

# Литейное

## ПРОИЗВОДСТВО

**3** 2016



Тел.: +7 (499) 907-5000, 907-5255  
e-mail: HWS-MOSCOW@NLN.RU  
www.wagner-sinto.de



V-процесс – экологически чистое ЛПР

Примеры отливок  
ВПФ (Вакуум-процесс)



Сейатцу – мировой стандарт форм из ПГС



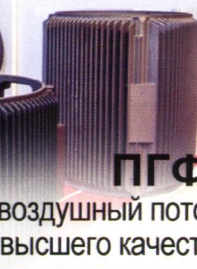
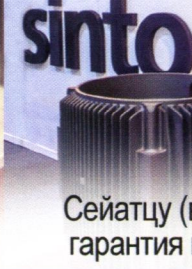
Опочные АФЛ по ПГС и ВПФ (Сейатцу и Вакуум-процесс). Заливочные автоматы. АФЛ горизонтальных безопасных форм FBO. Модернизация существующих линий



НЛТ, г. Наб. Челны  
Отливка по ВПФ, сталь  
DN 400, вес 352 кг



Корпуса  
эл. двигателей  
до 900 мм  
без стержней –  
как наиболее  
сложная отливка  
по технологии ПГС.  
Выставка GIFA





## СОДЕРЖАНИЕ • CONTENTS

Редакционно-издательский совет  
БЕХ Н.И.  
Председатель  
Редакционно-издательского совета

ЯСКЕВИЧ И.А.  
Заместитель  
председателя,  
Главный редактор  
журнала

АЛЕКСАНДРОВ Н.Н.

АФОНАСКИН А.В.

БАСТ Ю.

БИБИКОВ А.М.

ЕВСТИГНЕЕВ А.И.

КУРАКОВ Ю.Г.

МЕЛЬНИКОВ А.П.

НАЙДЕК В.Л.

НЕМЕНЕНОК Б.М.

ПАНФИЛОВ Э.В.

ПИРАЙНЕН В.Ю.

ПОДДУБНЫЙ А.Н.

СОФРОНИ Л.

ТКАЧЕНКО С.С.

ШИНСКИЙ О.И.

### Литейные сплавы. Отливки

- 2** Григорьев В.М., Жатченко Я.В. Возможности повышения эксплуатационных свойств чугуновых тормозных колодок • **Grigoryev V.M., Zhatchenko Y.V.** Possibilities of increase of operational properties of cast iron brake pads
- 5** Жижкина Н.А. Внепечное рафинирование валкового чугуна • **Zhizhkina N.A.** The refining of rolls cast iron out of furnace
- 9** Воронкова Л.В., Андреев В.В. Ультразвуковой контроль структуры и механических характеристик чугуновых отливок • **Voronkova L.V., Andreyev V.V.** Ultrasonic check of structure and mechanical properties of iron castings
- 13** Пуляев А.А., Акимов О.В., Таран Б.П. О модульной конструкторско-технологической подготовке производства чугуновых поршней дизельных двигателей • **Pulyayev A.A., Akimov O.V., Taran B.P.** Modular design-and-technology preparation of manufacturing iron pistons for diesel engines

### Специальные способы литья

- 17** Оспенникова О.Г. Жаропрочные сплавы нового поколения и модельные композиции для литья по выплавляемым моделям • **Ospennikova O.G.** Development of principles of creation of heat-resistant alloys of new generation with low density and modeling compositions for investment pattern casting
- 21** Ордин Д.А., Шилов А.В., Звездин В.Л., Пойлов В.З., Углев Н.П., Казанцев А.Л., Вахрушев В.В. Свойства керамических суспензий на основе водно-коллоидных связующих • **Ordin D.A., Shilov A.V., Zvezdin V.L., Poylov V.Z., Uglev N.P., Kazantsev A.L., Vakhrushev V.V.** Properties of ceramic slurries based on water-colloidal binders
- 26** Мухаметзянова Г.Ф., Колесников М.С., Мухаметзянов И.Р. Литье биметаллических штампов для жидкой штамповки в форме-кристаллизаторе из газонепроницаемой формовочной смеси • **Mukhametzyanova G.F., Kolesnikov M.S., Mukhametzyanov I.R.** Metal casting molds for solid-liquid forming in the shape of the mold as a gas-tight
- 29** Дорошенко В.С. Варианты твердения формовочных смесей при литье по ледяным моделям • **Doroshenko V.S.** Options hardening molding sand mixtures in casting on ice patterns

### Литье в песчаные формы

- 35** Грузман В.М. Получение стержневой смеси путём осаждения связующего • **Guzman V.M.** Making cores by binder deposition

### Информация. Хроника

- Женщины в литейном производстве. Любовь Владимировна Воронкова. Гульнара Рагимовна Мухаметзянова. Татьяна Павловна Зорькина*
- 37** Людмила Сергеевна Капустина. Поздравление с юбилеем
- 38** Игорь Васильевич Гаврилин. К 75-летию со дня рождения
- 39** Литейные мероприятия
- 40** Виктор Васильевич Трещалин