

Литейное

ПРОИЗВОДСТВО

9

2017



hws
sinto SINTOKOGIO GROUP

Тел.: +7 (499) 907-5000, 907-5255
e-mail: HWS-MOSCOW@NLN.RU
www.wagner-sinto.de

80 лет

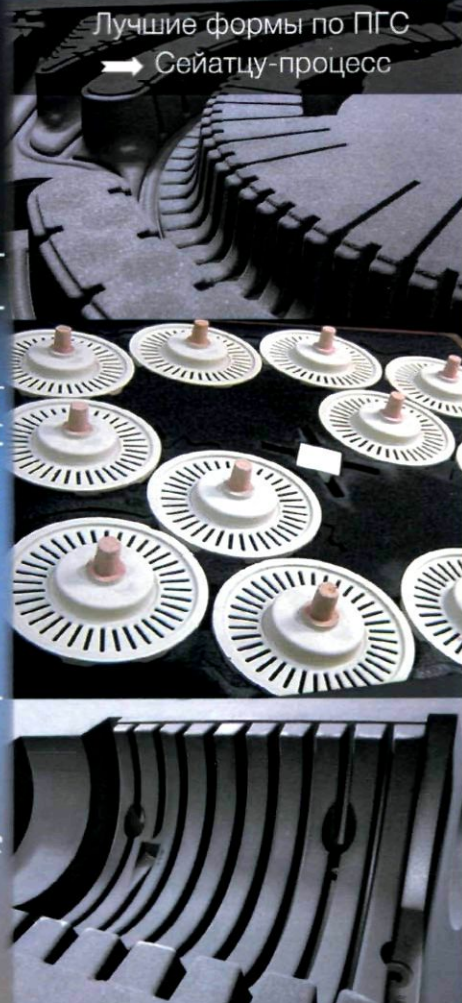
ВМЕСТЕ С 1937 Г.



В-процесс – экологически чистое ЛПР



Сейатцу – мировой стандарт форм из ПГС



Опочные АФЛ по ПГС и ВПФ (Сейатцу и Вакуум-процесс). Заливочные автоматы. АФЛ горизонтальных безопочных форм FBO. Модернизация существующих линий



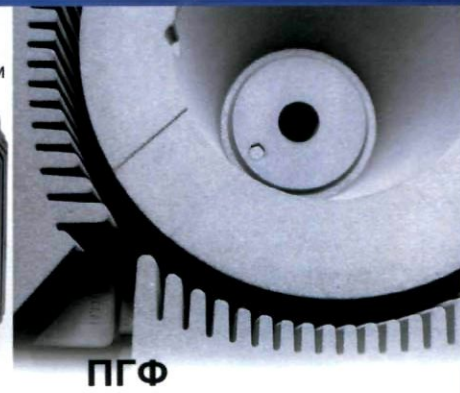
ВПФ

V-процесс (вакуумно-пленочная формовка) – самые качественные и дешевые отливки

НЛТ, г. Наб. Челны
Отливка по ВПФ, сталь
DN 400, вес 352 кг



Olsberg, Германия
Отливка по ПГС,
"корпус" 100...950 мм



ПГФ

Сейатцу (воздушный поток и прессование) – гарантия высшего качества отливок по ПГС

FOUNDRY. TECHNOLOGY & EQUIPMENT

СОДЕРЖАНИЕ • CONTENTS

Литейные сплавы. Отливки

- 2** Батышев А.И., Батышев К.А. Образование в стальных отливках горячих трещин в зависимости от условий затвердевания. Часть II. • **Batyshev A.I., Batyshev K.A.** Formation of hot tears in steel castings depending on solidification conditions. Part II
- 6** Марукович Е.И., Стеценко В.Ю. Силумин с глобулярным кремнием – перспективный материал для промышленности • **Marukovich E.I., Stetsenko V.Y.** Silumin with globular silicon – perspective material for the industry

Литье в песчаные формы

- 9** Фирстов А.П. Влияние состава натриевых жидких стекол на пористость литейных красок • **Firstov A.P.** The influence of the composition of liquid sodium glass on the porosity foundry washes

Специальные способы литья

- 11** Лившиц В.Б., Безпалько В.И., Мамедова И.Ю. Влияние параметров литья под низким давлением на плотность и структуру отливок из Al-сплавов • **Livshits V.B., Bezpalko V.I., Mamedova I.Y.** Effect of low-pressure casting parameters on the density and structure of Al alloy castings
- 14** Белобров Е.А., Карпенкова О.Л., Белобров Л.Е., Белобров К.Е., Белобров Е.Л. Определение газопроницаемости противопопригарных красок для литья по газифицируемым моделям • **Belobrov Y.A., Karpenkova O.L., Belobrov L.Y., Belobrov K.Y., Belobrov Y.L.** Determining the gas permeability of burn-on preventing washes for gasifiable pattern casting
- 18** Сорокина В.Е. О формировании отливок из сплава Cu–Zn в условиях ускоренного охлаждения • **Sorokina V.E.** About formation of castings from the Cu–Zn alloy in accelerated cooling conditions

Литейное оборудование

- 22** Муравьев Ю.Н., Дружевский М.А. Современные материалы для футеровки индукционных плавильных печей • **Muravyov Y.N., Druzhevskiy M.A.** Modern materials for lining of induction melting furnaces

САД/САМ литейных процессов

- 25** Моисеев В.С., Бобрышев Б.Л., Смыков А.Ф., Бережной Д.В., Мухаметов А.А.-Х., Кошелев О.В., Моисеев К.В., Попков Д.В. Автоматизация проектирования процессов литья крупногабаритных отливок из магниевых сплавов • **Moiseyev V.S., Bobryshev B.L., Smykov A.F., Berezhnoi D.V., Mukhametov A.A.-Kh., Koshelev O.V., Moiseyev K.V., Popkov D.V.** Computer-aided design of processes for casting large-size castings from magnesium alloys
- 29** Марширов В.В., Марширова Л.Е. Математическое моделирование затвердевания сплавов при импульсных воздействиях • **Marshirov V.V., Marshirova L.E.** Mathematical modeling of solidification of alloys under impulse actions

Организация производства

- 34** Сойфер В.М. Об опыте организации литейного производства. Письмо в редакцию • **Soifer V.M.** Experience in casting production engineering. A letter to the Editors

Информация. Хроника

- 38** Лаурентие Мелитонович Софрони

Редакционно-издательский совет
БЕХ Н.И.
Председатель Редакционно-издательского совета

ЯСКЕВИЧ И.А.
Заместитель председателя, Главный редактор журнала

АЛЕКСАНДРОВ Н.Н.
АФОНАСКИН А.В.

БАСТ Ю.

БИБИКОВ А.М.

ЕВСТИГНЕЕВ А.И.

КУРАКОВ Ю.Г.

МЕЛЬНИКОВ А.П.

НАЙДЕК В.Л.

НЕМЕНЕНОК Б.М.

ПАНФИЛОВ Э.В.

ПИИРАЙНЕН В.Ю.

ПОДДУБНЫЙ А.Н.

СОФРОНИ Л.

ТКАЧЕНКО С.С.

ШИНСКИЙ О.И.

Издательский дом
«ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО»
объявляет подписку
на электронные версии журналов
«ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО»,
«МЕТАЛЛУРГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ»,
«БИБЛИОТЕЧКА ЛИТЕЙЩИКА»
(подробнее www.foundrymag.ru)