



Литейное оборудование для ХТС-процессов из Германии Know-How from Germany

Высококачественное оборудование из одних рук:

- ⇒ Смесители. Формовочные линии. Пневмотранспорт.
- ⇒ Системы регенерации, сепарация хромитового песка.
- ⇒ Устройства окраски, сушки полужформ. Кантователи.
- ⇒ Автоматы сборки форм. Линии заливки и охлаждения.
- ⇒ Учет и контроль производственных процессов.
- ⇒ Регенерация до уровня качества свежего песка.

Фирма FAT в России и СНГ

Тел.: +7(499) 904-3544,

+7(499) 907-5290;

Факс: +7(499) 907-2150;

E-mail: fat@nl.ru;

www.f-a-t.de



ТЭМЗ им. В.В. Вахрушева
Сентябрь 2017

ТЭМЗ им. В.В. Вахрушева, г. Томск. Сентябрь 2017г. – Пуск литейного производства на базе формовочной линии ХТС фирмы FAT, Германия. На фото Председатель правления «Газпром» А. Миллер, Губернатор Томской области С. Жвачкин и директор завода И. Пушкарёв. Завод будет выпускать арматурные отливки для газопровода «Сила Сибири»



Отливки любой сложности и назначения

СОДЕРЖАНИЕ • CONTENTS

Редакционно-
издательский
совет

БЕХ Н.И.
Председатель
Редакционно-
издательского совета

ЯСКЕВИЧ И.А.
Заместитель
председателя,
Главный редактор
журнала

АЛЕКСАНДРОВ Н.Н.

АФОНАСКИН А.В.

БАСТ Ю.

БИБИКОВ А.М.

ЕВСТИГНЕЕВ А.И.

КУРАКОВ Ю.Г.

МЕЛЬНИКОВ А.П.

НАЙДЕК В.Л.

НЕМЕНЕНОК Б.М.

ПАНФИЛОВ Э.В.

ПИИРАЙНЕН В.Ю.

ПОДДУБНЫЙ А.Н.

ТКАЧЕНКО С.С.

ШИНСКИЙ О.И.

Литейные сплавы. Отливки

2 **Иновации** отечественного литейного производства-успех импортозамещения в машиностроении • Innovations in domestic foundry industry – a success of import replacement in machine building

7 **Дорошенко В.С.** Возможности литья чугуна с шаровидным графитом по газифицируемыми моделям с изотермической закалкой отливок • **Doroshenko V.S.** Possibilities of casting nodular graphite iron by gasifiable pattern casting process with isothermal hardening of castings

Литье в песчаные формы

15 **Васенин В.И., Шаров К.В.** О работе ярусной литниковой системы без обратного стояка в газонепроницаемой и газопроницаемой формах • **Vasenin V.I., Sharov K.V.** Investigation into the stape gate without the inverted sprue in gasnonpermeable and gaspermeable forms

Специальные способы литья

21 **Овчаренко П.Г., Чекмышев К.Э., Тарасов В.В., Трифонов И.С.** Формирование легированного поверхностного слоя на отливках из Fe–C-сплавов и оценка их износостойкости • **Ovcharenko P.G., Chekmyshev K.E., Tarasov V.V., Trifonov I.S.** The formation of alloying surface layer on the castings from iron-carbon alloys and validation of their wear resistance

Литейное оборудование

25 **Веревкин А.Г.** Запуск формовочной линии FAT по ХТС-процессу на Томском электромеханическом заводе • **Verevkin A.G.** Start of the Nobake molding line FAT at the TEMZ plant in Tomsk

Организация производства

30 **Современные** литейные технологии на Воронежском механическом заводе • Modern foundry technologies at the Voronezh engineering works

32 **Грузман В.М.** Организация профилактики брака отливок в серийном производстве • **Gruzman V.M.** Organization of rejects prevention in serial production

Художественное литье

35 **Лившиц В.Б., Соколова М.Л., Безпалько В.И.** Изготовление ювелирных изделий прессованием при кристаллизации • **Livshits V.B., Sokolova M.L., Bezpalko V.I.** Making jewelry items by pressing at crystallization

Информация. Хроника

39 **Павел Афанасьевич Борсук.** К 95-летию со дня рождения

40 **Алексей Петрович Мельников**