

# Литейное производство

6 2017

URALCHIMPLAST   
HÜTTENES-ALBERTUS

Поддержка и доверие

 UCP Chemicals



750 литейных заводов СНГ знают Её.

Россия, 622012, Нижний Тагил,  
Северное шоссе, 21

тел.: +7 (3435) 34 60 07  
факс: +7 (3435) 34 64 00

e-mail: ucp-ha@ucp.ru  
[www.ucp-ha.ru](http://www.ucp-ha.ru)

Приглашаем Вас посетить наш стенд на XIII Международном съезде литьщиков и Международной выставке «Литье-2017»  
в г.Челябинск, ул.Труда, 183, ТРЦ «Гагарин-Парк» с 18 по 22 сентября 2017 года. Будем рады видеть вас!

FOUNDRY. TECHNOLOGY & EQUIPMENT

Редакционно-издательский совет  
БЕХ Н.И.  
Председатель Редакционно-издательского совета

ЯСКЕВИЧ И.А.  
Заместитель председателя,  
Главный редактор журнала

АЛЕКСАНДРОВ Н.Н.  
АФОНАСКИН А.В.  
БАСТ Ю.  
БИБИКОВ А.М.  
ЕВСТИГНЕЕВ А.И.  
КУРАКОВ Ю.Г.  
МЕЛЬНИКОВ А.П.  
НАЙДЕК В.Л.  
НЕМЕНЕНОК Б.М.  
ПАНФИЛОВ Э.В.  
ПИРАЙНЕН В.Ю.  
ПОДДУБНЫЙ А.Н.  
СОФРОНИ Л.  
ТКАЧЕНКО С.С.  
ШИНСКИЙ О.И.

СОДЕРЖАНИЕ • CONTENTS

Литейные сплавы. Отливки

2 Гущин Н.С., Коротченко А.Ю., Нуралиев Н.Ф. Изготовление рабочих органов погружных центробежных насосов из аустенитного ЧШГ

• Gushchin N.S., Korotchenko A.Y., Nuraliyev N.F. Production of submersible centrifugal pump work members from austenitic nodular iron

7 Воронин В.В., Жаворонков Ю.В., Никифорова Н.А., Глушченко В.Н., Попов М.В., Андреев А.К., Смирнова Ю.А. Оптимизация технологии термообработки литьых деталей тележек грузовых вагонов • Voronin V.V., Zhavoronkov Y.V., Nikiforova N.A., Glushenko V.N., Popov M.V., Andreyev A.K., Smirnova Y.A. Optimizing the technology of heat treatment of cast parts for freight car bogies

Литье в песчаные формы

12 Васенин В.И., Богомягков А.В. Исследование работы уравнения Бернулли в многопортовой литниковой системе • Vasenin V.I., Bogomyagkov A.V.

Investigation of the work of the Bernoulli equation in multiple-gate runner system

Специальные способы литья

16 Зарубин А.М., Зарубина О.А. Управление скоростью течения расплава в форме при литье в кокиль алюминиевых сплавов • Zarubin A.M., Zarubina O.A. Controlling the flow rate of melt in the mold when chill mold casting of aluminum alloys

21 Ковтунов А.И., Острянко А.М. Свойства жаростойких кокильных покрытий, полученных алитированием никелированной стали  
• Kovtunov A.I., Ostryanko A.M. Properties of heat-resistant chill castings obtained by aluminizing nickel-plated steel

24 Лившиц В.Б., Безпалько В.И. Стойкость вкладышей пресс-форм, полученных литьем с кристаллизацией под давлением • Livshits V.B., Bezpaliko V.I. Durability of press mold inserts made by casting with crystallization under pressure

Организация производства

27 Вольнов И.Н., Евсеев С.Ю. Основные направления стратегического развития литейного предприятия в условиях пятого технологического уклада • Volnov I.N., Evseev S.Yu.

The main directions of strategic development of the caster in the conditions of the fifth technological wave

Литейное оборудование

34 Мельников И.А. Автоматизированные линии Laempe для производства в Китае блоков двигателя • Melnikov I.A. Automated Laempe core-making lines in China for cast engine blocks production

Информация. Хроника

38 Николай Никитьевич Александров. К 90-летию со дня рождения

40 Александр Наташевич Капилевич. К 80-летию со дня рождения