

КШП. ОМД №4-2015

Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением

СОДЕРЖАНИЕ № 4–2015

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

Хван А.Д., Хван Д.В., Воропаев А.А. Деформированное состояние в цилиндрической заготовке при ее штамповке с кручением, с 3–7

Железков О.С., Малаканов С.А., Железков С.О. Поиск рационального формоизменения в многопереходных процессах пластической деформации на основе комплексного критериального подхода, с 8–12

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

Алещенко А.С., Кадач М.В., Бойко Д.М., Горелый Н.П. Исследование процесса получения труб с пластически деформированными сварными швами, с 13–16

Лехов О.С., Ухлов И.В., Билалов Д.Х., Лисин И.В. Ресурсосберегающая технология производства биметаллических полос, с 16–19

Савонькин М.Б., Тюрин В.А. Способы получения поковок для производства дисков и колес, с 20–24

ИНСТРУМЕНТ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

Крук В.А., Воскресенский Г.В., Литвиненко А.М., Богданов А.О. Сравнительный анализ систем главных приводов механических кривошипных горячештамповочных прессов, с 24–29

МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

Решетникова Е.С., Дерябина Л.В., Свистунова Е.А. Моделирование процесса холодной штамповки болтов с фланцем, с 30–32

Фомичев А.Ф., Панин С.Ю. Компьютерное исследование кузнечной разгонки полотна диска из стали 20Х13, с 33–36

АВТОМАТИЗАЦИЯ УПРАВЛЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВОМ

Шобаков В.Г., Панкратов Д.Л., Виноградов А.И., Шобаков Р.В. Система автоматизированного расчета технологических свойств металла в процессах разделительных операций листовой штамповки, с 36–40

ХРОНИКА

Запарий В.В. Черная металлургия Урала в период Великой Отечественной войны (1941–1945) и ее вклад в дело победы, с 41–45

НАШИ ЮБИЛЯРЫ

Г.П. Тетерину – 75 лет, с 46–47