

КУЗНЕЧНО-ШТАМПОВОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО. ОБРАБОТКА МАТЕРИАЛОВ ДАВЛЕНИЕМ

ООО "КШП ОМД"
(Балашиха)

Предыдущее название: Кузнечно-штамповочное производство (с 1959 по 2000 год)

Номер: 5 Год: 2022

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

ИССЛЕДОВАНИЕ КОМБИНИРОВАННОГО ВЫДАВЛИВАНИЯ СТАКАНОВ С КОНИЧЕСКОЙ ДОННОЙ ЧАСТЬЮ. ЧАСТЬ 19. МЕТОДИКА РАСЧЕТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ ПРИ НАЧАЛЬНОЙ ДЕФОРМАЦИИ СТЕСНЕННЫМ ОБРАТНЫМ ВЫДАВЛИВАНИЕМ 3-11

Воронцов А.Л., Лебедева Д.А.

МАТЕМАТИЧЕСКАЯ МОДЕЛЬ РАСЧЕТА ОСНОВНЫХ ПАРАМЕТРОВ ПРИ ФОРМООБРАЗОВАНИИ НЕСТАНДАРТНЫХ БОКОВЫХ ПОДСЕЧЕК НА ЛИСТОВЫХ ДЕТАЛЯХ С ЦЕЛЬЮ УСТРАНЕНИЯ ДЕФЕКТА ТИПА "НЕДОШТАМПОВКА" 11-17

Мироненко В.В., Лаврентьева М.В.

УСОВЕРШЕНСТВОВАННОЕ ПЕРВОЕ УСЛОВИЕ НАДЕЖНОГО КРИТЕРИЯ ПРОЧНОСТИ ДЛЯ МАТЕРИАЛОВ В ХРУПКОМ СОСТОЯНИИ 18-21

Цыбулько А.Е., Романенко Е.А.

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

СЖАТИЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ЗАГОТОВКИ В ПОЛОСТИ ДЕФОРМИРУЕМОЙ ОБОЙМЫ БОЙКАМИ МАЛОГО ДИАМЕТРА 22-27

Логинов Ю.Н., Замараева Ю.В.

ИНСТРУМЕНТ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

КОМПЕНСАЦИЯ ОСНАСТКИ ПО ПРУЖИНЕНИЮ ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ, ИЗГОТОВЛЕННЫХ ПОПЕРЕЧНОЙ ОБТЯЖКОЙ 28-36

Мироненко В.В., Лаврентьева М.В.

МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

О МЕТОДАХ МАТЕМАТИЧЕСКОГО МОДЕЛИРОВАНИЯ НАПРЯЖЕННО-ДЕФОРМИРОВАННОГО СОСТОЯНИЯ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ 37-42

Низомов Д.Н., Дадобоев А.И.

АВТОМАТИЗАЦИЯ УПРАВЛЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВОМ

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ СРЕДА, КАК ОСНОВА ЦИФРОВОГО ПРЕДПРИЯТИЯ 42-48

Говорков А.С., Лаврентьева М.В.