

Литейное

ПРОИЗВОДСТВО

3

2015

Опыт отливок по V-процессу



V-процесс – экологически чистое ЛП


sinto SINTOKOGIO GROUP

Тел.: +7 (499) 907-5000, 907-5290, 907-5255
 Факс: +7 (499) 907-2150, e-mail: HWS-MOSCOW@NLN.RU
www.wagner-sinto.de

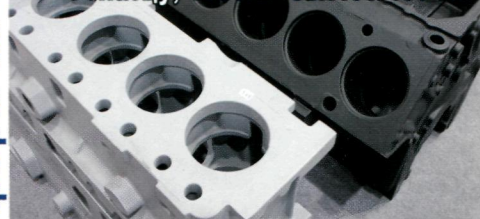
Опочные АФЛ по ПГС и ВПФ:
 (Сейатцу и Вакуум-процесс)
 Заливочные автоматы
 Безопочные АФЛ серии FBO
 Модернизация АФЛ



Сейатцу-процесс
 Завод Vuderus, Германия

Сейатцу – мировой стандарт форм из ПГС

Luitpoldhütte AG, Германия
 "Концерн" Тракторные заводы"
 Сейатцу, 1555x1155x450/450 мм



Fritz Winter, Германия
 250 ф/ч – 3000 отл. в час



2014г. Промлит, г.Чебоксары
 АФЛ Сейатцу – стальные отл.
 Опока 2630x1700x600/600 мм
 Выход на мощность >20 ф/ч



Metallurgy
 Litmash



Приглашаем Вас посетить стенд фирмы HWS-Sinto, Германия
 на выставках Литмаш, Москва (08-11.06.) и GIFA, Дюссельдорф (16-20.06.)

GIFA

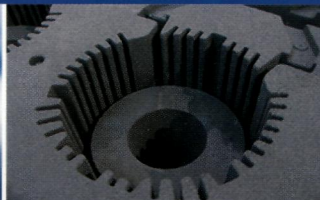


2015 год. Инновационные Ж.Д. тележки –
 3 завода РФ - Промлит; ВКМ-Сталь; ТВСЗ
 → "ВАКУУМНЫЕ" "РАМА" и "БАЛКА"



ВПФ

V-процесс (вакуумно-пленочная формовка) –
 самые качественные и дешевые отливки



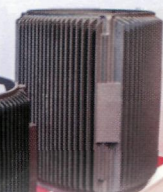
ПГФ

Сейатцу (воздушный поток и прессование) –
 гарантия высшего качества отливок по ПГС



sinto

Корпуса
 эл. двигателей
 до 900 мм
 без стержней –
 как наиболее
 сложная отливка
 по технологии ПГС.
 Выставка GIFA



FOUNDRY. TECHNOLOGY & EQUIPMENT

СОДЕРЖАНИЕ • CONTENTS

Литейные сплавы. Отливки

- 2** Ковалевич Е.В. Эффективный модификатор для получения чугуна с шаровидным графитом • Kovalevich E.V. Effective inoculant to produce nodular iron

Литье в песчаные формы

- 5** Пономаренко О.И., Колесник Е.В., Евтушенко Н.С. Исследование прочностных свойств смоляных ХТС на хромитовых песках
• Ponomarenko O.I., Kolesnik E.V., Evtushenko N.S. Investigation of strength cold-hardening resin mixtures of chromite sands

- 8** Валисовский И.В. О смачиваемости формовочных материалов жидким металлом
• Valisovsky I.V. Wettability of molding materials by liquid metal

- 12** Коротченко А.Ю., Смыков А.Ф., Ларичев Н.С. Новый метод единства реологических моделей для решения задач по технологии литья
• Korotchenko A.Y., Smykov A.F., Larichev N.S. New method of unity of rheological models to resolve casting technology tasks

Специальные способы литья

- 17** Углев Н.П., Пойлов В.З., Мерзляков К.С., Звездин В.Л., Шилов А.В., Ордин Д.А. Об удалении модельных масс из керамических оболочек при литье по выплавляемым моделям
• Uglev N.P., Poilov V.Z., Merzlyakov K.S., Zvezdin V.L., Shilov A.V., Ordin D.A. Research of modeling mass removal process out of ceramic shell molds for precision casting

- 21** Батышев А.И., Батышев К.А., Станчек Л. Изготовление отливок из жидкотвердых и твердожидких сплавов
• Batshev A.I., Batshev K.A., Stanchek L. Production of castings from liquid-solid and solid-liquid alloys

- 27** Колесников М.С., Мухаметзянова Г.Ф., Мухаметзянов И.Р. Стойкость штамповых сталей и твердых сплавов против эрозионного износа в Zn-расплаве
• Kolesnikov M.S., Mukhametzyanova G.F., Mukhametzyanov I.R. Persistence die steels and hard alloys of WC-Co against erosive wear in the foundry melt CAM 4-1

САД/САМ литейных процессов

- 30** Ваченко А.С., Жокин А.В. Математическое моделирование как инструмент технолога-литейщика • Vachenko A.S., Zhokin A.V. Mathematical simulation as the tool of the technologist-founder on some examples

- 33** Сверчков С.Н., Василенко Т.Г. Управление доработкой модельной оснастки
• Sverchkov S.N., Vasilenko T.G. Management of pattern tooling reworking

Организация производства

- 36** Чернышов Е.А., Евлампиев А.А., Королев А.В., Кузнецов С.А., Иванова Л.А. О модернизации сталелитейных цехов с использованием современных технологий формообразования • Chernyshov Y.A., Yevlampiyev A.A., Korolyov A.V., Kuznetsov S.A., Ivanova L.A. Modernization of steel foundry shops using modern shaping technologies

Информация. Хроника

- 39** Компания ASK Chemicals представила свою новую разработку: гибридную добавку VEINO ULTRA 4618

ASK Chemicals presented its new development: a hybrid additive VEINO ULTRA 4618

- 40** Василий Иванович Куликов. К 85-летию со дня рождения

Редакционно-издательский совет
БЕХ Н. И.
Председатель
Редакционно-издательского совета

ЯСКЕВИЧ И. А.
Заместитель
председателя,
Главный редактор
журнала

АЛЕКСАНДРОВ Н. Н.

АФОНАСКИН А. В.

БАСТ Ю.

БИБИКОВ А. М.

ГАВРИЛИН И. В.

ЕВСТИГНЕЕВ А. И.

КУРАКОВ Ю. Г.

МЕЛЬНИКОВ А. П.

НАЙДЕК В. Л.

НЕМЕНЕНОК Б. М.

ПАНФИЛОВ Э.В.

ПИРАЙНЕН В. Ю.

ПОДДУБНЫЙ А.Н.

СОФРОНИ Л.

ТКАЧЕНКО С. С.

ШИНСКИЙ О.И.

Издательский дом
«ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО»
объявляет подписку
на электронные версии журналов
«ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО»,
«МЕТАЛЛУРГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ»
«БИБЛИОТЕЧКА ЛИТЕЙЩИКА»
(подробнее www.foundrymag.ru)