

КУЗНЕЧНО-ШТАМПОВОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО. ОБРАБОТКА МАТЕРИАЛОВ ДАВЛЕНИЕМ

ООО "КШП ОМД"

(Балашиха)

Предыдущее название: Кузнечно-штамповочное производство (с 1959 по 2000 год)

Номер: **1** Год: **2022**

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ	
ИССЛЕДОВАНИЕ КОМБИНИРОВАННОГО ВЫДАВЛИВАНИЯ СТАКАНОВ С КОНИЧЕСКОЙ ДОННОЙ ЧАСТЬЮ. ЧАСТЬ 15. МЕТОДИКА РАСЧЕТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ СТЕСНЕННОГО ВЫДАВЛИВАНИЯ ПРИ НАЧАЛЬНОЙ ДЕФОРМАЦИИ ПРЯМЫМ ВЫДАВЛИВАНИЕМ <i>Воронцов А.Л., Лебедева Д.А.</i>	3-10
ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ	
ОБ ОДНОМ СПОСОБЕ ОТБОРТОВКИ ОТВЕРСТИЙ <i>Чумадин А.С., Серафимов М.А.</i>	11-15
ОБОРУДОВАНИЕ	
АНАЛИЗ КИНЕМАТИКИ ПРЕССА ДВОЙНОГО ДЕЙСТВИЯ НА ОСНОВЕ ПЕРЕДАТОЧНЫХ ФУНКЦИЙ В МАТЛАВ <i>Почечуев Е.Н.</i>	16-23
МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР	
ИССЛЕДОВАНИЕ И ОПТИМИЗАЦИЯ ПАРАМЕТРОВ ЭЛЕКТРОМАГНИТНОГО СЦЕПЛЕНИЯ НАМОТОЧНОГО УСТРОЙСТВА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЧИСЛЕННОГО МОДЕЛИРОВАНИЯ. ЧАСТЬ 1. РАСЧЕТ И ИССЛЕДОВАНИЕ КАТУШКИ ЭЛЕКТРОМАГНИТНОГО СЦЕПЛЕНИЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ПРОГРАММЫ EMS WORKS <i>Дудусова Н.Е., Платонов А.В., Жидкова Н.В., Рябикина Т.В., Ямпурин Н.П., Клоков И.И., Звонарев Г.В.</i>	24-30
ИССЛЕДОВАНИЕ И ОПТИМИЗАЦИЯ ПАРАМЕТРОВ ЭЛЕКТРОМАГНИТНОГО СЦЕПЛЕНИЯ НАМОТОЧНОГО УСТРОЙСТВА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЧИСЛЕННОГО МОДЕЛИРОВАНИЯ. ЧАСТЬ 2. ОПТИМИЗАЦИЯ КОНСТРУКЦИИ ОТВЕТНОЙ ЧАСТИ ЭЛЕКТРОМАГНИТНОГО СЦЕПЛЕНИЯ ПУТЕМ ТОПОЛОГИЧЕСКОГО ИССЛЕДОВАНИЯ В ПРОГРАММЕ SOLIDSIMULATION <i>Дудусова Н.Е., Платонов А.В., Жидкова Н.В., Ямпурин Н.П., Старостина О.Н., Клоков И.И., Звонарев Г.В.</i>	30-37
ИСПЫТАНИЯ, ИЗМЕРЕНИЯ, КОНТРОЛЬ	
ВАРИАНТ ОБОБЩЕННОГО КРИТЕРИЯ ПРОЧНОСТИ МАТЕРИАЛОВ НА ОСНОВЕ ИНТЕНСИВНОСТИ НАПРЯЖЕНИЙ И ПОЛНОГО ОКТАЭДРИЧЕСКОГО НАПРЯЖЕНИЯ <i>Цыбулько А.Е., Романенко Е.А.</i>	38-40
ЭКОНОМИКА И МАРКЕТИНГ	
СОЗДАНИЕ 3D-ПРОТОТИПОВ ДЛЯ ПОВЫШЕНИЯ ЭФФЕКТИВНОСТИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ <i>Шакиров А.Р., Сунгатов И.З., Гареева Г.А.</i>	41-45