

КШП. ОМД №6-2015

Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением

СОДЕРЖАНИЕ № 6–2015

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

Вдовин С.И., Лунин К.С., Михайлов В.Н., Федоров Т.В. Инженерная теория гибки труб и изгиб моментом, с 3–6

Шемонаева Е.С. Особенности процесса формовки полуторовых деталей из листовых заготовок, с 6–10

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

Данилин Г.А., Агеев Н.П., Филин Д.С., Титов А.В., Затеруха Е.В., Лобов В.А., Иванов В.Н. Исследование возможностей комбинированного продольно-поперечного выдавливания полых полуфабрикатов из прутковых заготовок, с 11–16

Жбанков Я.Г. Направления совершенствования процессов ковки дисков, с 17–27

Артес А.Э., Третьюхин В.В. Новые технологии использования алюминиевых сплавов в производстве деталей механизмов и машин, с 27–33

ИНСТРУМЕНТ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

Корнилова А.В. Особенности разрушения инструментальной стали Х12МФ, с 33–41

Фазлыяхметов Р.Ф., Медведев Е.Б., Полозовский В.А. Влияние температуры подогрева инструмента и величины зазоров на заполнения полости штампа при штамповке кристаллизующегося баббита Б83, с 42–45

МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

Логинов Ю.Н., Бабайлов Н.А., Первухина Д.Н. Моделирование в программном комплексе ABAQUS процесса компактирования пористого материала, с 45–48