



Polytec

ПОЛИТЕГ-МЕТ
Материалы - Технологии

www.pmet.ru

Мы постоянно расширяем ассортимент предложения
и развиваем собственное производство.
**Для получения актуальной информации приглашаем Вас
посетить стенд нашей компании на выставках:**

МЕТАЛЛООБРАБОТКА-2018

Москва, с 14 по 18 мая

ЦВК «Красная Пресня»

Пав.3, Стенд 3Н50

МЕТАЛЛУРГИЯ.ЛИТМАШ-2018

Москва, с 29 мая по 1 июня

ЦВК «Красная Пресня»

Пав.3, Стенд 3М29



Москва

+7(495) 921-3747

info@pmet.ru

Санкт-Петербург

+7(812) 448-0747

nw@pmet.ru

Екатеринбург

+7(963) 4407707

ural@pmet.ru

Наб. Челны

+7(909) 313-6543

volga@pmet.ru

Ростов-на-Дону

+7(969) 014-9717

don@pmet.ru

Минск

+375 (29) 135-3747

bel@pmet.ru

Редакционно-
издательский
совет
БЕХ Н.И.
Председатель
Редакционно-
издательского совета

ЯСКЕВИЧ И.А.
Заместитель
председателя,
Главный редактор
журнала

АЛЕКСАНДРОВ Н.Н.
АФОНАСКИН А.В.

БАСТ Ю.

БИБИКОВ А.М.

ЕВСТИГНЕЕВ А.И.

КУРАКОВ Ю.Г.

НАЙДЕК В.Л.

НЕМЕНЕНОК Б.М.

ПАНФИЛОВ Э.В.

ПИИРАЙНЕН В.Ю.

ПОДДУБНЫЙ А.Н.

ТКАЧЕНКО С.С.

ШИНСКИЙ О.И.

Издательский дом
«ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО»
объявляет подписку
на электронные версии журналов
«ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО»,
«МЕТАЛЛУРГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ»
«БИБЛИОТЕЧКА ЛИТЕЙЩИКА»
(подробнее www.foundrymag.ru)

СОДЕРЖАНИЕ • CONTENTS

Литейные сплавы. Отливки

- 2** Андреев В.В., Тахиров А.А., Гушин Н.С., Нуралиев Ф.А. Особенности инверсии карбидной фазы половинчатого хромоникелевого чугуна • **Andreyev V.V., Takhirov A.A., Gushchin N.S., Nuraliyev N.F.** Special features of inversion of carbide phase of mottled chromium-nickel iron
- 7** Доусон С., Панов А.Г., Гуртовой Д.А., Аникин С.А. Технология стабильного получения вермикулярного графита в отливках массового производства • **Douson S., Panov A.G., Gurtovoi D.A., Anikin S.A.** Technology of stable obtaining of vermicular graphite in mass-produced castings
- 13** Семенов К.Г., Батышев К.А., Панкратов С.Н., Чернов В.В. Об особенностях плавки и литья низколегированных сплавов Cu-Fe • **Semyonov K.G., Batyshev K.A., Pankratov S.N., Chernov V.V.** Peculiarities of melting and casting low-alloyed Cu-Fe alloys
- 17** Ефимов А.В., Потапов М.Г., Чернов В.П. Свойства отливок из стали 150ХНМ после высокотемпературной обработки • **Efimov A.V., Potapov M.G., Chernov V.P.** Properties of 150XNM steel castings after high-temperature treatment

Литье в песчаные формы

- 19** Дудченко А.В. Об оптимизации конструкции щелевого питателя для ускоренной заливки форм • **Dudchenko A.V.** Optimizing the slot feeder design for accelerated mold pouring

Специальные способы литья

- 22** Дорошенко В.С. Исследования и технологические разработки для декарбонизации процессов точного литья • **Doroshenko V.S.** Investigations and technological developments for decarbonizing the precision casting processes
- 29** Безпалько В.И., Лившиц В.Б., Мильчакова Н.Е., Берестнев А.А. Изготовление корпусов наручных часов в художественном исполнении литьем с кристаллизацией под давлением • **Bezpalcko V.I., Livshits V.B., Milchakova N.Y., Berestnev A.A.** Making wristwatch bodies in art design by casting with crystallization under pressure
- 32** Куликов В.Ю., Квон Св.С., Щербакова Е.П., Ковалёва Т.В., Исагулова Д.А. Влияние степени спекания оболочковой формы на ее механические и технологические свойства • **Kulikov V.Y., Kvon Sv. S., Shcherbakova Y.P., Kovalyova T.V., Isagulova D.A.** Influence of shell mold sintering degree on its mechanical and technological properties

Художественное литье

- 35** Пиирайнен В.Ю. Взаимосвязь хладноломкости колокольной бронзы с особенностями церковных звонов в зимнее время • **Piirainen V.Y.** The relationship between the cold brittleness of bell bronze and the special features of church bell-ringing in winter time

Информация. Хроника

- 38** Вилен Семенович Кривицкий. К 85-летию со дня рождения
- 39** Владимир Васильевич Назаратин. К 80-летию со дня рождения
- 40** Борис Алексеевич Кулаков. К 75-летию со дня рождения

Дмитрий Петрович Ловцов