

# Литейное

ПРОИЗВОДСТВО

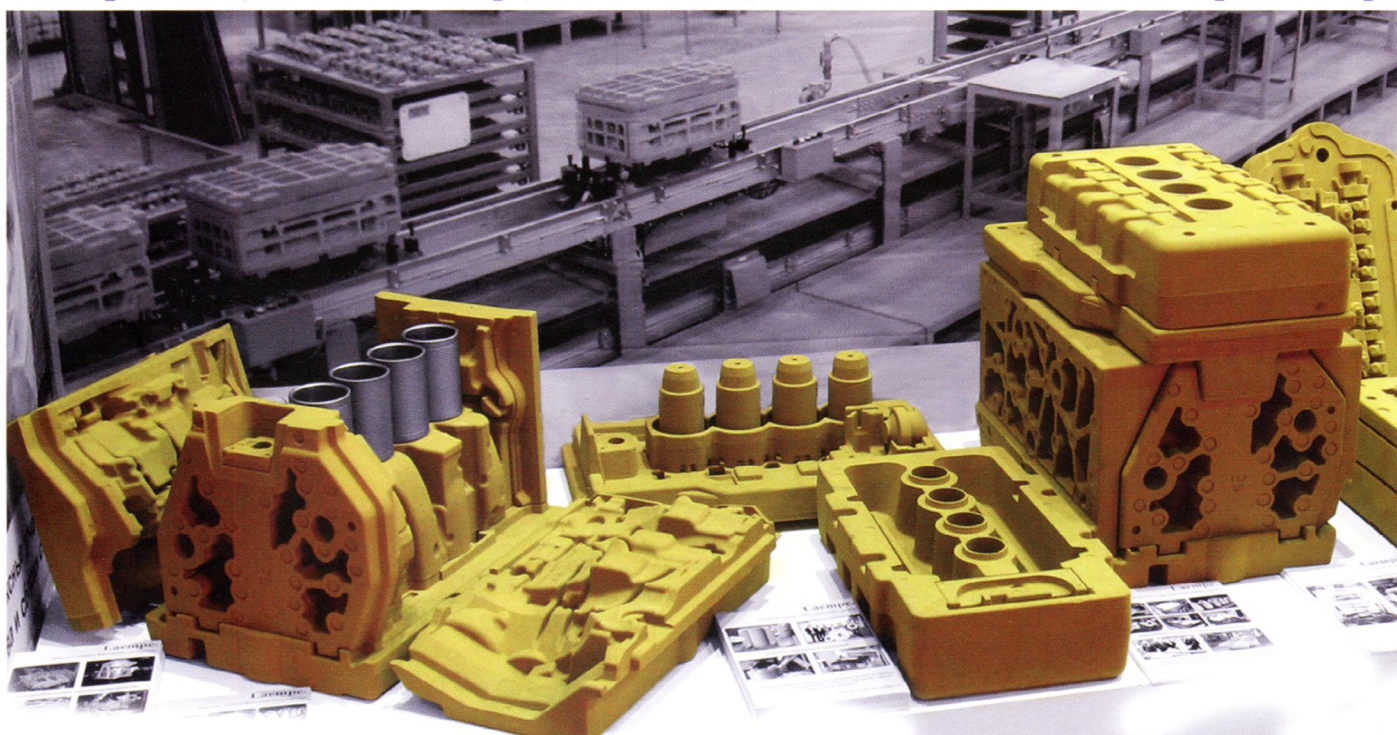
# 2

2016

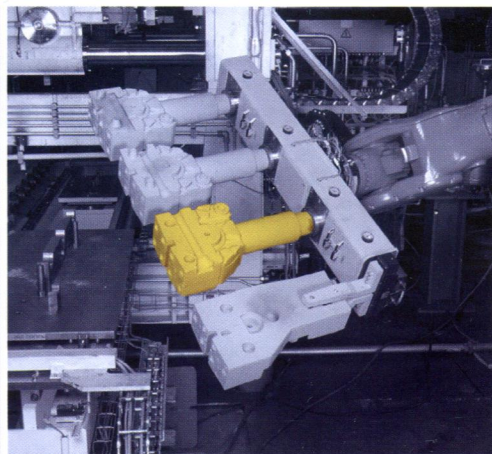
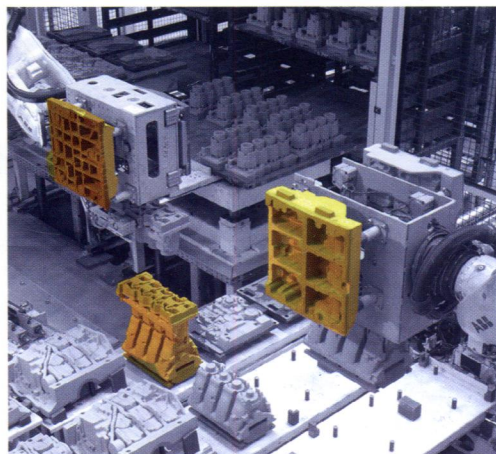
# ЛАЕМПЕ

GLOBAL PARTNER OF  **sinto**

Мировой лидер и Ваш надежный партнер



ОТ ОДНОГО СТЕРЖНЕВОГО АВТОМАТА ДО РОБОТИЗИРОВАННЫХ ЛИНИЙ И ЦЕХОВ



**Лаемпе в России и СНГ**

Тел.: +7 (499) 907-5000,

+7 (499) 907-5255;

Факс: +7 (499) 907-2150;

e-mail: [laempe@nlr.ru](mailto:laempe@nlr.ru)

[www.laempe.com](http://www.laempe.com)

**FOUNDRY. TECHNOLOGY & EQUIPMENT**

## СОДЕРЖАНИЕ • CONTENTS

### Литейные сплавы. Отливки

- 2** Тютюков С.А., Андреев А.В., Гаврилюк А.В., Белозерцев М.В., Билалов Е.Х., Байкова Н.А. О стабильности технологии получения кокильных отливок из доэвтектического силумина  
• Tyutyukov S.A., Andreev A.V., Gavrilyuk A.V., Belozertsev M.V., Bilalov E.H., Baykova N.A. About of the technology's stability in the process of making gravity-die casting from hypoeutectic silumin

### Литье в песчаные формы

- 7** Воронин Ю.Ф. Примеры распознавания и ликвидации дефектов отливок  
• Voronin Y.F. Examples of identifying and eliminating casting defects
- 12** Мухоморов И.А. Об образовании трещин в отливках  
• Mukhomorov I.A. Tear formation in castings
- 16** Материалы V Международной научно-технической конференции «Перспективные технологии, материалы и оборудование в литейном производстве»  
• Proceedings of the 5th International scientific-technical conference "Promising technologies, materials and equipment in the foundry industry"
- Пономаренко О.И., Евтушенко Н.С., Берлизова Т.В. Свойства смоляных ХТС на хромитовых песках. Бартель Г.П., Городников В.Н., Шагов А.И., Глебова В.А. Пригар на крупных стальных отливках, получаемых в формах из ХТС с использованием хромита. Федоров Н.Н., Кочоева Т.М., Гаврилова Е.А. О контроле качества смесей для сырой формовки. Меньяло Е.В., Пройдак Ю.С., Хрычиков В.Е. К расчету продолжительности питания усадки отливок из высокопрочного чугуна. Лапченко А.В., Приходько О.В., Абдулов А.Р., Абраменко В.В. Применение САD-систем при проектировании литейной оснастки для безопочной формовки

### Специальные способы литья

- 20** Батышев А.И., Батышев К.А. Литье стали в металлические формы  
• Batyshev A.I., Batyshev K.A. Casting steel in metal molds
- 27** Морозов В.А. Контейнеры для литья по газифицируемым моделям  
• Morozov V.A. Containers for expanded pattern casting
- 30** Маляров А.И., Баланчук Е.Б., Бурлакова М.Г. Получение художественных изделий с замкнутой полостью вращением формы относительно двух осей  
• Malyarov A.I., Balanchuk Y.B., Burlakova M.G. Making art castings with closed cavity by rotating a mold relative to two axes

### Литейное оборудование

- 32** Буданов Е.Н. Прошлое, настоящее и будущее технологий производства стержней на примере фирмы Laempe  
• Budanov Y.N. Past, present and future of core making technologies by example of Laempe Company
- 36** Вербицкий В.И. Работа амортизированных встряхивателей и виброударных столов  
• Verbitsky V.I. Depreciated shakers and vibro-impact tables, performance and efficiency

Редакционно-издательский совет  
БЕХ Н.И.  
Председатель  
Редакционно-издательского совета

ЯСКЕВИЧ И.А.  
Заместитель  
председателя,  
Главный редактор  
журнала

АЛЕКСАНДРОВ Н.Н.

АФОНАСКИН А.В.

БАСТ Ю.

БИБИКОВ А.М.

ЕВСТИГНЕЕВ А.И.

КУРАКОВ Ю.Г.

МЕЛЬНИКОВ А.П.

НАЙДЕК В.Л.

НЕМЕНЕНОК Б.М.

ПАНФИЛОВ Э.В.

ПИРАЙНЕН В.Ю.

ПОДДУБНЫЙ А.Н.

СОФРОНИ Л.

ТКАЧЕНКО С.С.

ШИНСКИЙ О.И.

Издательский дом  
«ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО»  
объявляет подписку  
на электронные версии журналов  
«ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО»,  
«МЕТАЛЛУРГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ»  
«БИБЛИОТЕЧКА ЛИТЕЙЩИКА»  
(подробнее [www.foundrymag.ru](http://www.foundrymag.ru))