



Polytec

ПОЛИТЕГ-МЕТ
Материалы - Технологии

www.pmet.ru

Препараты для обработки сплавов цветных металлов ПОЛИФЛЮС®

При литье сплавов цветных металлов и металлургическом переплаве с целью защиты расплава от контакта с печной атмосферой, минимизации окисления и газонасыщения, рафинирования металла от газов, неметаллических включений и прочих примесей наиболее технологичным является применение различных флюсов, подбор которых необходимо осуществлять индивидуально для каждого конкретного производства. Наша компания разработала, промышленно производит и готова предложить Вам широкую гамму современных, высокоэффективных, экологически безвредных флюсовых композиций различного назначения.

Серия ПОЛИФЛЮС® 3XX - Покровно-рафинирующие флюсы для обработки литейных и деформируемых сплавов на основе алюминия, металлургического переплава.

Серия ПОЛИФЛЮС® 2XX - Универсальные флюсы для рафинирования и модифицирования силуминов.

Серия ПОЛИФЛЮС® 5XX - Гранулированные и порошкообразные флюсы, предназначенные для вдува в объем расплава на основе алюминия. Обеспечивают глубокое, объемное рафинирование.

Серия ПОЛИФЛЮС® 7XX - Флюсы для плавки сплавов медной группы (рафинирующие, покровные, для металлургического переплава).

Серия ПОЛИФЛЮС® 6XX - Покровно-рафинирующие флюсы для обработки цинковых сплавов, металлургического переплава.

Подробнее: pmet.ru/polyflus



ПОЛИТЕГ-МЕТ
Украина
г. Днепропетровск

телефон: +38 (056) 372-37-47
email: dnepr@pmet.ru
www.pmet.ru

Редакционно-
издательский
совет
БЕХ Н.И.
Председатель
Редакционно-
издательского совета

ЯСКЕВИЧ И.А.
Заместитель
председателя,
Главный редактор
журнала

АЛЕКСАНДРОВ Н.Н.

АФОНАСКИН А.В.

БАСТ Ю.

БИБИКОВ А.М.

ЕВСТИГНЕЕВ А.И.

КУРАКОВ Ю.Г.

МЕЛЬНИКОВ А.П.

НАЙДЕК В.Л.

НЕМЕНЕНОК Б.М.

ПАНФИЛОВ Э.В.

ПИРАЙНЕН В.Ю.

ПОДДУБНЫЙ А.Н.

СОФРОНИ Л.

ТКАЧЕНКО С.С.

ШИНСКИЙ О.И.

Издательский дом
«ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО»
объявляет подписку
на электронные версии журналов
«ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО»,
«МЕТАЛЛУРГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ»,
«БИБЛИОТЕЧКА ЛИТЕЙЩИКА»
(подробнее www.foundrymag.ru)

СО Д Е Р Ж А Н И Е • C O N T E N T S

- 2 О стратегии развития отечественного станкостроения с позиции литейного производства • On the development strategy of domestic machine-tool building from the position of the foundry industry

Литейные сплавы. Отливки

- 6 Романюк В.В., Никитин В.И. Синтез деформируемых сплавов системы Al-Mg с использованием низкосортных отходов • **Romanyuk V.V., Nikitin V.I.** Synthesizing wrought alloys of Al-Mg system using aluminum scrap
- 10 Мухаметзянова Г.Ф., Колесников М.С., Мухаметзянов И.Р. Влияние режимов изотермической закалки на свойства высокопрочного чугуна • **Mukhametzyanova G.F., Kolesnikov M.S., Mukhametzyanov I.R.** The influence of conditions of the isothermal hardening on high-strength cast iron characteristics
- 13 Кузовов С.С., Макаренко К.В. Повышение трещиностойкости стальных отливок путем нанесения функционального покрытия на рабочую полость литейной формы • **Kuzovov S.S., Makarenko K.V.** Increase of cracked stability of steel castings by application of functional coating on the working circum of foundry form

Литье в песчаные формы

- 18 Свинороев Ю.А. Сухие смеси для изготовления мелких и средних отливок в мелкосерийном и единичном производствах • **Svinoroyev Y.A.** Dry sands for making small and medium castings in small-scale and single-piece production
- 23 Лютый Р.В., Кеуш Д.В. Связующая система $\text{SiO}_2 - \text{H}_3\text{PO}_4$ для литейных стержней • **Lyuty R.V., Keush D.V.** Binding system $\text{SiO}_2 - \text{H}_3\text{PO}_4$ for foundry cores

Специальные способы литья

- 29 Коротченко А.Ю., Турунтаев И.В., Тверской М.В., Хилков Д.Э. Формирование размерной точности отливок при литье под давлением металлических смесей • **Korotchenko A.Y., Turuntaev I.V., Tverskoy M.V., Khilkov D.E.** The formation of the dimensional accuracy of castings with die casting metal compounds

Литейное оборудование

- 34 Буданов Е.Н. Технологии Laempe на литейном заводе китайского автомобильного гиганта FAW • **Budanov E.N.** Laempe technologies at the foundry of the Chinese automotive giant FAW

Информация. Хроника

- 38 Виктор Наумович Ромашкин. К 80-летию со дня рождения
- 39 Иоффе М.А. Рецензия на учебное пособие Никитина В.И.