



Polytec

ПОЛИТЕГ-МЕТ
Материалы - Технологии

www.pmet.ru

Сетчатые фильтры для металлов и сплавов ПОЛИФИЛЬТР

Фильтры на основе керамического волокна с уникальным покрытием, придающим им жёсткость, огнеупорность и адгезионную активность поверхности по отношению к неметаллическим включениям, содержащимся в расплаве.

Эффект применения:

- Снижение брака отливок, связанных с неметаллическими, шлаковыми и газовыми включениями.
- Увеличение однородности металла, улучшение структуры и физико-механических свойств.
- Использование сетчатых фильтров в литейной форме не требует изменения литниковой системы.
- Сетчатый фильтр не создает проблемы «захламления металла».
- Низкие трудозатраты на извлечение фильтров и возврат литников, снижение затрат на финишные операции.

Типы фильтров:

Серия Полифильтр® ПСА для алюминиевых и других цветных сплавов с температурой заливки до 950°C.
Серия Полифильтр® ПСЧ для всех марок чугунов.
Серия Полифильтр® ПСС для всех типов стелей, в том числе высоколегированных, с температурой заливки не выше 1600°C.

По желанию заказчика фильтры могут быть изготовлены любой геометрии, жесткости и с требуемыми размерами ячейки.

В декабре 2016 года мы запустили новую автоматическую литнию по производству сетчатых фильтров заданного размера.

Для подбора оптимального фильтра, а также получения более подробной информации обратитесь к техническим специалистам ПОЛИТЕГ-МЕТ.



Москва
+7 (495) 921-37-47
mo@pmet.ru

Санкт-Петербург
+7 (812) 448-07-47
nw@pmet.ru

Екатеринбург
+7 (963) 4407707
ural@pmet.ru

Тольятти
+7 (903) 333-62-47
volga@pmet.ru

Минск
+375 (29) 135-37-47
bel@pmet.ru

Редакционно-
издательский
совет

БЕХ Н.И.
Председатель
Редакционно-
издательского совета

ЯСКЕВИЧ И.А.
Заместитель
председателя,
Главный редактор
журнала

АЛЕКСАНДРОВ Н.Н.

АФОНАСКИН А.В.

БАСТ Ю.

БИБИКОВ А.М.

ЕВСТИГНЕЕВ А.И.

КУРАКОВ Ю.Г.

НАЙДЕК В.Л.

НЕМЕНЕНОК Б.М.

ПАНФИЛОВ Э.В.

ПИИРАЙНЕН В.Ю.

ПОДДУБНЫЙ А.Н.

ТКАЧЕНКО С.С.

ШИНСКИЙ О.И.

Издательский дом
«ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО»
объявляет подписку
на электронные версии журналов
«ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО»,
«МЕТАЛЛУРГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ»
«БИБЛИОТЕЧКА ЛИТЕЙЩИКА»
(подробнее www.foundrymag.ru)

СО Д Е Р Ж А Н И Е • C O N T E N T S

Литейные сплавы. Отливки

- 2** Андреев В.В., Нуралиев Ф.А., Кафтаников А.С., Ковалевич Е.В., Сачек С.М., Яковлев М.И., Петров Е.А., Привалов В.А. Об эффективном сотрудничестве науки и производства в создании новых технологий изготовления ответственных крупнотоннажных машиностроительных отливок • **Andreyev V.V., Nuraliyev F.A., Kaftannikov A.S., Kovalevich E.V., Sachek S.M., Yakovlev M.I., Petrov Y.A., Privalov V.A.** Efficient cooperation of science and production in creating new technologies for making critical large-tonnage machine-building castings

Литье в песчаные формы

- 9** Титов А.Ю., Герасимов С.П., Палачев В.А., Деев В.Б. О механизме соединения противопригарного покрытия с формой из холоднотвердеющих смесей • **Titov A.Y., Gerasimov S.P., Palachev V.A., Deyev V.B.** Mechanism of bonding between burn-on preventing coating and a cold-hardening sand mold

Специальные способы литья

- 13** Фадеев А.В., Баженов В.Е., Колтыгин А.В., Белов В.Д., Ефремов А.А., Павлинич С.П. Разработка литниково-питающей системы с увеличенным объемом литейной формы для литья лопаток • **Fadeev A.V., Bazhenov V.E., Koltiygin A.V., Belov V.D., Efremov A.A., Pavlinich S.P.** Development of a gating system for nickel-based superalloy blades casting with increased alloy capacity
- 18** Ткаченко С.С., Емельянов В.О., Мартынов К.В. Условия и особенности формирования рельефа художественных отливок • **Tkachenko S.S., Yemelyanov V.O., Martynov K.V.** Conditions and peculiarities of art casting relief formation

Организация производства

- 21** Мельников И.А. 80 лет фирме HWS-Sinto, Германия – лидеру мирового литейного машиностроения • **Melnikov I.A.** The 80th anniversary of HWS-Sinto, Germany – the leader of the world foundry equipment manufacturer

Художественное литье

- 27** Пириайнен В.Ю. Об изготовлении и структуре материала благовестников соборной звонницы Ростовского кремля • **Piirainen V.Y.** Manufacture and structure of material in church-going bells of the cathedral belfry of the Rostov Kremlin

Информация. Хроника

- 32** Панов А.Г. Итоги конференции, посвященной чугуну с вермикулярным графитом
- 33** Николай Николаевич Белоусов. К 100-летию со дня рождения
- 34** Вячеслав Иванович Семенов. К 80-летию со дня рождения
- 35** Указатель статей, опубликованных в журнале «Литейное производство» в 2017 г.
- 39** Алфавитный указатель