

Литейное

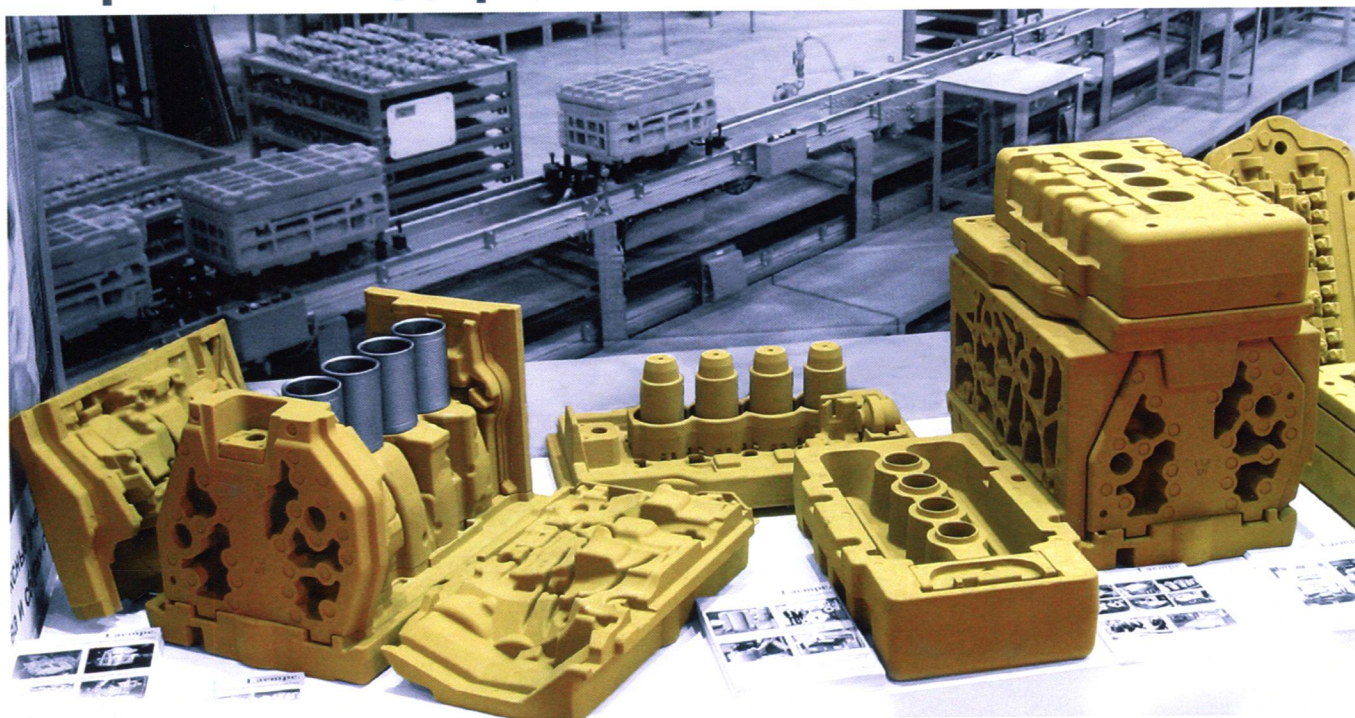
ПРОИЗВОДСТВО

8 2016

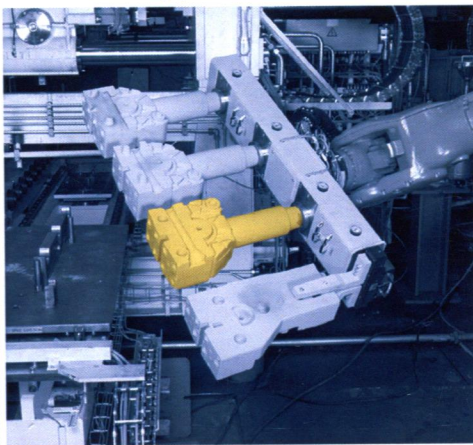
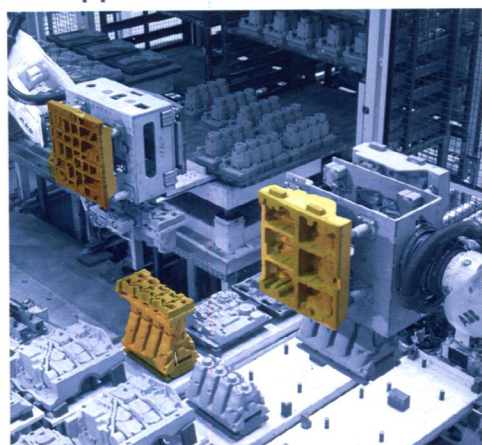
ЛАЕМПРЕ

GLOBAL PARTNER OF  **sinto**

Мировой лидер и Ваш надежный партнер



ОТ ОДНОГО СТЕРЖНЕВОГО АВТОМАТА ДО РОБОТИЗИРОВАННЫХ ЛИНИЙ И ЦЕХОВ



Лаемпре в России и СНГ

Тел.: +7 (499) 907-5000,

+7 (499) 907-5255;

Факс: +7 (499) 907-2150;

e-mail: laempe@nl.n.ru

www.laempe.com

Редакционно-
издательский
совет

БЕХ Н.И.
Председатель
Редакционно-
издательского совета

ЯСКЕВИЧ И.А.
Заместитель
председателя,
Главный редактор
журнала

АЛЕКСАНДРОВ Н.Н.
АФОНАСКИН А.В.

БАСТ Ю.
БИБИКОВ А.М.

ЕВСТИГНЕЕВ А.И.
КУРАКОВ Ю.Г.

МЕЛЬНИКОВ А.П.
НАЙДЕК В.Л.

НЕМЕНЕНОК Б.М.
ПАНФИЛОВ Э.В.

ПИРАЙНЕН В.Ю.
ПОДДУБНЫЙ А.Н.

СОФРОНИ Л.
ТКАЧЕНКО С.С.

ШИНСКИЙ О.И.

Издательский дом
«ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО»
объявляет подписку
на электронные версии журналов
«ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО»,
«МЕТАЛЛУРГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ»
«БИБЛИОТЕЧКА ЛИТЕЙЩИКА»
(подробнее www.foundrymag.ru)

СОДЕРЖАНИЕ • CONTENTS

Литейные сплавы. Отливки

- 2** Шпельников А.А., Роготовский А.Н., Бобылева Н.А. О взаимосвязи между интервалом кристаллизации, микроструктурой и твердостью отливок из конструкционных чугунов
• **Shpelnikov A.A., Rogotovskiy A.N., Bobyleva N.A.** Study of the relationship between the range of crystallization, microstructure and hardness of modified cast iron castings
- 7** Шейнман Е.Л. Стандарты ASTM на высокопрочные чугуны с аустенитной и ферритной основами • **Sheynman E.L.** Current standards ASTM for ductile iron castings with austenitic and ferritic bases

Литье в песчаные формы

- 11** Тимченко С.Л., Задорожный Н.А. Особенности формирования структуры сплава АК-12 при его кристаллизации под действием тока • **Timchenko S.L., Zadorozhnyi N.A.** Particular qualities of the AK12 alloy structure formed during crystallization under the influence of current

Специальные способы литья

- 15** Марукович Е.И., Стеценко В.Ю. Литье силумина. Новые подходы
• **Marukovich Y.I., Stetsenko V.Y.** Silumin casting. New approaches
- 19** Варфоломеев М.С., Моисеев В.С., Щербакова Г.И. Повышение качества поверхностного слоя литых изделий из титановых сплавов • **Varfolomeyev M.S., Moiseyev V.S., Shcherbakova G.I.** Improving surface layer quality of cast products from titanium alloys
- 24** Колядов Е.В., Герасимов В.В., Висик Е.М., Межин Ю.А. Литье методом направленной кристаллизации с управляемым градиентом температуры на фронте кристаллизации
• **Kolyadov E.V., Gerasimov V.V., Visik E.M., Mezhin Y.A.** Casting by directional solidification with a controlled temperature gradient at the crystallization front
- 27** Овчаренко П.Г., Чекмышев К.Э., Махнева Т.М. О формировании в композиционных отливках контактной зоны между установочными элементами и расплавом
• **Ovcharenko P.G., Chekmyshev K.E., Makhneva T.M.** The formation features of contact area between mounting elements and swamping melt by manufacturing of composition castings
- 31** Морозов В.А. О практике литья по газифицируемым моделям
• **Morozov V.A.** On the practice of expanded pattern casting

Организация производства

- 34** Грачев А.Н., Леушин И.О., Леушина Л.И. Схема использования промышленных отходов на литейных предприятиях • **Grachiov A.N., Leushin I.O., Leushina L.I.** Utilization scheme for industrial waste at foundries

Информация. Хроника

- 38** Павел Владимирович Семёнов. К 90-летию со дня рождения
- 39** Валерий Иванович Яковлев. К 70-летию со дня рождения
- 40** Мероприятия во II полугодии 2016 – начале 2017 гг.