

# Литейное

## ПРОИЗВОДСТВО

# 3

## 2018



**hws**  
**sinto** SINTOKOGIO GROUP

Тел.: +7 (499) 907-5000, 907-5255  
e-mail: HWS-MOSCOW@NLN.RU  
www.wagner-sinto.de



Сейатцу-процесс  
Завод KASI, Чехия. АФЛ 200 ф/ч  
Круглая опока Ø870x180 мм

В-процесс – экологически чистое ЛПР

Примеры отливок  
ВПФ (Вакуум-процесс)

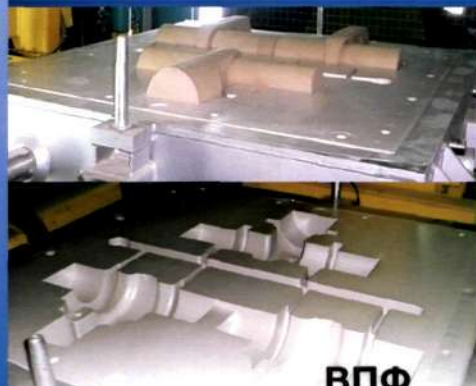


Сейатцу – мировой стандарт форм из ПГС

Лучшие формы по ПГС  
→ Сейатцу-процесс



Опочные АФЛ по ПГС и ВПФ (Сейатцу и Вакуум-процесс). Заливочные автоматы.  
АФЛ горизонтальных безопочных форм FBO. Модернизация существующих линий



**ВПФ**

НЛТ, г. Наб. Челны  
Отливка по ВПФ, сталь  
DN 400, вес 352 кг



Olsberg, Германия  
Отливка по ПГС,  
"корпус" 100...950 мм



**ПГС**

В-процесс (вакуумно-пленочная формовка) –  
самые качественные и дешевые отливки

Сейатцу (воздушный поток и прессование) –  
гарантия высшего качества отливок по ПГС

# FOUNDRY. TECHNOLOGY & EQUIPMENT

Редакционно-издательский совет  
БЕХ Н.И.  
Председатель  
Редакционно-издательского совета

ЯСКЕВИЧ И.А.  
Заместитель  
председателя,  
Главный редактор  
журнала

АЛЕКСАНДРОВ Н.Н.

АФОНАСКИН А.В.

БАСТ Ю.

БИБИКОВ А.М.

ЕВСТИГНЕЕВ А.И.

КУРАКОВ Ю.Г.

НАЙДЕК В.Л.

НЕМЕНЕНОК Б.М.

ПАНФИЛОВ Э.В.

ПИИРАЙНЕН В.Ю.

ПОДДУБНЫЙ А.Н.

ТКАЧЕНКО С.С.

ШИНСКИЙ О.И.

- 2** Буданов Е.Н. О состоянии и перспективах литейного производства России  
• **Budanov Y.N.** Current state and prospects of the foundry industry in Russia

## Литейные сплавы. Отливки

- 8** Гальшев Ю.В., Тойбич С.В., Галимов Р.М., Глущенко А.Н. Опыт изготовления головок цилиндров из ЧВГ для дизельных и газопоршневых двигателей нового поколения  
• **Galyshev Y.V., Toibich S.V., Galimov R.M., Glushchenko A.N.** Experience of making cylinder heads from vermicular graphite iron for highly forced diesel and gas-piston engines of the new generation

- 15** Гуцин Н.С., Андреев В.В., Тахиров А.А., Нуралиев Н.Ф. Механизм влияния кремния и шаровидного графита на абразивную износостойкость хромоникелевого чугуна  
• **Gushchin N.S., Andreyev V.V., Takhirov A.A., Nuraliyev N.F.** Mechanism of silicon's and nodular graphite's influence on abrasive wear resistance of chromium nickel iron

## Специальные способы литья

- 20** Оспенникова О.Г., Асланян И.Р. Направления развития технологии изготовления модельных композиций для лопаток и других деталей ГТД  
• **Ospennikova O.G., Aslanyan I.R.** Future trends of development of manufacturing techniques of model compositions for moulding of hotstren GTH alloys

- 25** Митрохин А.С., Бережной Д.В. Определение параметров вертикально-щелевой литниково-питающей системы для литья тонкостенных крупногабаритных отливок из Mg-сплавов  
• **Mitrokhin A.S., Berezhnoi D.V.** Determination of parameters of vertical-slit gating-feeding system for casting thin-walled large-size castings from Mg alloys

- 27** Куликов В.Ю., Исагулов А.З., Еремин Е.Н., Ковалёва Т.В. Повышение равномерности плотности и увеличение прочности оболочковой формы  
• **Kulikov V.Y., Isagulov A.Z., Yerepin Y.N., Kovalyova T.V.** Increasing the uniformity of density and strength of shell mold

- 30** Лившиц В.Б., Мильчакова Н.Е., Берестнев А.А. Способ упрочнения вкладышей пресс-форм для литья с кристаллизацией под давлением  
• **Livshits V.B., Milchakova N.Y., Berestnev A.A.** Method of strengthening inserts of press molds for casting with crystallization under pressure

## Экология. Охрана труда

- 33** Ткаченко С.С., Колодий Г.А., Знаменский Л.Г., Ермоленко А.А. Холоднотвердеющие смеси на алюмоборфосфатном концентрате. Состояние и перспективы развития (неорганика против органики)  
• **Tkachenko S.S., Kolodiy G.A., Znamensky L.G., Yermolenko A.A.** Cold-hardening sands based on alumoborophosphate concentrate. Current state and development prospects (*inorganics versus organics*)

## Информация. Хроника

- 19** Женщины в литейном производстве  
**39** Евгений Николаевич Буданов. К 60-летию со дня рождения  
**40** Мероприятия по литейному производству