

КУЗНЕЧНО-ШТАМПОВОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО. ОБРАБОТКА МАТЕРИАЛОВ ДАВЛЕНИЕМ

СОДЕРЖАНИЕ № 6–2014

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

Воронцов А.Л., Карпов С.М., Ступников В.П. Исследование волокнистой структуры изделия, получаемой при плоском выдавливании с несоосным расположением пуансона и матрицы. Часть 1. Основные положения, с. 3–9

Ткачук Н.Н., Чепурной А.Д., Скрипченко Н.Б., Литвиненко А.В., Ткачук Н.А. Многоуровневые модели в задаче анализа контактного взаимодействия сложнопрофильных тел: алгоритмы, реализация и анализ применимости, с. 10–16

Рудской А.И., Коджаспиров Г.Е., Камелин Е.И. Исследование динамической рекристаллизации при горячей штамповке изделий сложного профиля из сплава системы Ni–Cr–Fe, с. 16–19

Максимук В.С., Гурулев Д.Н. Определение силы съема с пуансона поковок с глубокой полостью, с. 20–22

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

Бейгельзимер Я.Е., Кулагин Р.Ю., Гусар Ю.В., Прилепо Д.В., Варюхин В.Н. Винтовая экструзия прутков круглого сечения в матрицах со смещенной осью, с. 22–29

ОБОРУДОВАНИЕ

Шинкаренко О.М., Корчак Е.С. Проектирование привода передвижного стола гидравлического пресса, с. 29–34

МАТЕРИАЛЫ

Крючков Д.И., Залазинский А.Г., Поляков А.П., Березин И.М., Щенникова Т.Л., Залазинский Г.Г. Выбор оптимального состава порошкового композиционного материала на основе титана для прессования заготовок, с. 34–38

МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

Логинов Ю.Н. Моделирование напряженно-деформированного состояния при волочении с вращением волокна, с. 39–41

СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ПОКРЫТИЯ

Абрамов А.Н., Тюленев Д.Г., Филипова Н.А. Повышение технологической деформируемости заготовок из сплава АД31 за счет применения смазочных материалов, с. 42–45

ХРОНИКА

16-я Международная научно-практическая конференция «Технологии упрочнения, нанесения покрытий и ремонта: теория и практика», с. 46–48