

Литейное производство 10 2016



Литейное оборудование
для XTC-процессов из Германии
Know-How from Germany

Высококачественное оборудование из одних рук:

- ⇒ Смесители. Формовочные линии. Пневмотранспорт.
- ⇒ Системы регенерации, сепарация хромитового песка.
- ⇒ Устройства окраски, сушки полуформ. Кантователи.
- ⇒ Автоматы сборки форм. Линии заливки и охлаждения.
- ⇒ Учет и контроль производственных процессов.
- ⇒ Регенерация до уровня качества свежего песка.

Фирма FAT в России и СНГ
Тел.: +7(499) 904-3544,
+7(499) 907-5290;
Факс: +7(499) 907-2150;
E-mail: fat@lnln.ru;
www.f-a-t.de



Отливки любой сложности и назначения

СОДЕРЖАНИЕ • CONTENTS

Литейные сплавы. Отливки

- 2 Жижкина Н.А. Термообработка чугунных крупногабаритных валков • Zhizhkina N.A.
The thermal treatment of castiron massive rolls

Литье в песчаные формы

- 4 Комаров О.С., Немененок Б.М., Комарова Т.Д. Особенности связующих свойств
силиката и алюмината натрия • Komarov O.S., Nemenevok B.M., Komarova T.D.
Peculiarities of silicate's and sodium aluminate's binding properties
- 7 Грузман В.М. Отверждение стержней с подсолнечным маслом продувкой горячим
воздухом • Gruzman V.M. Core hardening with sunflower-seed oil by hot air blowing
- 9 Материалы XII Международной научно-практической конференции «Литье 2016»
• Proceedings of the XIIth International scientific-and-practical conference «Foundry 2016»
- Лысенко Т.В., Шинский О.И., Солоненко Л.И., Волянская К.В. Низкотемпературный
холодильный комплекс для замораживания литейных форм и стержней.
- Р.В. Лютий, Д.В. Кеуш Стержневые смеси с ортофосфорной кислотой и
алюмосодержащими соединениями. Берлизева Т.В., Пономаренко О.И., Карапеев А.М.
Механизм упрочнения смесей на жидком стекле с фурфурилоксипропилциклокар
бонатами. Замятин Н.И., Замятин С.А. Влияние противопригарных покрытий форм
на образование ужимин.
- 13 Воронин Ю.Ф., Матохина А.В. Упрощенные решения при ликвидации окисленных
газовых раковин • Voronin Y.F., Matokhina A.V. Simplified solutions in eliminating
blowhole oxidation

Специальные способы литья

- 17 Кузьмина И.Г., Светлов И.Л., Евсеева Н.Л. Получение направленной кристаллизацией
крупногабаритных высокогнеупорных форм и стержней с наноструктурным
упрочнением для литья лопаток ГТД из Nb-композитов
• Kuzmina I.G., Svetlov V.L., Evseyeva N.L. High-refractory ceramic molds
for casting from niobium composition of directional solidification
- 22 Исагулов А.З., Куликов В.Ю., Твердохлебов Н.И., Ковалёва Т.В. Литье по
газифицируемым моделям в опоках с боковым и нижним забором воздуха
• Isagulov A.Z., Kulikov V.Y., Tverdokhlebov N.I., Kovalyova T.V. Expanded pattern
casting in flasks with lateral and bottom air intake
- 26 Оспенникова О.Г. Теплофизические и реологические характеристики синтетических
смол для модельных композиций • Ospennikova O.G. Heatphysical and rheological
characteristics of synthetic pitches for model composition

Литейное оборудование

- 29 Мельников И.А. Автоматические формовочные линии для Сейатцу-процесса
на чешском заводе KASI • Melnikov I.A. Seiatsu automated molding lines
at the foundry of KASI/the Czech Republic

Организация производства

- 34 Ровин С.Л., Ровин Л.Е. Переработка дисперсных металлоотходов в литейных цехах
машиностроительных предприятий • Rovin S.L., Rovin L.E. Recycling of dispersed
metal wastes in foundries machine-building enterprises

Информация. Хроника

- 39 Геннадий Александрович Исаев. К 70-летию со дня рождения

- 40 Александр Сергеевич Кафтанников. К 70-летию со дня рождения

Редакционно-издательский совет
БЕХ Н.И.
Председатель
Редакционно-издательского совета

ЯСКЕВИЧ И.А.
Заместитель
председателя,
Главный редактор
журнала

АЛЕКСАНДРОВ Н.Н.

АФОНАСКИН А.В.

БАСТ Ю.

БИБИКОВ А.М.

ЕВСТИГНЕЕВ А.И.

КУРАКОВ Ю.Г.

МЕЛЬНИКОВ А.П.

НАЙДЕК В.Л.

НЕМЕНЕНОК Б.М.

ПАНФИЛОВ Э.В.

ПИРАЙНЕН В.Ю.

ПОДДУБНЫЙ А.Н.

СОФРОНИ Л.

ТКАЧЕНКО С.С.

ШИНСКИЙ О.И.

Издательский дом
«ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО»
объявляет подписку
на электронные версии журналов
«ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО»,
«МЕТАЛЛУРГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ»
«БИБЛИОТЕЧКА ЛИТЕЙЩИКА»
(подробнее www.foundrymag.ru)