

Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением КШП. ОМД №9-2021

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

Воронцов А. Л., Лебедева Д. А. Исследование комбинированного выдавливания стаканов с конической донной частью. Часть 14. Методика расчета технологических параметров свободного выдавливания при начальной деформации прямым выдавливанием, с. 3–10.

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ (К СТОЛЕТИЮ УРАЛЬСКОГО ФЕДЕРАЛЬНОГО УНИВЕРСИТЕТА)

Слукин Е. Ю., Никифорова С. М., Алексеев В. Д. Опыт производства прямоугольных полос из быстрорежущей стали, с. 11–13.

ИСПЫТАНИЯ, ИЗМЕРЕНИЯ И КОНТРОЛЬ

Колмаков К. М., Зверовщиков А. Е., Соколов А. В., Схиртладзе А. Г. Определение параметров гетерогенной среды мишени при центробежно-дуговом диспергировании твердых сплавов, с. 14–18.

ОБОРУДОВАНИЕ

Рыжкин В. В. Конструктивное исполнение пневмостартерной системы пуска современных двигателей внутреннего сгорания, с. 19–30.

Рыбак Е. В. Техническое обслуживание Airbus A-320 Family после сложных эксплуатационных условий, с. 30–32.

ЭКОНОМИКА И МАРКЕТИНГ

Шишляков В. Г. Прогнозирование цен активов промышленных предприятий с помощью ADL-моделей, с. 33–38.

Петько Б. Б. Потенциал имидж-ориентированного подхода в привлечении кадров в промышленной сфере, с. 38–48.