

# **Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением**

**КШП. ОМД №12-2022**

## **ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ**

**Воронцов А. Л., Рещиков Е. О.**

Исследование внутреннего радиального выдавливания трубной заготовки. Часть 8. Продолжение экспериментальной проверки теоретических формул при выдавливании без упрочнения, с. 3–15

**Цыбулько А. Е., Романенко Е. А.**

Физический параметр пластичности широкого класса материалов на основе пределов текучести и прочности, с. 15–17

**Мироненко В. В., Лаврентьева М. В.**

Расчет разверток листовых криволинейных деталей с помощью динамического итерационного расчета, с. 18–23

**Ле Чунг Хиеу.**

Повышение прочности конструкции крыла воздушного судна на основе использования металл-полимерного композиционного материала, с. 24–29

## **ИНСТРУМЕНТ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА**

**Сысоев А. С., Раменская Е. В., Амельченко Н. А., Сысоева Л. П., Скрипка А. В.**

Особенности инструмента для абразивно-экструзионной обработки алюминиевых сплавов, с. 30–37

## **НАНОТЕХНОЛОГИИ И НАНОМАТЕРИАЛЫ**

**Кротов Д. М.**

Особенности порошковой металлургии титановых сплавов, с. 38–41

## **ИСПЫТАНИЯ, ИЗМЕРЕНИЯ, КОНТРОЛЬ**

**Семенов А. А.**

Динамический хаос в связанной системе кубит-фотонное поле под действием электромагнитных импульсов, с. 42–48