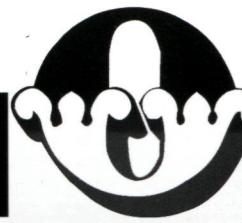


164

ISSN 0024-449X

Литейное производство



12

2014

Polytec

Материалы для качественного
литья алюминиевых
сплавов



Москва
+7 (495) 921-37-47
mt@pmet.ru

Санкт-Петербург
+7 (812) 448-07-47
nw@pmet.ru

Екатеринбург
+7 (343) 290-45-10
ural@pmet.ru

Тольятти
+7 (903) 333-62-47
volga@pmet.ru

Минск
+375 (29) 135-37-47
bel@pmet.ru

СОДЕРЖАНИЕ • CONTENTS

Редакционно-издательский совет
БЕХ Н. И.
Председатель Редакционно-издательского совета

ЯСКЕВИЧ И. А.
Заместитель председателя,
Главный редактор журнала

АЛЕКСАНДРОВ Н. Н.
АФОНАСКИН А. В.
БАСТ Ю.
БИБИКОВ А. М.
ГАВРИЛИН И. В.
ЕВСТИГНЕЕВ А. И.
КУРАКОВ Ю. Г.
МЕЛЬНИКОВ А. П.
НАЙДЕК В. Л.
НЕМЕНЕНОК Б. М.
ПАНФИЛОВ Э. В.
ПИРАЙНЕН В. Ю.
ПОДДУБНЫЙ А. Н.
СОФРОНИ Л.
ТКАЧЕНКО С. С.
ШИНСКИЙ О. И.

Литейные сплавы. Отливки

- 2** Скобло Т.С., Сидашенко А.И., Сайчук А.В., Манило В.Л., Романюк С.П. Оценка качества отливок из серого чугуна методами неразрушающего контроля
• Skoblo T.S., Sidashenko A.I., Saichuk A.V., Manilo V.L., Romanyuk S.P. Quality evaluation of gray iron castings by nondestructive testing methods
- 5** Кривопалов Д.С., Никитин К.В., Никитин В.И., Федотов В.Т., Петрунин С.С. Получение и применениеnanoструктурированных модифицирующих лигатур для алюминиевых сплавов
• Krivopalov D.S., Nikitin K.V., Nikitin V.I., Fedotov V.T., Petrunin S.S. Production and application of nano-structured inoculating master alloys for aluminum alloys

Литье в песчаные формы

- 8** Вдовин К.Н., Савинов А.С., Феоктистов Н.А. Прогнозирование трещиноустойчивости крупных стальных отливок
• Vdovin K.N., Savinov A.S., Feoktistov N.A. Prediction of crack resistance of large steel castings
- 11** Мухоморов И.А. Проблемы песчаной формы
• Mukhomorov I.A. Problems of sand mold
- 15** Воронин Ю.Ф., Сикорский Е.О. Автоматизированная система по распознаванию дефектов отливок и их ликвидации
• Voronin Y.F., Sikorskiy E.O. Automatic system for identifying and eliminating casting defects
- 19** Баринов С.Г., Кузнецов А.В. Способы маркировки отливок по принципу Cast-In-Place «отлитка по месту»
• Barinov S.G., Kuznetsov A.V. Methods of marking castings by the «cast-in-place» principle

Специальные способы литья

- 23** Назаркин Р.М., Конокотин С.П., Моисеева Н.С., Азаровский Е.Н. Исследование Cr-сплава, кристаллизованного в электромагнитном поле
• Nazarkin R.M., Konokotin S.P., Moiseeva N.S., Azarovskiy E.N. Examination of Cr-based alloy crystallized in electromagnetic field
- 28** Леушина Л.И., Леушин И.О., Плохов С.В. Модельное представление о прокаливании оболочковых форм на основе кварца
• Leushina L.I., Leushin I.O., Plokhot S.V. Modeling the firing of quartz-based shell molds
- 32** Шейн А.М. Литье с кристаллизацией под давлением поршня ДВС на Литейном заводе ОАО «КАМАЗ»
• Shein A.M. Casting with crystallization under pressure a piston for Internal combustion engine at OAO KAMAZ foundry

Информация. Хроника

Беликов Олег Александрович (К 85-летию со дня рождения)
Тананин Александр Николаевич (К 85-летию со дня рождения)
Колокольцев Валерий Михайлович (К 60-летию со дня рождения)

34 Игорь Васильевич Валисовский

Алфавитный указатель

- 35** Указатель статей, опубликованных в журнале «литейное производство» в 2014 г.
- 39** Алфавитный указатель