

# Литейное

## ПРОИЗВОДСТВО

# 3

## 2017



**hws**  
SINTOKOGIO GROUP

Тел.: +7 (499) 907-5000, 907-5255  
e-mail: HWS-MOSCOW@NLN.RU  
www.wagner-sinto.de



Сейатцу-процесс  
Завод KASl, Чехия. АФЛ 200 ф/ч  
Круглая опока Ø870x180 мм

Л-процесс – экологически чистое ЛПР

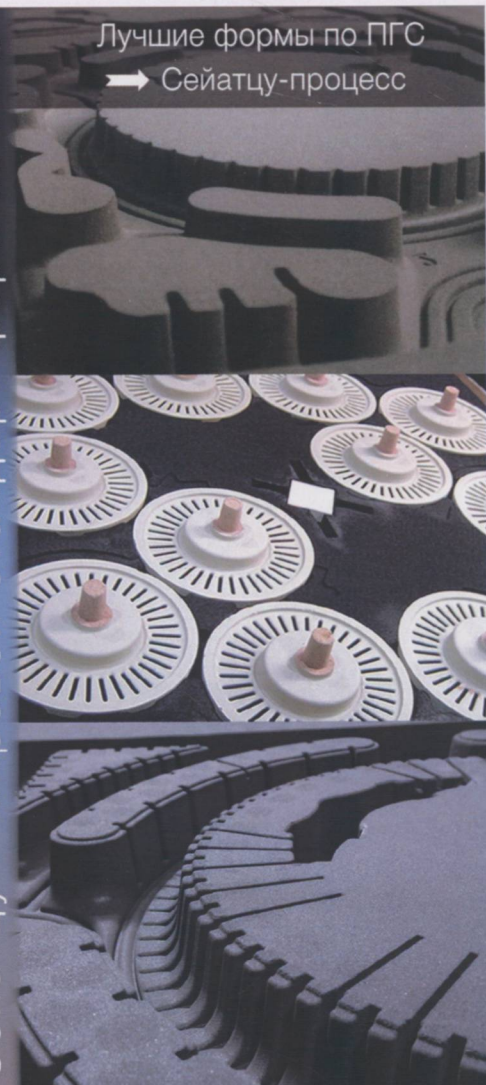
Примеры отливок  
ВПФ (Вакуум-процесс)



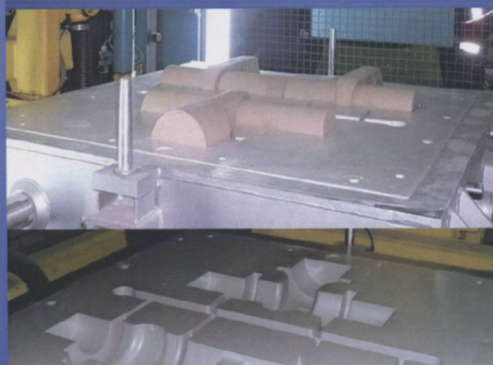
80 лет  
HWS-SINTO

Сейатцу – мировой стандарт форм из ПГС

Лучшие формы по ПГС  
→ Сейатцу-процесс



Опочные АФЛ по ПГС и ВПФ (Сейатцу и Вакуум-процесс). Заливочные автоматы.  
АФЛ горизонтальных безопочных форм FBO. Модернизация существующих линий



ВПФ

V-процесс (вакуумно-пленочная формовка) –  
самые качественные и дешевые отливки

НЛТ, г. Наб. Челны  
Отливка по ВПФ, сталь  
DN 400, вес 352 кг



ПГФ

Сейатцу (воздушный поток и прессование) –  
гарантия высшего качества отливок по ПГС

Редакционно-издательский совет  
БЕХ Н.И.  
Председатель  
Редакционно-издательского совета

ЯСКЕВИЧ И.А.  
Заместитель  
председателя,  
Главный редактор  
журнала

АЛЕКСАНДРОВ Н.Н.

АФОНАСКИН А.В.

БАСТ Ю.

БИБИКОВ А.М.

ЕВСТИГНЕЕВ А.И.

КУРАКОВ Ю.Г.

МЕЛЬНИКОВ А.П.

НАЙДЕК В.Л.

НЕМЕНЕНОК Б.М.

ПАНФИЛОВ Э.В.

ПИРАЙНЕН В.Ю.

ПОДДУБНЫЙ А.Н.

СОФРОНИ Л.

ТКАЧЕНКО С.С.

ШИНСКИЙ О.И.

Издательский дом  
«ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО»  
объявляет подписку  
на электронные версии журналов  
«ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО»,  
«МЕТАЛЛУРГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ»  
«БИБЛИОТЕЧКА ЛИТЕЙЩИКА»  
(подробнее [www.foundrymag.ru](http://www.foundrymag.ru))

## СОДЕРЖАНИЕ • CONTENTS

### Литейные сплавы. Отливки

- 2** Ри Э.Х., Ри Хосен, Калаушин М.А., Химухин С.Н., Гончаров А.В. Получение эффективных модификаторов для высоко-прочного чугуна и Al-сплавов • **Ri E.H., Ri Hosen, Calaushin M.A., Khimukhin S.N., Goncharov A.V.** Production of efficient inoculants for high-strength iron and Al alloys

### Литье в песчаные формы

- 6** Вербицкий В.И. Уплотнение формовочной смеси воздухом при Seiatu-процессе: воздушный поток или импульс давления • **Verbitsky V.I.** Consolidation of forming mix air at Seiatu-process: air stream or impulse of pressure

### Специальные способы литья

- 12** Чудаков Е.В., Молчанова Н.Ф., Иксанов М.В. О влиянии состояния поверхности образцов и моделей из Ti-сплавов на максимальную прочность и предельную пластичность • **Chudakov E.V., Molchanova N.F., Iksanov M.V.** About the influence surface condition of samples and models from titanium alloys on a maximum strength and limiting plasticity
- 19** Чуманов И.В., Порсев М.А. О повышении качества отливок, полученных литьем по газифицируемым моделям • **Chumanov I.V., Porsev M.A.** About improving the quality of castings obtained by casting on gasified models
- 23** Куликов В.Ю., Исагулов А.З., Щербакоева Е.П., Ковалева Т.В., Еремин Е.Н. О поведении песчано-смоляной смеси при формообразовании • **Kulikov V.Yu., Isagulov A.Z., Shcherbakova Ye.P., Kovaleva T.V., Eremin E.N.** Determination of nuclear creep shaping sand-resin form
- 26** Максютя И.И., Михнян Е.В., Нейма А.В., Тихонова О.А. Об утилизации отходов растворимых пенополистироловых моделей • **Maksyuta I.I., Mikhnyan Y.V., Neima A.V., Tikhonova O.A.** On the reclamation of soluble polystyrene foam pattern waste

### САД/САМ литейных процессов

- 28** Баус С.С. Математическое моделирование литейных процессов • **Baus S.S.** Mathematical simulation of foundry processes

### Художественное литье

- 30** Кодзаева М.Б., Мамедова И.Ю., Лившиц В.Б., Безпалько В.И. Изготовление памятников культуры Осетии литьем в гипсо-динасовые формы • **Kodzayeva M.B., Mamedova I.Y., Livshits V.B., Bezpalko V.I.** Making Osetia's culture monuments of gypsum-silica mold casting

### Информация. Хроника

- 34** Женщины в литейном производстве
- 36** Владимир Андреевич Кечин. К 75-летию со дня рождения
- 37** Прогноз на 2017 год: большинство американских рынков покажут небольшой рост
- 38** Об итогах конференции по магниевому литью
- 39** Мероприятия по литейному производству