

КШП. ОМД №3-2015

Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением

СОДЕРЖАНИЕ № 3–2015

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

Баранов Г.Л. Совершенствование методов расчета напряжений в задачах плоской пластической деформации, с. 3–9

Жбанков Я.Г., Марков О.Е., Мартынов С.В. Исследование процессаковки крупных дисков осадкой узким бойком на прессах малой мощности, с. 10–15

Поксеваткин М.И., Басова Е.М., Герман С.В., Поксеваткин Д.М. Рационализация продольного профиля деформирующего конуса монолитной волоки, с. 16–19

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

Митин О.Н. Силовые режимы изготовления деталей с внутренним рифлением, с. 19–22

Демьяненко Е.Г., Попов И.П. Разработка способа формообразования тонкостенных деталей выпуклой формы из конической заготовки, с. 22–26

ИНСТРУМЕНТ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

Тюрин В.А. Возможности повышения стойкости деформирующего инструмента в условиях циклического нагружения, с. 26–30

МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

Симонова Л.А., Хисамутдинов Р.М., Сунгатов И.З. Имитационное моделирование формообразования специального дискового инструмента на этапе технологической подготовки производства на примере сферической фрезы, с. 30–33

Бердин В.К., Бердин Н.В., Лукьянов В.В. Упруго-вязкопластическое поведение материала в задачах численного моделирования одноосного сжатия, растяжения и чистого сдвига, с. 33–42

НАГРЕВ И НАГРЕВАТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА

Агунович И.В., Верещагин М.Н., Бобарикин Ю.Л., Авсейков С.В. Влияние термообработки на структуру и свойства латунированной проволоки из стали 90К, с. 42–45

ХРОНИКА

Артес А.Э. 20-я международная промышленная выставка «Металл-Экспо» 2014, с. 45–48