

СОДЕРЖАНИЕ № 1–2015

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

Бабурин М.А., Баскаков В.Д., Тарасов В.А., Зарубина О.В. Оценка предельной степени вытяжки цилиндрических деталей из переменных по толщине дисковых заготовок, с. 3–6

Селищев А.И. К вопросу об определении стойкости штампов для горячей объемной штамповки, с. 6–13

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

Артес А.Э., Дудкинский А.Г., Поваров А.С. Проблема штамповки толстостенных крутоизогнутых отводов, с. 13–15

ИНСТРУМЕНТ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

Марьин Б.Н., Марьин А.С., Шпорт Р.В., Серафимов М.А. Конструктивно-технологическое обеспечение надежности и долговечности болтовых соединений, с. 15–20

ОБОРУДОВАНИЕ

Данилин В.Н., Данилин А.В. Прессовое оборудование и оснастка для процессов прессования труднодеформируемых алюминиевых сплавов с активным действием сил трения, с. 20–26

Самодурова М.Н., Барков Л.А., Джигун Н.С., Латфулина Ю.С. Формование углеродных порошковых композиций на высокоскоростном прессе HYDROPULSOR, с. 27–32

МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

Гладков Ю.А., Пешеходов И.А., Вучетич М., Бугеша А., Беренс Б.-А. Реализация критерия разрушения Бая-Вержбицкого в QForm при моделировании процессов холодной деформации на примере глубокой вытяжки листовой высокопрочной стали, с. 33–39

Бердин В.К., Бердин Н.В., Лукьянов В.В. Численное моделирование внедрения клиновидного инструмента в эластичную среду, с. 39–47