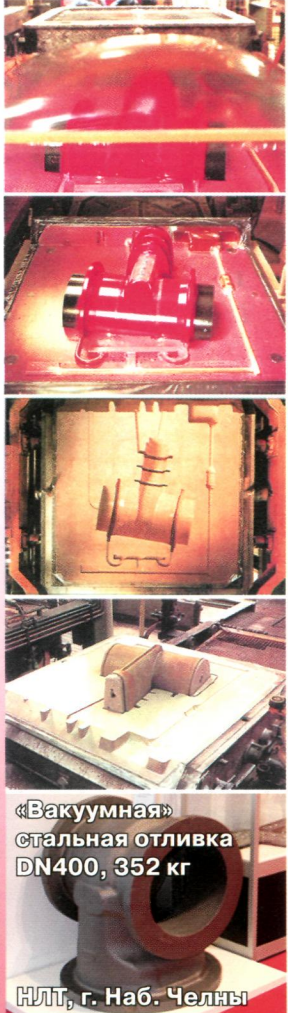


# Литейное

## ПРОИЗВОДСТВО

# 5

## 2014



**V-процесс – экологически чистое ЛП**

 **hws**  
SINTOKOGIO GROUP

Тел.: +7 (499) 907-50-00, 907-52-90, 907-52-55  
Факс: +7 (499) 907-21-50; e-mail: HWS-MOSCOW@NLN.RU  
[www.wagner-sinto.de](http://www.wagner-sinto.de)

**Модернизация  
литейного производства  
России  
на базе высшего качества  
немецкого машиностроения –  
HWS-Sinto**



Сейатцу-процесс  
Завод Buderus, Германия

**Самый крупный поставщик АФЛ**



Luitpoldhütte AG  
Автокомпоненты



Fritz Winter, Германия  
250 ф/ч – 3000 отл/ч



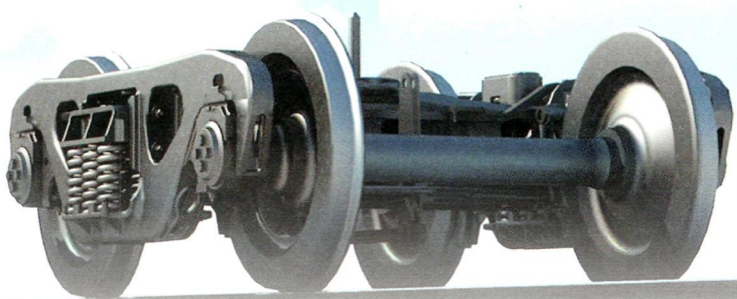
Buderus, Германия  
Секция котла, вес 130 кг

«Вакуумная»  
стальная отливка  
DN400, 352 кг

НЛТ, г. Наб. Челны

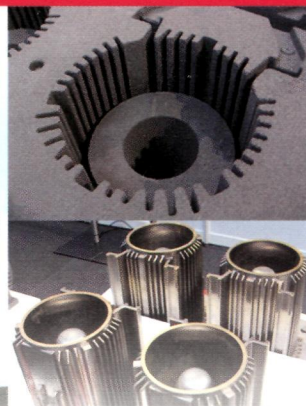
**Опочные АФЛ по Сейатцу-процессу, Вакуум-процессу. Заливочные автоматы.  
АФЛ горизонтальной безопочной формовки FBO. Модернизация существующих линий**

2014 г. Инновационные ж/д тележки – три завода РФ –  
Промлит, ВКМ-Сталь, ТВСЗ – «ВАКУУМНЫЕ» РАМА и БАЛКА



**ВПФ**

V-процесс – самые качественные и дешевые отливки



**sinto**

Корпуса  
эл. двигателей  
до 900 мм  
без стержней –  
как наиболее  
сложная отливка  
по технологии ПГС.  
Выставка GIFA

**ПГФ**

Сейатцу – гарантия высшего качества отливок по ПГС

## Редакционно-издательский совет

БЕХ Н. И.  
Председатель Редакционно-издательского совета

ЯСКЕВИЧ И. А.  
Заместитель председателя,  
Главный редактор журнала

АЛЕКСАНДРОВ Н. Н.

АФОНАСКИН А. В.

БАСТ Ю.

БИБИКОВ А. М.

ГАВРИЛИН И. В.

ЕВСТИГНЕЕВ А. И.

КУКУЙ Д. М.

КУРАКОВ Ю. Г.

МЕЛЬНИКОВ А. П.

НАЙДЕК В. Л.

НЕМЕНЕНОК Б. М.

ПАНФИЛОВ Э.В.

ПИРАЙНЕН В. Ю.

ПОДДУБНЫЙ А.Н.

СОФРОНИ Л.

ТКАЧЕНКО С. С.

ШИНСКИЙ О.И.

Издательский дом  
«ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО»  
объявляет подписку  
на электронные версии журналов  
«ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО»,  
«МЕТАЛЛУРГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ»  
«БИБЛИОТЕЧКА ЛИТЕЙЩИКА»  
(подробнее [www.foundrymag.ru](http://www.foundrymag.ru))

**Интервью** доктора Карстена Кульгаца, президента и генерального директора компании «Hüttenes-Albertus Chemische Werke GmbH»

## Литейные сплавы. Отливки

**2** **Леушин И.О., Чистяков Д.Г.** Анализ процессов карбидизации в поверхностном слое чугуных стеклоформ при их изготовлении • **Leushin I.O., Chistyakov D.G.** Analysis of the processes of carbide-formation in the surface layer of castings glass-molds

**5** **Панкратов С.Н., Семенов К.Г., Батышев К.А.** Влияние малых добавок легирующих элементов на плотность отливок из Cu-сплавов • **Pankratov S.N., Semyonov K.G., Batyshev K.A.** Effect of Small Additions of Alloying Elements on the Soundness of Cu Alloy Castings

## Специальные способы литья

**8** **Крушенко Г.Г.** Совершенствование технологии литья корпусов насосов турбонасосного агрегата ЖРД • **Krushenko G.G.** The perfection of founding the pumps cases of turbo-pump assembly of liquid-fuel rocket engine technology

**11** **Дорошенко В.С.** О системе мониторинга процесса литья по ледяным моделям • **Doroshenko V.S.** About monitoring system of the Ice Pattern Casting Process

**16** **Углев Н.П., Пойлов В.З., Казанцев А.Л., Ордин Д.А., Мерзляков К.С., Звездин В.Л., Шилов А.В., А Петров Ю., Трубкина С.Н., Самосудов А.А.** Термомеханические свойства керамик для литья по выплавляемым моделям • **Uglev N.P., Poilov V.Z., Kazantsev A.L., Ordin D.A., Merzlyakov K.S., Zvezdin V.L., Shilov A.V., Petrov A.Y., Trubkina S.N., Samosudov A.A.** Thermomechanical Properties of Ceramics for Investment Casting

**21** **Батышев А.И.** Литье стали под давлением • **Batyshev A.I.** Pressure Die Casting of Steel  
**24** **Пивоварчик А.А., Михальцов А.М.** Влияние способов нанесения разделительных покрытий на толщину смазочно-разделительного слоя при ЛПД Al-сплавов • **Pivavarchyk A.A., Michalзов A.M.** Effect of dividing methods of applying coatings to a thickness of cutting the separation layer of aluminum casting alloys under pressure

## Литье в песчаные формы

**26** **Грузман В.М., Бурдаков К.А.** Исследование режима осаждения связующего на зерна песка в псевдоожиженном слое • **Gruzman V.M., Musinov M.V., Burdakov K.A.** Study of Regime of Binder Settling on Sand Grains in Fluidized Bed

**28** **Гурия И.М., Лютый Р.В., Кеуш Д.В., Смольская В.С.** Стержневые смеси со связующими на основе ортофосфорной кислоты и солей щелочных металлов • **Guriya I.M., Lyutyi R.V., Keush D.V., Smolskaya V.S.** Core Sands with a Binder Based on Orthophosphoric Acid and Alkaline Metal Salts

## Литейное оборудование

**32** **Огнеупорные материалы и изделия на основе алюмосиликатных волокон и неорганических связующих** • **Refractories and Products Based on Aluminosilicate Fibers and Inorganic Binders**

## Организация производства

**36** **Попов А.** О развитии литейного производства в странах NAFTA, из опыта фирмы Laempe • **Popov A.** Dynamics of development of foundry production in NAFTA countries from Laempe experience

## Информация. Хроника

**Иван Владимирович Матвеев** (К 85-летию со дня рождения)

**39** Хроника

**40** **Олег Николаевич Магницкий**