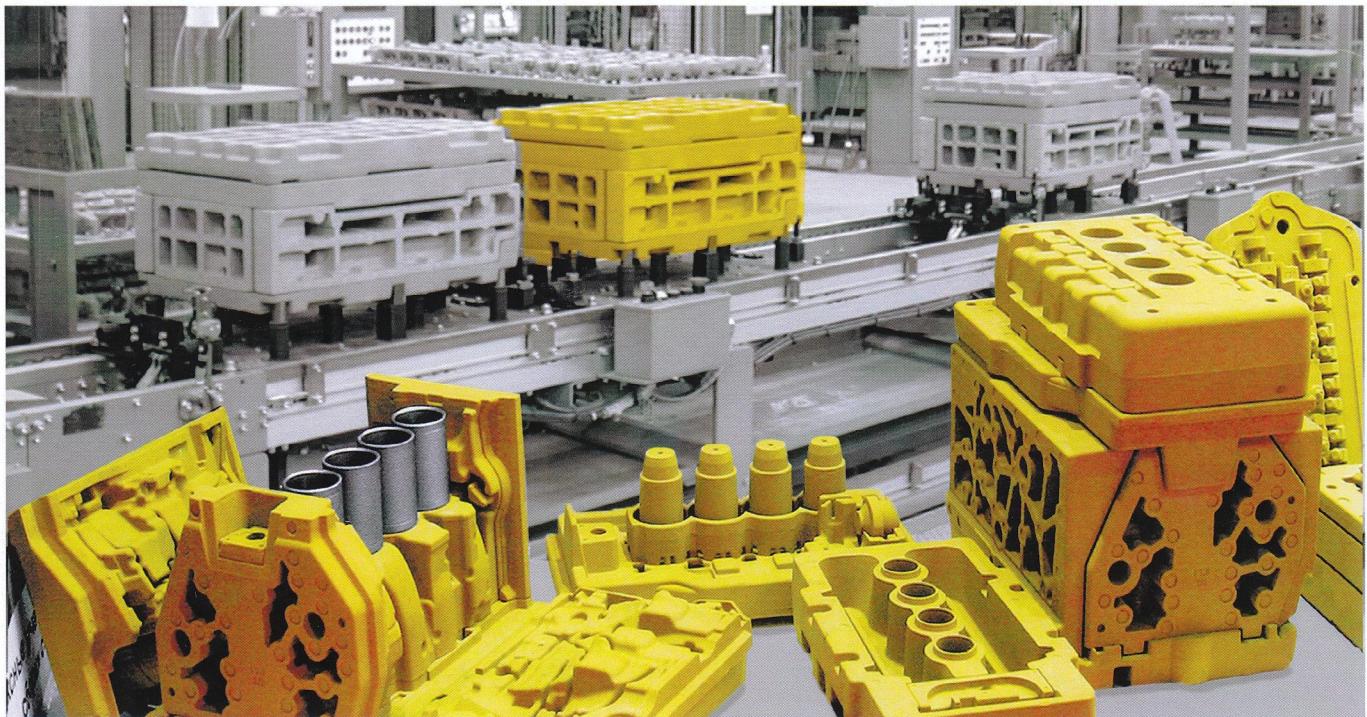


Литейное ПРОИЗВОДСТВО

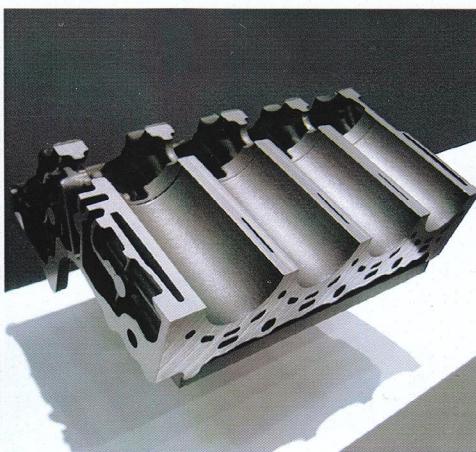
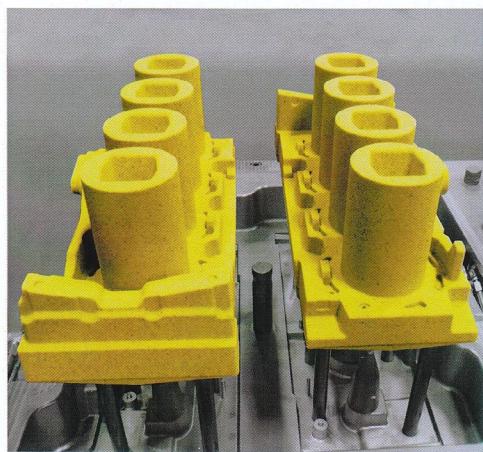
8 2017

LAEMPE
GLOBAL PARTNER OF  **sinto**

Мировой лидер и Ваш надежный партнер



ОТ ОДНОГО СТЕРЖНЕВОГО АВТОМАТА ДО РОБОТИЗИРОВАННЫХ ЛИНИЙ И ЦЕХОВ



Laempe в России и СНГ

Тел.: +7 (499) 907-5000,

+7 (499) 907-5255;

Факс: +7 (499) 907-2150;

e-mail: laempe@nln.ru

www.laempe.com

FOUNDRY. TECHNOLOGY & EQUIPMENT

Редакционно-издательский совет
БЕХ Н.И.
Председатель Редакционно-издательского совета

ЯСКЕВИЧ И.А.
Заместитель председателя,
Главный редактор журнала

АЛЕКСАНДРОВ Н.Н.
АФОНАСКИН А.В.
БАСТ Ю.

БИБИКОВ А.М.
ЕВСТИГНЕЕВ А.И.
КУРАКОВ Ю.Г.
МЕЛЬНИКОВ А.П.
НАЙДЕК В.Л.
НЕМЕНЕНОК Б.М.
ПАНФИЛОВ Э.В.
ПИРАЙНЕН В.Ю.
ПОДДУБНЫЙ А.Н.
СОФРОНИ Л.
ТКАЧЕНКО С.С.
ШИНСКИЙ О.И.

СОДЕРЖАНИЕ • CONTENTS

Литейные сплавы. Отливки

- 2** Углев Н.П., Пойлов В.З., Смирнов С.А., Звездин В.Л., Шилов А.В. Распределение компонентов сложных сплавов в объеме металлической отливки • **Uglev N.P., Poilov V.Z., Smirnov S.A., Zvezdin V.L., Shilov A.V.** Distribution of complex alloys' components in the volume of a metal casting
- 9** Христенко В.В., Ушkalова О.В. Результаты исследований износостойких хромистых чугунов • **Khristenko V.V., Ushkalova O.V.** Results of investigating wear-resistant chromium irons
- 12** Батышев А.И., Батышев К.А. Образование в стальных отливках горячих трещин в зависимости от условий затвердевания. Часть I. • **Batyshev A.I., Batyshev K.A.** Formation of hot tears in steel castings depending on solidification conditions. Part I.

Литье в песчаные формы

- 17** Штотцель Р., Йилмаз И., Лю Ш., Кимура Ф. Использование огнеупорных покрытий и добавок для получения отливок без дефектов и засоров • **Stotzel R., Yilmaz I., Liu S., Kimura F.** Use of refractory coatings and additions to produce castings without defects and impurities

Специальные способы литья

- 23** Конунникова С.Г., Жукебаева Т.Ж., Аубакиров Д.Р. Составы и способы формирования песчано-смоляных дисперсных смесей • **Konunnikova S.G., Zhukebaeva T.Zh., Aubakirov D.R.** Compositions and methods of forming dispersed resin-bonded sands
- 27** Лисовой А.А., Горбачёва Н.А., Минкина О.Ю. Решение проблемы – вибропескосып • **Lisovoy A.A., Gorbacheva N.A., Minkina O.Y.** Problem solution - Vibrating Sand Spiller

Литейное оборудование

- 29** Зайцев В.М., Малиновский В.С. Современное оборудование «НТФ «ЭКТА» для ресурсосберегающей экологически чистой технологии плавки высококачественных металлов • **Zaitsev V.M., Malinovsky V.S.** Modern equipment by NTF EKTA for resources-saving ecologically clean technology of melting high-quality metals

Организация производства

- 36** Панов А.Г. О стратегии развития отечественных литейных производств (Письмо в редакцию) • **Panov A.G.** On the issue of development strategy for domestic foundries

Информация. Хроника

- 39** Владимир Леонтьевич Найдек. К 80-летию со дня рождения