

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

Беликов И. В., Лемешко Е. В. Повышение долговечности деталей машин путем упрочняющей обработки, с. 3–7

Ларин С. Н., Платонов В. И., Бессмертная Ю. В. Оценка влияния профиля заходной части матриц на интенсивности напряжений и деформаций при вытяжке изотропной квадратной заготовки, с. 8–12

Конусов И. Д., Сапрыкин А. А. Исследование нагрузочного электропривода для динамических испытаний электромеханических усилителей рулевого управления, с. 12–20

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

Вайцехович С.М., Муртазин Д.А. Вдовин С.И. Пластический изгиб и кручение при холодной гибке труб, с. 21–27

МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

Шимов Г. В., Бушуева Н. И., Ковин Д. С. Штамповка заготовок из дисперсионно-твердеющих сплавов, с. 28–30

ЭКОНОМИКА И МАРКЕТИНГ

Забайкин Ю. В., Харламов М. Ф. Формирование механизмов управления data science в работе металлургических предприятий, с. 31–39

Дмитриев М. Э., Крапиль В. Б. Проблемы институтов стратегического планирования на промышленных предприятиях, с. 39–48