

# Литейное

## ПРОИЗВОДСТВО

# 5

## 2018



### Литейное оборудование для ХТС-процессов из Германии

#### Know-How from Germany

*Высококачественное оборудование из одних рук:*

- ⇒ Смесители. Формовочные линии. Пневмотранспорт.
- ⇒ Системы регенерации, сепарация хромитового песка.
- ⇒ Устройства окраски, сушки полуформ. Кантователи.
- ⇒ Автоматы сборки форм. Линии заливки и охлаждения.
- ⇒ Учет и контроль производственных процессов.
- ⇒ Регенерация до уровня качества свежего песка.

Фирма FAT в России и СНГ  
Тел.: +7(499) 904-3544,  
+7(499) 907-5290;  
Факс: +7(499) 907-2150;  
E-mail: fat@nlr.ru;  
www.f-a-t.de

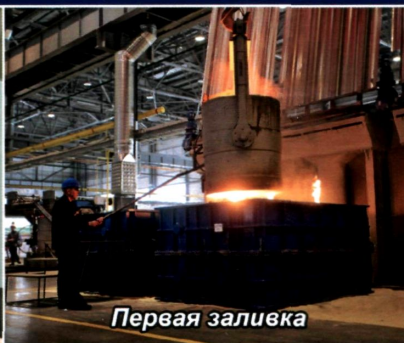


ГУСАР, г. Гусь-Хрустальный  
Февраль 2018

Арматурный завод «Гусар». Февраль 2018г. - пуск производства для отливок запорно-регулирующей арматуры на базе оборудования фирмы FAT, Германия (3 смесителя ХТС - формовочная линия, участки для крупного литья и стержней). На фото руководство завода, губернатор Владимирской области С.Ю. Орлова и др. официальные лица



Стержни по ХТС на смесителях FAT облицованы хромитовым песком



Первая заливка



Первая отливка

**Отливки любой сложности и назначения**

**FOUNDRY. TECHNOLOGY & EQUIPMENT**



Редакционно-издательский совет  
БЕХ Н.И.  
Председатель Редакционно-издательского совета

ЯСКЕВИЧ И.А.  
Заместитель председателя,  
Главный редактор журнала

АЛЕКСАНДРОВ Н.Н.

АФОНАСКИН А.В.

БАСТ Ю.

БИБИКОВ А.М.

ЕВСТИГНЕЕВ А.И.

КУРАКОВ Ю.Г.

НАЙДЕК В.Л.

НЕМЕНЕНОК Б.М.

ПАНФИЛОВ Э.В.

ПИИРАЙНЕН В.Ю.

ПОДДУБНЫЙ А.Н.

ТКАЧЕНКО С.С.

ШИНСКИЙ О.И.

Издательский дом  
«ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО»  
объявляет подписку  
на электронные версии журналов  
«ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО»,  
«МЕТАЛЛУРГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ»  
«БИБЛИОТЕЧКА ЛИТЕЙЩИКА»  
(подробнее [www.foundrymag.ru](http://www.foundrymag.ru))

## СОДЕРЖАНИЕ • CONTENTS

- 2** **Бех Н.И., Александров Н.Н., Нуралиев Ф.А.** Высокопрочный чугун сейчас и в будущем • **Bekh N.I., Aleksandrov N.N., Nuraliyev F.A.** High-duty cast iron now and in the future

### Литейные сплавы. Отливки

- 6** **Гущин Н.С., Матыцина Г.И., Тахиров А.А.** О склонности отливок из хромоникелевого чугуна к образованию трещин • **Gushchin N.S., Matytsina G.I., Takhirov A.A.** On the susceptibility of castings made of nickel-chromium cast iron to the cracks formation

- 9** **Закиров Э.С., Панов А.Г.** Повышение стабильности структуры и свойств ЧВГ с помощью новой Fe-Ni-Mg-РЗМ-лигатуры • **Zakirov E.S., Panov A.G.** Increase in stability of CGI structure and properties by means of the new Fe-Ni-Mg-RE-alloy

- 14** **Шипельников А.А., Бобылева Н.А.** Формирование отбела в тонкостенных отливках из микролегированного конструкционного чугуна • **Shipelnikov A.A., Bobyleva N.A.** Formation of zones with whitening structure in thin-walled from castings microalloyed structural cast iron

- 17** **Батышев А.И.** Литье корпусов насосов-дозаторов из чугуна с вермикулярным графитом • **Batyshev A.I.** Casting of dosing pump casings from vermicular graphite iron

### Литье в песчаные формы

- 19** **Лютый Р.В., Лютая Д.В.** Холоднотвердеющая алюмофосфатная смесь для форм и стержней • **Lyutyy R.V., Lyutaya D.V.** Cold-hardening aluminum-phosphate mixture for foundry molds and cores

### Организация производства

- 24** **Трещалин А.В., Аббасов Э.Д., Фейн Пол.** О модернизации литейного производства на заводе ОАО «Сургутнефтегаз» • **Treshchalin A.V., Abbasov E.D., Fane Paul.** On modernization of the foundry production at the plant of OJSC "Surgutneftegas"

### Специальные способы литья

- 29** **Новиков В.И., Басов В.В., Галкин К.А.** Кокильное литье рабочего колеса из Ti-сплава малоразмерного центробежного насоса • **Novikov V.I., Basov V.V., Galkin K.A.** Chill casting of Ti-alloy impeller of a small sized centrifugal pump

- 32** **Ванко Б., Станчек Л., Батышев К.А.** Получение недендритной структуры в отливках из деформируемого Al-сплава при литье с кристаллизацией под давлением • **Vanko B., Stanchek L., Batyshev K.A.** Formation of non-dendritic structure in wrought aluminum alloy castings during casting with crystallization under pressure

- 36** **Лившиц В.Б., Безпалько В.И., Бобкова Е.С., Попов Е.И.** Изготовление корпусных отливок повышенной герметичности литьем с кристаллизацией под давлением • **Livshits V.B., Bezpalko V.I., Bobkova E.S., Popov E.I.** Production of cast casings of improved tightness by casting with crystallization under pressure

### Информация. Хроника

- 39** **Владимир Михайлович Каширников.** К 70-летию со дня рождения