

Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением 2015 N 2

К 75-ЛЕТИЮ КАФЕДРЫ «ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕТАТЕЛЬНЫХ АППАРАТОВ» МАТИ ИМЕНИ К. Э. ЦИОЛКОВСКОГО

(подборка статей)

Шемонаева Е.С. История кафедры «Технология производства летательных аппаратов», с. 3–6

Чумадин А.С. Условия ротационного обжима тонкостенных кольцевых заготовок, с. 7–10

Макаров К.А. Исследование процесса раскатки роликом стенки предварительно изогнутого профиля, с. 10–14

Астапов В. Ю. Ротационная вытяжка тонкостенных цилиндрических деталей, с. 15–18

Бабурин М.А., Бараев А.В., Боярская Р.В., Тарасов В.А. Перспективы применения штамповки свинцом для снижения массы металлического лайнера баллонов высокого давления комбинированной конструкции с композитной оболочкой, с. 18–22

Ковалевич М.В. Отработка деталей на технологичность при пневмотермической формовке, с. 23–26

Гончаров А.В. Анализ возможностей пневмотермической формовки типовых элементов детали, с. 26–29

Серафимов М.А. Исследование способов отбортовки отверстий в листовых заготовках, с. 29–32

Шемонаева Е.С. Расчеты процессов формовки крутоизогнутых патрубков, с. 32–37

Воронков А.В. Исследование штампуемости сварных листовых заготовок, с. 37–40

Джоздани М.С., Афшари П. Моделирование магнитно-импульсного формообразования и сборки трубчатых конструкций, с. 40–43

Батурин Д.А. Методы послойного деформирования и способы их интенсификации, с. 43–48