



ПОЛИТЕГ-МЕТ
Материалы - Технологии

www.pmet.ru

Сетчатые фильтры для металлов и сплавов ПОЛИФИЛЬТР

Фильтры на основе керамического волокна с уникальным покрытием, придающим фильтру жёсткость для оптимизации технологии применения, огнеупорность, адгезионную активность поверхности фильтра по отношению к неметаллическим включениям, содержащимся в расплаве..

Эффект применения:

- Снижение брака отливок связанных с неметаллическими шлаковыми и газовыми включениями
- Увеличение однородности металла, улучшение структуры и физико-механических свойств
- Использование сетчатых фильтров в литейной форме не требует изменения литниковой системы
- Сетчатый фильтр не создает проблемы «захолаживания металла»
- Низкие трудозатраты на извлечение фильтров и возврат литников, снижение затрат на финишные операции

Типы фильтров:

Серия Полифильтр® ПСА для алюминиевых и других цветных сплавов с температурой заливки до 950°C.

Серия Полифильтр® ПСЧ для всех марок чугунов.

Серия Полифильтр® ПСС для всех типов стелей, в том числе высоколегированных с температурой заливки не выше 1600°C.

По желанию заказчика фильтры могут быть изготовлены любой геометрии, жесткости и с требуемым размером ячейки.

Для подбора оптимального фильтра, а также получения более подробной информации обратитесь к техническим специалистам ПОЛИТЕГ-МЕТ



Москва
+7 (495) 921-37-47
mo@pmet.ru

Санкт-Петербург
+7 (812) 448-07-47
nw@pmet.ru

Екатеринбург
+7 (963) 4407707
ural@pmet.ru

Тольятти
+7 (903) 333-62-47
volga@pmet.ru

Минск
+375 (29) 135-37-47
bel@pmet.ru

Редакционно-издательский совет
БЕХ Н.И. Председатель Редакционно-издательского совета
ЯСКЕВИЧ И.А. Заместитель председателя, Главный редактор журнала
АЛЕКСАНДРОВ Н.Н.
АФОНАСКИН А.В.
БАСТ Ю.
БИБИКОВ А.М.
ЕВСТИГНЕЕВ А.И.
КУРАКОВ Ю.Г.
МЕЛЬНИКОВ А.П.
НАЙДЕК В.Л.
НЕМЕНЕНОК Б.М.
ПАНФИЛОВ Э.В.
ПИРАЙНЕН В.Ю.
ПОДДУБНЫЙ А.Н.
СОФРОНИ Л.
ТКАЧЕНКО С.С.
ШИНСКИЙ О.И.

СОДЕРЖАНИЕ • CONTENTS

Литейные сплавы. Отливки

- 2 Афонаскин А.В., Малиновский В.С. Соблюдение требований теории металлургических процессов – основа для получения качественных отливок • Afonaskin A.V., Malinovsky V.S. Observation of metallurgical processes theory requirements – the basis of making quality castings
- 7 Луц А.Р., Тимошкин И.Ю., Латухин Е.И. Свойства литьих алюмоматричных композиционных сплавов • Luts A.R., Timoshkin I.Y., Latukhin Y.I. Properties of alumomatrix composite alloys

Специальные способы литья

- 10 Феклин Н.Д., Воронин Ю.Ф. Перспективные разработки в области вакуумной формовки • Feklin N.D., Voronin Y.F. Promising developments in the field of vacuum molding
- 14 Соколов А.В., Никитин К.В. Использование продуктов рециклинга Al-содержащих шлаков для керамической оболочки при ЛВМ • Sokolov A.V., Nikitin K.V. Utilization of Al-containing slags recycling products for a ceramic shell at investment casting, based on water-colloidal binders
- 17 Батышев А.И., Батышев К.А. Получение отливок из композиционных материалов с металлической матрицей • Batyshev A.I., Batyshev K.A. Production of castings from composite materials with metallic matrix

Литейное оборудование

- 24 Успешный запуск немецко-китайской формовочной линии MGM – Сучжу • Successful commissioning of the German-Chinese molding line MGM – Suzhu

Организация производства

- 26 Буданов Е.Н. Модернизация литейного производства Китая на базе технологий фирмы Laempe • Budanov E.N. Modernization of foundry production in China on the basis of technology by Laempe

Информация. Хроника

- 30 Промышленная Осень в выставочном Центре Targi Kielce! С Targi Kielce тебя увидят мир!
- 34 Результаты 49 переписи мирового производства отливок • 49 Census of World casting production
Незначительный рост мирового литейного производства • Modest growth in worldwide casting market
- 40 Наум Григорьевич Гиршович. К 120-летию со дня рождения