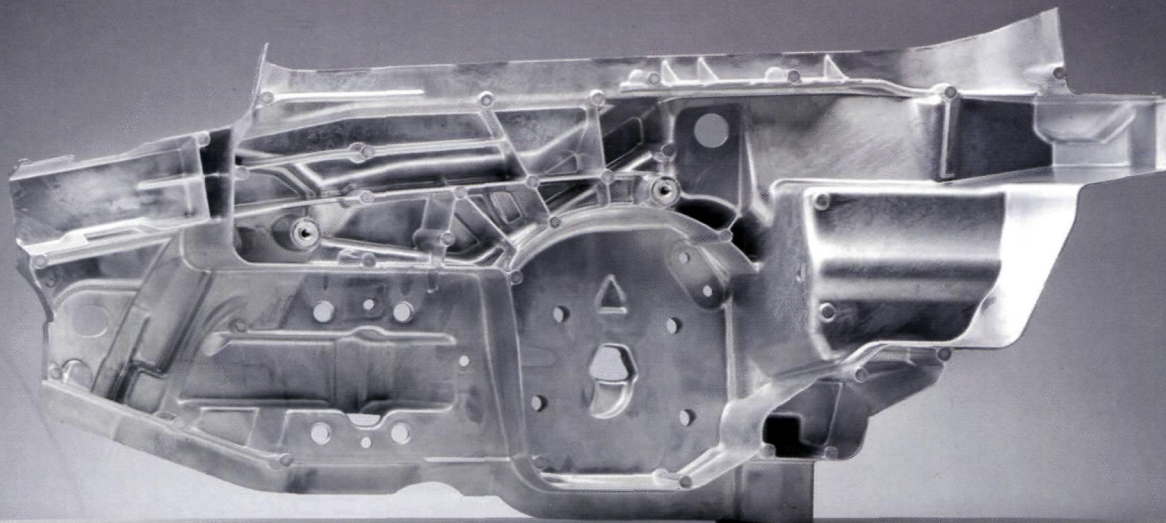


**Polytec**

**ПОЛИТЕГ-МЕТ**  
Материалы - Технологии



## Материалы для литья ПОД ВЫСОКИМ ДАВЛЕНИЕМ

### Флюсовые препараты для цветных сплавов

Высококачественные флюсовые препараты для рафинирования, дегазации и модифицирования сплавов цветных металлов. Применение флюсовых препаратов серии PROBAT-FLUSS® и ARSAL® позволяет эффективно решать задачи по улучшению качества отливок и экономии металла.

### Керамические тигли

Высококачественные керамические тигли марки Noltina® для плавки и передержки цветных металлов и сплавов во всех типах печей. Обладают высокой теплопроводностью и длительным сроком службы.

**SCHÄFER**  
CHEMISCHE FABRIK GmbH  
— GIESSEREI CHEMIE —

**Morgan**  
Advanced Materials

### Смазки для ЛПВД

Превосходные разделительные и противозадирные свойства, высокое качество и широкая гамма смазок Trennex® позволяют успешно решать все технологические задачи в области литья под высоким давлением цветных сплавов, обеспечивая идеальную поверхность отливок и продлевая срок службы пресс-формы.

### Гидравлические жидкости

Пожаробезопасная жидкость PYROSAFE® 27 на основе гликолей с активными присадками для использования в гидравлических системах машин ЛПВД.

**Trennex®**

**M.FLEISCHER OHG**  
Chemische Fabrik / Industriebetriebsstoffe



Москва  
+7 (495) 921-37-47  
mt@pmet.ru

Санкт-Петербург  
+7 (812) 448-07-47  
nw@pmet.ru

Екатеринбург  
+7 (343) 290-4510  
ural@pmet.ru

Киев  
+38 (044) 424-25-03  
info@sasua.com.ua

Минск  
+375 (29) 135-37-47  
bel@pmet.ru

Редакционно-издательский совет  
БЕХ Н. И.  
Председатель  
Редакционно-издательского совета

ЯСКЕВИЧ И. А.  
Заместитель  
председателя,  
Главный редактор  
журнала

АЛЕКСАНДРОВ Н. Н.  
АФОНАСКИН А. В.  
БАСТ Ю.  
БИБИКОВ А. М.  
ГАВРИЛИН И. В.  
ЕВСТИГНЕЕВ А. И.  
КУРАКОВ Ю. Г.  
МЕЛЬНИКОВ А. П.  
НАЙДЕК В. Л.  
НЕМЕНЕНОК Б. М.  
ПАНФИЛОВ Э. В.  
ПИРАЙНЕН В. Ю.  
ПОДДУБНЫЙ А. Н.  
СОФРОНИ Л.  
ТКАЧЕНКО С. С.  
ШИНСКИЙ О. И.

## СОДЕРЖАНИЕ • CONTENTS

### Литейные сплавы. Отливки

- 2** **Болдырев Д.А., Давыдов С.В.** Графитизированные чугуны с нерегулируемыми формами графитных включений  
• **Boldyrev D.A., Davydov S.V.** Graphitized irons with unregulated shapes of graphite inclusions
- 7** **Гущин Н.С., Куликов В.Н., Нуралиев Ф.А., Тахиров А.Т.** Износостойкие легированные хромом чугуны со специальными свойствами  
• **Gushchin N.S., Kulikov V.N., Nuraliyev F.A., Takhirov A.T.** Wear-resistant chromium-alloyed irons with special properties
- 12** **Тен Э.Б., Базлова Т.А., Ачилдиев О.Х.** Разделка дефектов на стальных отливках и качество их заварки  
• **Ten E.B., Bazlova T.A., Achildiev O.H.** Preparing of defects on the steel castings and quality of its welding up

### Литье в песчаные формы

- 15** **Финкельштейн А.Б., Новожилов Н.Ю., Хуснуллин Д.В., Шефер А.А.** Исследование стержневой смеси на связующей композиции Cordis-Anorgit  
• **Finkelshtein A.B., Novozhilov N.Y., Khusnullin D.V., Shefer A.A.** Investigation into core sand bonded with Cordis-Anorgit composition
- 19** **Дорошенко В.С.** О послойном печатании песчаной формы с дифференцированной прочностью  
• **Doroshenko V.S.** About printing stratified sand mold with differentiated strength
- 26** **Грузман В.М., Кондаков Д.О.** Может ли образоваться пригар на отливке рама боковая? (письмо в редакцию)  
• **Gruzman V.M., Kondakov D.O.** Can there be sand penetration on a side frame casting? (letter to the editors)

### Специальные способы литья

- 27** **Леушина Л.И., Леушин И.О., Гейко И.В.** Возможные риски низкотемпературного прокаливания оболочковых форм  
• **Leushina L.I., Leushin I.O., Geyko I.V.** Possible risks of practical realization of shell mold low-temperature firing technique

### CAD/CAM литейных процессов

- 30** **Коротченко А.Ю., Смыков А.Ф.** Проектирование техпроцесса изготовления отливок на основе метода единства реологических моделей  
• **Korotchenko A.Y., Smykov A.F.** Designing the casting production process on the basis of the method of unity of rheological models

- 35** **Воронин Ю.Ф., Лобачева О.В.** Автоматизированная система «Атлас литейных дефектов отливок»  
• **Voronin Y.F., Lobacheva O.V.** The automated systems for decrease in marriage of molding tooling reworking

### Информация. Хроника

- 38** **Foseco** открывает специализированный научно-исследовательский центр в области литейного производства  
• **Foseco** opens dedicated Foundry Research and Development facility
- 40** **Николай Константинович Бложко.** К 90-летию со дня рождения