

## СОДЕРЖАНИЕ № 8–2014 ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

**Воронцов А.Л., Карпов С.М., Ступников В.П.** Исследование волокнистой структуры изделия, получаемой при плоском выдавливании с несоосным расположением пуансона и матрицы  
Часть 3. Определение основных показателей волокнистой структуры

**Ткачук Н.Н., Чепурной А.Д., Скрипченко Н.Б., Литвиненко А.В., Ткачук Н.А.** Многоуровневые модели в задаче анализа контактного взаимодействия сложнопрофильных тел: алгоритмы, реализация и анализ применимости (окончание)

**Томилов М.Ф., Томилов Ф.Х.** Предельные технологические параметры отбортовки эластичной средой листовых деталей с вогнутой формой борта

**Галкин В.В.** Микроструктурная оценка распределения пластических деформаций металла холодно-высаженных крепежных изделий

**Мкртчян Е.А.** Исследование влияния размеров деформирующего инструмента на процесс изготовления поковки «Остряк»

## ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

**Решетникова Е.С., Кадошников В.И.** Исследование многопереходного процесса объемной штамповки фланцевых болтов

**Глуценков В.А.** Технологические схемы гибридных и комбинированных технологий листовой штамповки, сочетающих статическое и динамическое нагружения

**Ласковнев А.П., Волочко А.Т., Изобелло А.Ю., Данильчик И.К., Ковалевский С.А., Шегидевич А.А.** Технология получения точных поковок шатунов лимитированной массы для дизельных двигателей

**Ласков А.А.** Разработка новой технологии изготовления лепестков сферических днищ с применением компьютерного моделирования

## МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

**Фомичев А.Ф., Панин С.Ю.** Выбор оптимального способа изготовления поковок с использованием компьютерных программ

**Поксеваткин М.И., Чупахин Д.М., Резниченко С.В.** Моделирование процесса резки стержневых заготовок на основе усталостного разрушения металла

## СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ПОКРЫТИЯ

**Титов В.А., Коваль А.Д., Лавриненков А.Д., Лавренко И.Г., Савчинский И.Г.** Влияние металлосодержащей смазки на параметры качества поверхностного слоя детали из титанового сплава BT22 при выглаживании

## ИНФОРМАЦИЯ

80 лет творчества и созидания