

ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

9 2018



Тел.: +7 (499) 907-5000, 907-5255
e-mail: HWS-MOSCOW@NLN.RU
www.wagner-sinto.de

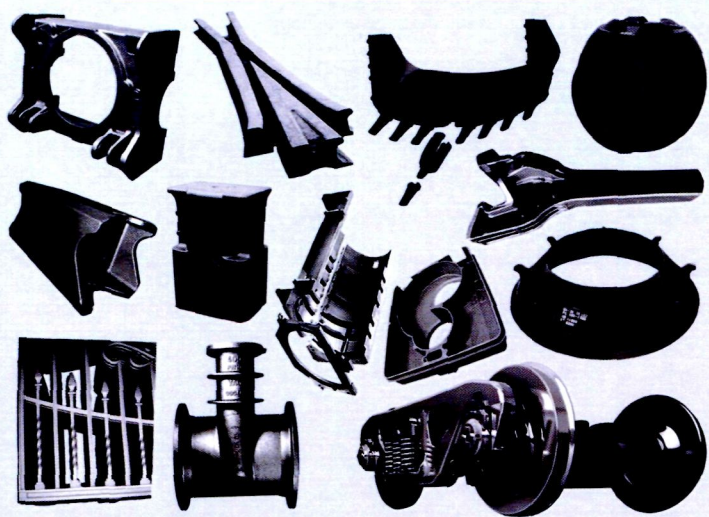
Производство HWS-Sinto
г. Бад-Ласфе, Германия



**САМОЕ КРУПНОЕ
ПРОИЗВОДСТВО ЛИТЕЙНЫХ ЛИНИЙ**

**ОПОННЫЕ ЛИНИИ ПО СЕЙАТЦУ-ПРОЦЕССУ (ПГС) И ВАКУУМ-ПРОЦЕССУ (ВПФ)
АФЛ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ БЕЗОПОННЫХ ФОРМ - ФВО. МОДЕРНИЗАЦИЯ. ЗАЛИВОЧНЫЕ АВТОМАТЫ**

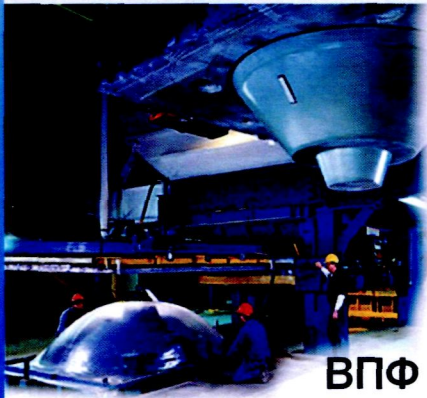
Примеры отливок
по ВПФ (Вакуум-процесс)



Примеры отливок
по ПГС (Сейатцу-процесс)



Sandvik, Швеция
Отливки по ВПФ -
вес до 12 тн (Мп сталь)



ВПФ

V-процесс (вакуумно-пленочная формовка) –
самые качественные и дешевые отливки

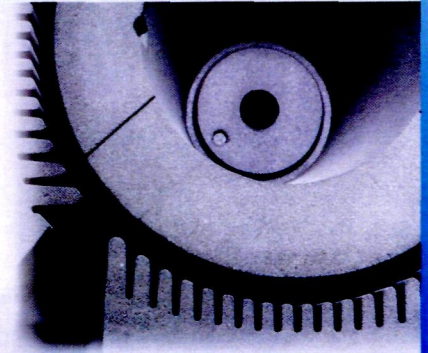


Olsberg, Германия
Отливки по ПГС -
"корпус" до 950 мм



ПГС

Сейатцу (воздушный поток и прессование) –
гарантия высшего качества отливок по ПГС



СОДЕРЖАНИЕ • CONTENTS

Редакционно-издательский совет

БЕХ Н.И.

Председатель
Редакционно-издательского совета

ЯСКЕВИЧ И.А.
Заместитель
председателя,
Главный редактор
журнала

АЛЕКСАНДРОВ Н.Н.

АФОНАСКИН А.В.

БАСТ Ю.

БИБИКОВ А.М.

ЕВСТИГНЕЕВ А.И.

КУРАКОВ Ю.Г.

НАЙДЕК В.Л.

НЕМЕНЕНОК Б.М.

ПАНФИЛОВ Э.В.

ПИИРАЙНЕН В.Ю.

ПОДДУБНЫЙ А.Н.

ТКАЧЕНКО С.С.

ШИНСКИЙ О.И.

Издательский дом
«ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО»
объявляет подписку
на электронные версии журналов
«ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО»,
«МЕТАЛЛУРГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ»
«БИБЛИОТЕЧКА ЛИТЕЙЩИКА»
(подробнее www.foundrymag.ru)

- 2** Найдек В.Л. К 60-летию Физико-технологического института металлов и сплавов НАН Украины • **Naidek V.L.** To the 60th anniversary of the Physical-Technological Institute of Metals and Alloys of the National Academy of Sciences of Ukraine

Литейные сплавы. Отливки

- 6** Марукович Е.И., Стеценко В.Ю. О модифицировании эвтектики отливок из силумина • **Marukovich E.I., Stetsenko V.Y.** About modifying of eutectic of castings from silumin
- 9** Епархин О.М., Алов В.А., Попков А.Н., Карпенко М.И., Карпенко В.М. Повышение качества и надежности фрикционных чугунных деталей • **Eparkhin O.M., Alov V.A., Popkov A.N., Karpenko M.I., Karpenko V.M.** Improving the quality and reliability of frictional iron details
- 14** Щерецкий В.А., Затуловский А.С., Набока Е.А. Новые литые композиты на основе несмешивающихся компонентов • **Shcheretsky V.A., Zatulovsky A.S., Naboka E.A.** New cast composites based on immiscible components

- 16** Середенко Е.В. Комплексное влияние скорости охлаждения и постоянного магнитного поля на размер зерна литого сплава типа ВАЛ10 • **Seredenko E.V.** A complex effect of the cooling rate and the constant magnetic field on the grain size of a VAL10-type cast alloys

Литье в песчаные формы

- 18** Куликов В.Ю., Квон Св.С., Еремин Е.Н., Ковалева Т.В., Адамова Г.Х. Влияние вариативного давления на плотность и прочность песчано-смоляных форм • **Kulikov V.Yu., Kvon Sv.S., Eryomin E.N., Kovalyova T.V., Adamova G.H.** Influence of variable pressure on density and durability of sand-resin forms
- 22** Аунг Хтут Тху, Захаров А.И., Маляров А.И. Свойства холоднотвердеющих смесей с жидкостекольным связующим, полученным из сельскохозяйственных отходов • **Aung Htut Thu, Zakharov A.I., Malyarov A.I.** Technological properties of cold-hardening mixtures with liquid glass binder, obtained from agricultural wastes
- 25** Илларионов И.Е., Бабкин В.Г., Гильманшина Т.Р., Ковалева А.А., Лыткина С.И., Борисюк В.А. Исследование свойств водных суспензий на природных и активированных графитах • **Ilarionov I.E., Babkin V.G., Gilmanshina T.R., Kovaleva A.A., Lytkina S.I., Borisyuk V.A.** Investigation of the properties of water suspensions on natural and activated graphites

Специальные способы литья

- 29** Лившиц В.Б., Казачкова О.А., Бобкова Е.С. Защитные покрытия пресс-форм для получения отливок из Al-сплавов • **Livshits V.B., Kazachkova O.A., Bobkova E.S.** Protective coatings for press-molds used in production of Al-alloy castings

Организация производства

- 32** Ткаченко С.С., Емельянов В.О., Мартынов К.В. Модульное производство металлорежущих станков из унифицированных литых деталей • **Tkachenko S.S., Emelyanov V.O., Martynov K.V.** Modular production of metal-cutting machines from standardized cast parts

Информация. Хроника

- 38** Владимир Михайлович Пляцкий. К 130-летию со дня рождения
- 39** Андрей Александрович Жуков. К 90-летию со дня рождения