

# **Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением**

**СОДЕРЖАНИЕ № 3–2014**

## **ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ**

**Ткачук Н.Н., Мовшович И.Я., Ткачук Н.А., Скрипченко Н.Б., Литвиненко А.В.** Анализ контактного взаимодействия гладких и шероховатых тел методом граничных элементов: модели и разрешающие соотношения. 1. Постановка задачи. 2. Кинематическая модель контакта гладких тел, с. 3–10  
**Воронцов А.Л., Карпов С.М., Ступников В.П.** Методы расчетов плоского выдавливания при несоосном расположении пуансона и матрицы. Часть 3. Расчеты выдавливания упрочняющегося материала, с. 11–16

## **ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ**

**Абрамов А.Н., Хайретдинов Э.Ф.** Повышение технологической деформируемости заготовок из стали 20Г2Р за счет применения дробеструйной обработки и высокоэффективных смазочных материалов, с. 17–22

## **ИНСТРУМЕНТ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА**

**Тополянский П.А., Тополянский А.П., Ермаков С.А., Соснин Н.А.** Повышение стойкости инструмента для холодной объемной штамповки, с. 22–32

## **МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР**

**Лопатин Н.В., Ночевная Н.А.** Моделирование радиально-сдвиговой прокатки и оценка микроструктуры прокатанных прутков из титанового сплава, с. 33–38  
**Круглов А.А., Лутфуллин Р.Я., Загиров Т.М., Еникеев Ф.У.** Математическое моделирование процесса сверхпластической формовки ячеистых конструкций, с. 38–47

## **ХРОНИКА**

**К 80-летию** со дня рождения С.П. Яковлева, с. 47–48