

Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением

КШП. ОМД №12-2022

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

Воронцов А. Л., Решиков Е. О.

Исследование внутреннего радиального выдавливания трубной заготовки. Часть 8. Продолжение экспериментальной проверки теоретических формул при выдавливании без упрочнения, с. 3–15

Цыбулько А. Е., Романенко Е. А.

Физический параметр пластичности широкого класса материалов на основе пределов текучести и прочности, с. 15–17

Мироненко В. В., Лаврентьева М. В.

Расчет разверток листовых криволинейных деталей с помощью динамического итерационного расчета, с. 18–23

Ле Чунг Хиеу.

Повышение прочности конструкции крыла воздушного судна на основе использования металл-полимерного композиционного материала, с. 24–29

ИНСТРУМЕНТ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

Сысоев А. С., Раменская Е. В., Амельченко Н. А., Сысоева Л. П., Скрипка А. В.

Особенности инструмента для абразивно-экструзионной обработки алюминиевых сплавов, с. 30–37

НАНОТЕХНОЛОГИИ И НАНОМАТЕРИАЛЫ

Кротов Д. М.

Особенности порошковой металлургии титановых сплавов, с. 38–41

ИСПЫТАНИЯ, ИЗМЕРЕНИЯ, КОНТРОЛЬ

Семенов А. А.

Динамический хаос в связанной системе кубит-фотонное поле под действием электромагнитных импульсов, с. 42–48