

Литейное

ПРОИЗВОДСТВО

5

2017



Литейное оборудование
для ХТС-процессов из Германии
Know-How from Germany

Высококачественное оборудование из одних рук:

- ⇒ Смесители. Формовочные линии. Пневмотранспорт.
- ⇒ Системы регенерации, сепарация хромитового песка.
- ⇒ Устройства окраски, сушки полуформ. Кантователи.
- ⇒ Автоматы сборки форм. Линии заливки и охлаждения.
- ⇒ Учет и контроль производственных процессов.
- ⇒ Регенерация до уровня качества свежего песка.

Фирма FAT в России и СНГ

Тел.: +7(499) 904-3544,

+7(499) 907-5290;

Факс: +7(499) 907-2150;

E-mail: fat@nlr.ru;

www.f-a-t.de



Отливки любой сложности и назначения

FOUNDRY. TECHNOLOGY & EQUIPMENT

Редакционно-издательский совет

БЕХ Н.И.
Председатель
Редакционно-издательского совета

ЯСКЕВИЧ И.А.
Заместитель
председателя,
Главный редактор
журнала

АЛЕКСАНДРОВ Н.Н.

АФОНАСКИН А.В.

БАСТ Ю.

БИБИКОВ А.М.

ЕВСТИГНЕЕВ А.И.

КУРАКОВ Ю.Г.

МЕЛЬНИКОВ А.П.

НАЙДЕК В.Л.

НЕМЕНЕНОК Б.М.

ПАНФИЛОВ Э.В.

ПИРАЙНЕН В.Ю.

ПОДДУБНЫЙ А.Н.

СОФРОНИ Л.

ТКАЧЕНКО С.С.

ШИНСКИЙ О.И.

Издательский дом
«ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО»
объявляет подписку
на электронные версии журналов
«ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО»,
«МЕТАЛЛУРГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ»
«БИБЛИОТЕЧКА ЛИТЕЙЩИКА»
(подробнее www.foundrymag.ru)

СОДЕРЖАНИЕ • CONTENTS

Литейные сплавы. Отливки

- 2** Болдырев Д.А., Попова Л.И., Давыдов С.В. Высокопрочный чугу́н с шаровидным и вермикулярным графитом – оптимальный материал для автомобилестроения
• **Boldyrev D.A., Popova L.I., Davydov S.V.** High-strength spheroidal and vermicular graphite iron – an optimal material for automobile production

Литье в песчаные формы

- 5** Ткаченко С.С., Кривицкий В.С., Муравьев Ю.Н., Колодий Г.А. Возрождение в станкостроении технологии формообразования на основе неорганических компонентов
• **Tkachenko S.S., Krivitsky V.S., Muravyov Y.N., Kolodiy V.A.** Revival of shaping technology (in machine tool building) based on inorganic components
- 11** Соколев А.А. Одновременное определение зернового состава и коллоидальности глин после их механо-химической активации
• **Sokolev A.A.** Simultaneous determination of grain size distribution and colloidalty of clays after their mechano-chemical activations
- 16** Грузман В.М., Лапина А.Ю. Защита сырых песчаных форм от эрозии
• **Gruzman V.M., Lapina A.U.** Protection of raw sand-clay moulds from erosion

Специальные способы литья

- 18** Коротченко А.Ю., Голенков Ю.В., Тверской М.В., Хилков Д.Э. Моделирование течения металлических смесей в литейной форме
• **Korotchenko A.Y., Golenkov Y.V., Tversky M.V., Khilkov D.E.** Simulation of the flow of metal mixtures in the mold
- 23** Куликов В.Ю., Исагулов А.З., Еремин Е.Н., Ковалёва Т.В., Щербакoва Е.П. Влияние давления на прочность оболочковых форм
• **Kulikov V.Y., Isagulov A.Z., Yeryomin Y.N., Kovalyova T.V., Shcherbakova Y.P.** Influence of pressure on shell mold strength
- 26** Батышев А.И., Батышев К.А. Литье стали в металлические формы
• **Batyshev A.I., Batyshev K.A.** Steel casting in metal molds
- 29** Леушин И.О., Леушина Л.И., Кошелев О.С. Ползучесть как интегральная характеристика поведения материала форм литья по выплавляемым моделям
• **Leushin I.O., Leushina L.I., Koshelev O.S.** Creep as integrated characteristic of behaviour of lost-wax casting molds

Организация производства

- 32** Буданов Е.Н. Импортозамещение железнодорожных отливок и освоение вакуум-пленочной технологии на Тихвинском вагоностроительном заводе
• **Budanov E.N.** Import substitution of railroad castings and mastering of the V-process at the Tikhvin Freight Car Building Plant

Информация. Хроника

- 39** Геннадий Александрович Косников. К 80-летию со дня рождения