

КУЗНЕЧНО-ШТАМПОВОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО. ОБРАБОТКА МАТЕРИАЛОВ ДАВЛЕНИЕМ

СОДЕРЖАНИЕ № 5–2014

**К 25-ЛЕТИЮ ХТЦ УАИ
(подборка статей)**

Пантелеева Л.В. 25 лет как по маслу, с. 3–6

Шолом В.Ю. Трение и смазка в металлообработке, с. 7–13

Абрамов А.Н., Тюленев Д.Г., Филипова Н.А. Экспериментальная методика оценки сил деформирования, трения и нормального напряжения при волочении заготовок через роликковую волоку, с. 13–16

Гизатуллин Р.И., Абрамов А.Н., Пузырьков Д.Ф., Тюленев Д.Г., Шолом В.Ю. Исследование зависимости коэффициента трения от пути трения при глубокой вытяжке с применением технологических смазочных материалов, с. 17–22

Шолом В.Ю., Тюленев Д.Г., Фазлиахметов Ф.Н., Абрамов А.Н. Перспективный технологический смазочный материал для волочения труб из высоколегированных и коррозионно-стойких сталей, с. 23–26

Фазлиахметов Ф.Н., Савельева Н.В., Тюленев Д.Г., Портсман Ю.Н. Лабораторные и опытно-промышленные испытания новой СОЖ для высокоскоростного волочения омедненной проволоки, с. 26–29

Шолом В.Ю., Абрамов А.Н., Казаков А.М., Шолом А.В., Иванов В.В. Установка для определения охлаждающих характеристик технологических сред, с. 30–33

Савельева Н.В., Абрамов А.Н., Саранцева С.А., Тюленев Д.Г., Фазлиахметов Ф.Н., Шолом В.Ю. Разработка полифункционального смазочного материала для холодной объемной штамповки, с. 33–38

Голубков А.И., Савельева Н.В., Саранцева С.А., Абрамов А.Н., Тюленев Д.Г. Опыт применения водосмешиваемых СОЖ производства ХТЦ УАИ при обработке металлов давлением, с. 38–41

Абрамов А.Н., Филипова Н.А., Корытова О.С. Влияние адгезии на величину силы трения при холодном деформировании заготовок, с. 42–47