

Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением

СОДЕРЖАНИЕ № 2–2014

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

- Ткачук Н.Н., Чепурной А.Д., Скрипченко Н.Б., Литвиненко А.В., Ткачук Н.А.** Расчетно-экспериментальная идентификация математических и численных моделей взаимодействия элементов сложных механических систем 3–9
- Воронцов А.Л., Карпов С.М., Ступников В.П.** Методы расчетов плоского выдавливания при несоосном расположении пуансона и матрицы. Часть 2. Расчеты выдавливания неупрочняющегося материала 9–19
- Лебединский И.Н.** Напряженное состояние и формоизменение при прокатке полосы 19–26
- Выдумкина С.В., Кучеряев В.В., Б.Р. Некрасов** Получение заготовок из γ -алюминидов титана 27–30

МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

- Элингхаузен Т., Стебунов С.А.** QForm 7 – новое слово в моделировании процессов обработки металлов давлением 31–34.
- Шитиков А.А.** Моделирование предварительного перехода при пневмоформовке в состоянии сверхпластичности 34–40
- Хаймович И.Н.** Формирование поверхностей пера лопаток с использованием интерполяционных сглаживающих сплайнов 41–44

КУЗНЕЧНОЕ РЕМЕСЛО

- Идармачев И.М.** Женщины – кузнецы 45–48