕРЖАЩИХ МАТЕРИАЛОВ ВСЕМИ ВИДАМИ ТРАНСПОРТА, ВКЛЮЧАЯ ВОЗДУШНЫЙ 18-22
Абужаров И.Н.

МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

МОДЕЛИРОВАНИЕ ИСПЫТАНИЙ И РАСЧЕТНОЕ ОБОСНОВАНИЕ ПРОЧНОСТИ КОНСТРУКЦИИ ТРАНСПОРТНОГО УПАКОВОЧНОГО КОМПЛЕКТА 23-27
Абужаров И.Н.

ИСПЫТАНИЯ, ИЗМЕРЕНИЯ И КОНТРОЛЬ

ИССЛЕДОВАНИЕ РЕШЕНИЯ ПО УЛУЧШЕНИЮ КОЭФФИЦИЕНТА МОЩНОСТИ ДЛЯ АЛЮМИНИЕВОЙ БОКСИТОВОЙ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ЛАМ ДОНГ (ВЬЕТНАМ) С ПЕРЕМЕННЫМ СТАТИЧЕСКИМ КОМПЕНСАТОРОМ (SVC) 28-41
Лич До.Т.

РЕШЕНИЕ КОМПЕНСАЦИИ РЕАКТИВНОЙ МОЩНОСТИ ДЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ НА ШИНЕ 6 КВ 41-48
Лич До.Т.