

# КШП. ОМД №5-2015

Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением

## СОДЕРЖАНИЕ № 5–2015

### ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

**Иванов К.М., Данилин Г.А., Винник П.М., Ремшев Е.Ю., Терещенко В.Г.** Формирование механических свойств деталей при обработке уширяющей экструзией, с. 3–10  
**Батыгин Ю.В., Чаплыгин Е.А.** Магнитно-импульсное притяжение тонкостенных металлов для технологий рихтовки автомобильных кузовов, с. 11–17

### ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

**Жигулев И.О., Шibaков В.Г., Шibaков Р.В.** Особенности разрушения адгезионных связей на границах элементов неоднородных конструкций, полученных деформированием кристаллизующегося сплава, с. 18–22  
**Барков Л.А., Самодурова М.Н., Латфулина Ю.С., Джигун Н.С., Закиров Р.А.** Процессы и деформирующее оборудование для получения титановых тонкостенных профилей, с. 22–32

### ОБОРУДОВАНИЕ

**Батарин Р.В.** Метод анализа коэрцитивной силы при технической диагностике силовых деталей кузнечно-прессового оборудования, с. 32–39

### ХРОНИКА

**Запарий В.В.** Черная металлургия Урала в период Великой Отечественной войны (1941–1945) и ее вклад в дело победы, с. 40–47