



**Polytec**

**ПОЛИТЕГ-МЕТ**  
Материалы - Технологии

[www.pmet.ru](http://www.pmet.ru)

## Препараты для обработки сплавов цветных металлов ПОЛИФЛЮС®

При литье сплавов цветных металлов и металлургическом переплаве с целью защиты расплава от контакта с печной атмосферой, минимизации окисления и газонасыщения, рафинирования металла от газов, неметаллических включений и прочих примесей наиболее технологичным является применение различных флюсов, подбор которых необходимо осуществлять индивидуально для каждого конкретного производства. Наша компания разработала, промышленно производит и готова предложить Вам широкую гамму современных, высокоэффективных, экологически безвредных флюсовых композиций различного назначения.

**Серия ПОЛИФЛЮС® 3XX** - Покровно-рафинирующие флюсы для обработки литейных и деформируемых сплавов на основе алюминия, металлургического переплава.

**Серия ПОЛИФЛЮС® 2XX** - Универсальные флюсы для рафинирования и модифицирования силуминов.

**Серия ПОЛИФЛЮС® 5XX** - Гранулированные и порошкообразные флюсы, предназначенные для вдува в объем расплава на основе алюминия. Обеспечивают глубокое, объемное рафинирование.

**Серия ПОЛИФЛЮС® 7XX** - Флюсы для плавки сплавов медной группы (рафинирующие, покровные, для металлургического переплава).

**Серия ПОЛИФЛЮС® 6XX** - Покровно-рафинирующие флюсы для обработки цинковых сплавов, металлургического переплава.

Подробнее: [pmet.ru/polyflus](http://pmet.ru/polyflus)



**ПОЛИТЕГ-МЕТ**  
Украина  
г. Днепропетровск

телефон: +38 (056) 372-37-47  
email: [dnepr@pmet.ru](mailto:dnepr@pmet.ru)  
[www.pmet.ru](http://www.pmet.ru)

Редакционно-издательский совет  
БЕХ Н.И.  
Председатель  
Редакционно-издательского совета

ЯСКЕВИЧ И.А.  
Заместитель  
председателя,  
Главный редактор  
журнала

АЛЕКСАНДРОВ Н.Н.

АФОНАСКИН А.В.

БАСТ Ю.

БИБИКОВ А.М.

ЕВСТИГНЕЕВ А.И.

КУРАКОВ Ю.Г.

МЕЛЬНИКОВ А.П.

НАЙДЕК В.Л.

НЕМЕНЕНОК Б.М.

ПАНФИЛОВ Э.В.

ПИРАЙНЕН В.Ю.

ПОДДУБНЫЙ А.Н.

СОФРОНИ Л.

ТКАЧЕНКО С.С.

ШИНСКИЙ О.И.

## СОДЕРЖАНИЕ • CONTENTS

### Литейные сплавы. Отливки

- 2** Скрипник С.В. Получение из стальных отходов литых заготовок с дополнительным легированием в процессе ЭШП • **Skripnik S.V.** Production of cast pieces from steel waste with additional alloying in the electroslag remelting process
- 6** Макаренко К.В., Кузовов С.С. Влияние структуры металла на механизм образования горячих трещин в отливках из стали 20ГЛ • **Makarenko K.V., Kuzovov S.S.** Influence of metal structure on the mechanism of hot tear formation in castings made of 20GL steel
- 11** Худокормов Д.А., Николаев А.С. О технологии ковшового модифицирования чугуна в условиях ООО «УАЗ-Металлургия» • **Khudokormov D.A., Nikolayev A.S.** Ladle inoculation technology for cast iron at OOO UAZ-Metallurgiya
- 15** Батышев К.А., Семенов К.Г., Колосков С.В., Панкратов С.Н. Анализ шихтовых материалов для производства отливок из Zn-сплавов • **Batyshev K.A., Semionov K.G., Koloskov S.V., Pankratov S.N.** Analysis of the feedstock material for the production of shaped castings of zinc alloy

### Специальные способы литья

- 18** Шатульский А.А., Изотов В.А., Серебряков С.П., Чибирнова Ю.В. Разработка мероприятий для повышения качества отливок типа лопатка • **Shatulsky A.A., Izotov V.A., Serebryakov S.P., Chibirnova U.V.** The development of actions to improve of quality of cast blades
- 21** Усенко Р.В., Мазорчук В.Ф., Репях С.И. Прочность спекающегося опорного наполнителя для оболочковых форм • **Usenko R.V., Mazorchuk V.F., Repyakh S.I.** Strength of baking filler for ceramic shell molds

### Литье в песчаные формы

- 23** Свинороев Ю.А., Бэр Р., Гутько Ю.И. О потенциале применения лигносульфонатов в качестве связующих • **Svinoroyev Y.A., Ber R., Gutko Y.I.** The potential of using lignosulfonates as binders
- 27** Грецкий А.Ю., Благоднаров Б.П. Условия качественного уплотнения смеси в процессе заполнения формы • **Gretsky A.Y., Blagodatov B.P.** Conditions for quality compaction of sand during mold filling
- 30** Сорокин Ю.А., Чубыкина В.Ю. О расчете литниковых систем для мелких чугунных отливок при литье в песчаные формы • **Sorokin Y.A., Chubykina V.Y.** Design of gating systems for small iron castings in sand mold casting

### Информация. Хроника

- 33** Борис Израилевич Медовар. К 100-летию со дня рождения
- 34** Геннадий Федорович Баландин. К 90-летию со дня рождения
- 35** Указатель статей, опубликованных в журнале «Литейное производство» в 2016 г.
- 39** Алфавитный указатель

Издательский дом  
«ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО»  
объявляет подписку  
на электронные версии журналов  
«ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО»,  
«МЕТАЛЛУРГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ»  
«БИБЛИОТЕЧКА ЛИТЕЙЩИКА»  
(подробнее [www.foundrymag.ru](http://www.foundrymag.ru))