

Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением

СОДЕРЖАНИЕ № 7–2014

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

Воронцов А.Л., Карпов С.М., Ступников В.П. Исследование волокнистой структуры изделия, получаемой при плоском выдавливании с несоосным расположением пуансона и матрицы Часть 2. Расчетные формулы и их применение
Ткачук Н.Н., Чепурной А.Д., Скрипченко Н.Б., Литвиненко А.В., Ткачук Н.А. Многоуровневые модели в задаче анализа контактного взаимодействия сложнопрофильных тел: алгоритмы, реализация и анализ применимости (продолжение)
Бабурин М.А., Баскаков В.Д., Герасимов Н.В., Зарубина О.В., Тарасов В.А. Анализ формоизменения заготовок при вытяжке полусферических деталей с применением промежуточных деформируемых сред
Мюллер О.Д., Мелехов В.И., Малыгин В.И. Влияние давления прессования на коэффициент бокового давления древесных гранул

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

Чумадин А.С., Батулин Д.А. Исследование процесса послойного деформирования листовых заготовок с использованием фрезерного станка с ЧПУ
Кашапова Л.Р., Панкратов Д.Л., Шibaков В.Г. Методика автоматизированной оценки надежности технологического процесса листовой штамповки

ОБОРУДОВАНИЕ

Орлова Е.П., Нугман Е.З. Минимизация перекоса ползуна прессы и смещения инструмента при многопозиционной штамповке
Шинкаренко О.М., Корчак Е.С. Расчет сервоприводов управления регулирующими клапанами гидравлических прессов

ХРОНИКА

Тюрин В.А. Международный научно-технический конгресс «ОМД-2014. Фундаментальные проблемы. Инновационные материалы и технологии»

НАШИ ЮБИЛЯРЫ

А.К. Евдокимову – 75 лет!