

КУЗНЕЧНО-ШТАМПОВОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО. ОБРАБОТКА МАТЕРИАЛОВ ДАВЛЕНИЕМ

ООО "КШП ОМД"
(Балашиха)

Предыдущее название: Кузнечно-штамповочное производство (с 1959 по 2000 год)

Номер: 2 Год: 2022

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

ИССЛЕДОВАНИЕ КОМБИНИРОВАННОГО ВЫДАВЛИВАНИЯ СТАКАНОВ С КОНИЧЕСКОЙ ДОННОЙ ЧАСТЬЮ. ЧАСТЬ 16. МЕТОДИКА РАСЧЕТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ СВОБОДНОГО ВЫДАВЛИВАНИЯ ПРИ НАЧАЛЬНОЙ ДЕФОРМАЦИИ СДВИГОМ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ОБЛАСТИ 3-11

Воронцов А.Л., Лебедева Д.А.

ВЫБОР КРИТЕРИЕВ ПРОЧНОСТИ МАТЕРИАЛОВ ПО МАКСИМАЛЬНОМУ КОЭФФИЦИЕНТУ АДАПТИВНОСТИ К ВИДУ НАПРЯЖЕННОГО СОСТОЯНИЯ 11-14

Цыбулько А.Е., Романенко Е.А.

КИНЕМАТИКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО 6R МЕХАНИЗМА 15-19

Хабибуллин Ф.Ф., Мустафаев Т.А., Тажибаева А.В., Крымова В.Н.

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

ФОРМООБРАЗОВАНИЕ ВЫПУКЛЫХ РИФТОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ПРИ РАЗДАЧЕ ТРУБЫ ДАВЛЕНИЕМ ИМПУЛЬСНОГО МАГНИТНОГО ПОЛЯ 20-26

Ахмед солиман М.Ш.Э.С.

ОБОРУДОВАНИЕ

ПРЕСС ДЛЯ ПЛАСТИЧЕСКОЙ ОСАДКИ С КРУЧЕНИЕМ НЕВЫСОКИХ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ ЗАГОТОВОК 27-31

Хван А.Д., Хван Д.В., Воропаев А.А., Рукин Ю.Б., Переславцева Н.С.

СПОСОБЫ НАПОЛНЕНИЯ РАБОЧИХ ГИДРОЦИЛИНДРОВ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ПРЕССОВ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ ХОДА ПРИБЛИЖЕНИЯ 32-38

Гойдо М.Е., Бодров В.В., Багаутдинов Р.М.

МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

ЧИСЛЕННОЕ ИССЛЕДОВАНИЕ ФОРМООБРАЗОВАНИЯ ТРУБЧАТЫХ ДЕТАЛЕЙ ЛЕТАТЕЛЬНЫХ АППАРАТОВ ДАВЛЕНИЕМ ИМПУЛЬСНОГО МАГНИТНОГО ПОЛЯ 39-44

Курлаев Н.В., Рынгач Н.А., Тароев

ИСПЫТАНИЯ, ИЗМЕРЕНИЯ И КОНТРОЛЬ

ОСОБЕННОСТИ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ВОЗДУШНЫХ СУДОВ СЕМЕЙСТВА AIRBUS A320 ПРИ ПОВРЕЖДЕНИИ ПОСТОРОННИМИ ПРЕДМЕТАМИ 45-48

Рыбак Е.В.