

Литейное
ПРОИЗВОДСТВО

8 2014

ЛАЕМПРЕ
FORMING FUTURE

Мировой лидер и Ваш надежный партнер



ОТ ОДНОГО СТЕРЖНЕВОГО АВТОМАТА ДО РОБОТИЗИРОВАННЫХ ЛИНИЙ И ЦЕХОВ



Лаемпре в России и СНГ

Тел.: +7 (499) 907-5000,

+7 (499) 907-5255;

Факс: +7 (499) 907-2150;

e-mail: laempe@nl.n.ru

www.laempe.com

FOUNDRY. TECHNOLOGY & EQUIPMENT

Редакционно-
издательский
совет

БЕХ Н. И.
Председатель
Редакционно-
издательского совета

ЯСКЕВИЧ И. А.
Заместитель
председателя,
Главный редактор
журнала

АЛЕКСАНДРОВ Н. Н.

АФОНАСКИН А. В.

БАСТ Ю.

БИБИКОВ А. М.

ГАВРИЛИН И. В.

ЕВСТИГНЕЕВ А. И.

КУКУЙ Д. М.

КУРАКОВ Ю. Г.

МЕЛЬНИКОВ А. П.

НАЙДЕК В. Л.

НЕМЕНЕНОК Б. М.

ПАНФИЛОВ Э. В.

ПИРАЙНЕН В. Ю.

ПОДДУБНЫЙ А. Н.

СОФРОНИ Л.

ТКАЧЕНКО С. С.

ШИНСКИЙ О. И.

Издательский дом
«ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО»
объявляет подписку
на электронные версии журналов
«ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО»,
«МЕТАЛЛУРГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ»
«БИБЛИОТЕЧКА ЛИТЕЙЩИКА»
(подробнее www.foundrymag.ru)

СО Д Е Р Ж А Н И Е • C O N T E N T S

Литейные сплавы. Отливки

- 2** Кузьмин П.Б., Кузьмина М.Ю. О производстве чушек первичных силуминов, модифицированных стронцием
• Kuzmin P.B., Kuzmina M.Y. About production of primary siluminsingots medified with strontium

- 6** Мухина И.Ю., Бобрышев Б.Л., Антипов В.В., Кошелев А.О., Бобрышев Д.Б. Структура и свойства сплавов системы Mg-Al-Zn при литье в кокиль и формы из ХТС
• Mukhina I.Y., Bobrishev B.L., Antipov V.V., Koshelev A.O., Bobrishev D.B. Structure and properties of alloys of the system Mg-Al-Zn in casting in the mold and casting in shapes of cold-hardening mixtures

Литье в песчаные формы

- 11** Евстигнеев А.И., Дмитриев Э.А., Сайгушкина В.А. Стержневая смесь с сульфатным связующим
• Yevstigneyev A.I., Dmitriyev E.A., Saigushkina V.A. Core Sand with a Sulfate Binder

- 13** Кидалов Н.А., Осипова Н.А., Поташова И.Е. Использование продуктов фильтрации растительных масел в формовочных смесях
• Kidalov N.A., Osipova N.A., Potashova I.Y. Using Products of Vegetable Oil Filtration in Molding Sands

Специальные способы литья

- 17** Гильманшина Т.Р., Усков И.В., Беляев С.В., Баранов В.Н., Усков Д.И., Богданова Т.А. Изготовление соляных стержней для получения прецизионных отливок
• Gilmanshina T.R., Uskov I.V., Belyaev S.V., Baranov V.N., Uskov D.I., Bogdanova T.A. Making Salt Cores in Precision Casting Production

- 21** Колесников М.С., Мухаметзянова Г.Ф. Детали пресс-узлов горячекамерных машин литья под давлением Zn-сплавов из ЧШГ
• Kolesnikov M.S., Mukhametzyanova G.F. Application of ductile cast iron for making the press - unit parts hot chamber injection molding machine for zinc alloys

- 23** Дорошенко В.С., Шинский В.О. Вакуумирование песчаной формы при литье по газифицируемым моделям
• Doroshenko V.S., Shinsky V.O. Vacuum mold in sand Lost Foam Casting Process

- 29** Самарай В.П., Богусhevский В.С., Самарай Р.В. Система управления торможением пресс-поршня на машине литья под давлением
• Samarai V.P., Bogushevsky V.S., Samarai R.V. Control system for die-casting piston deceleration based on fuzzy logic

- 34** Исагулов А.З., Твердохлебов Н.И., Куликов В.Ю., Сидякин А.В., Матвеев А.С. Материал для газифицируемых моделей при изготовлении железнодорожных отливок
• Isagulov A.Z., Tverdokhlebov N.I., Kulikov V.Y., Sidyakin A.V., Matveyev A.S. Material for Gasifiable Patterns in Railroad Casting Production

- 38** Юрков И.И., Аникин М.В. Повышение стойкости пресс-форм и кокилей для литья цветных сплавов
• Yurkov I.I., Anikin M.V. Enhancement of Service Durability of Dies and Chill Molds for Casting Nonferrous Alloys