

URALCHIMPLAST
HÜTTENES-ALBERTUS



ФРП
Фонд Развития
Промышленности



МИНПРОМТОРГ
РОССИИ

Строительство нового российского производства литейных связующих

по лицензионной технологии одного из мировых лидеров рынка материалов для литья

Компания «Уралхимпласт – Хюттенес Альбертус» заинтересована в выпуске современных и качественных продуктов, и инвестирует в усовершенствование своего производства сотни миллионов рублей.

«УХП-ХА» провели первый этап модернизации и построили новый цех по производству противопопригарных покрытий по лицензионной технологии своих партнеров, немецкой компании Hüttenes-Albertus. Проект реализован без привлечения заемных средств.

Закуплено самое современное европейское оборудование, отлажена технология, используется сырье проверенных поставщиков, качество которого контролируется новейшими приборами. В 2017 году «УХП-ХА» торжественно открыли свое новое производство и показали уже нескольким десяткам литейных заводов процесс изготовления красок для литья.

А сегодня «Уралхимпласт – Хюттенес Альбертус» с радостью сообщает о том, что вторым этапом модернизации станет создание нового производства связующих материалов для литейной промышленности и индустриальных новолачных смол, отвечающее мировым стандартам в области экологии и энергоэффективности.

В данный момент уже разработана проектная документация, проект согласуется в надзорных органах. Производственная мощность более 35 000 тонн в год. Общая стоимость проекта – более 1 миллиарда рублей.

Фонд Развития Промышленности (ФРП) при Министерстве Промышленности и Торговли РФ поддержал проект «Уралхимпласт – Хюттенес Альбертус» и после нескольких месяцев детального изучения одобрил льготный заем в размере 490 млн рублей.

В I полугодии 2018 года проект «УХП-ХА» включен в План мероприятий по импортозамещению в отрасли химической промышленности Минпромторга России.

«Уралхимпласт – Хюттенес Альбертус» с 2016 года работает над проектом создания нового производства связующих материалов, инвестируя в него. Запуск состоится в 2020 году, в новом цехе будет создано 99 рабочих мест.



«Экспертный совет Фонда развития промышленности одобрил предприятию «Уралхимпласт – Хюттенес Альбертус» заем на производство материалов для изготовления песчаных форм и стержней», — рассказал директор Фонда развития промышленности Роман Петруца. Он подчеркнул, что с их помощью появится возможность выпускать в том числе особо сложное литье, которое востребовано в станко- и двигателестроении. Реализация проекта позволит восстановить еще одно звено в межотраслевой производственной цепочке», — добавил директор ФРП.

Из новостей Министерства Промышленности России:

«Реализация проекта позволит организовать в России выпуск необходимой для литейной промышленности химической продукции – связующих для литья – по самым передовым европейским технологиям. Производство современной химической продукции для литья будет вестись по лицензионной технологии немецкой компании Hüttenes-Albertus Chemische Werke GmbH.»



Россия, 622012, Нижний Тагил, Северное шоссе, 21
тел.: +7 (3435) 34 60 07
e-mail: ucp-ha@ucp.ru
www. ucp-ha.ru

Редакционно-издательский совет
БЕХ Н.И.
Председатель
Редакционно-издательского совета

ЯСКЕВИЧ И.А.
Заместитель
председателя,
Главный редактор
журнала

АЛЕКСАНДРОВ Н.Н.

АФОНАСКИН А.В.

БАСТ Ю.

БИБИКОВ А.М.

ЕВСТИГНЕЕВ А.И.

КУРАКОВ Ю.Г.

НАЙДЕК В.Л.

НЕМЕНЕНОК Б.М.

ПАНФИЛОВ Э.В.

ПИИРАЙНЕН В.Ю.

ПОДДУБНЫЙ А.Н.

ТКАЧЕНКО С.С.

ШИНСКИЙ О.И.

Издательский дом
«ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО»
объявляет подписку
на электронные версии журналов
«ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО»,
«МЕТАЛЛУРГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ»
«БИБЛИОТЕЧКА ЛИТЕЙЩИКА»
(подробнее www.foundrymag.ru)

СОДЕРЖАНИЕ • CONTENTS

Литейные сплавы. Отливки

- 2** Поддубный А.Н. Факторы, определяющие твердость и износостойкость отливок из Fe-C-сплавов • **Poddubny A.N.** The factors determining the hardness and wear resistance of Fe-C alloy castings
- 7** Косников Г.А., Эльдарханов А.С., Калмыков А.В., Морозова Л.М., Беспалов Э.Н. Об использовании гадолиния в алюминиевых сплавах и высокопрочных чугунах со специальными свойствами • **Kosnikov G.A., Eldarkhanov A.S., Kalmykov A.V., Morozova L.M., Bespalov E.N.** Peculiarities of the use of gadolinium in aluminum alloys and high-strength irons with special properties
- 11** Мухоморов И.А. О размерной точности отливок • **Mukhomorov I.A.** About dimensional accuracy of castings

Литье в песчаные формы

- 14** Васенин В.И., Богомягков А.В., Шаров К.В. Определение гидравлического сопротивления питателя в кольцевой литниковой системе • **Vasenin V.I., Bogomyagkov A.V., Sharov K.V.** Definition of the hydraulic resistance of the feeder in the ring-shaped gating system

CAD/CAM литейных процессов

- 17** Иксанов М.В., Голод В.М. Компьютерный термодинамический анализ литейного титанового сплава системы Ti-Al-V • **Iksanov M.V., Golod V.M.** Computer thermodynamic analysis of Ti-Al-V cast alloy

Специальные способы литья

- 20** Лисовой А.А., Худешенко А.Н. ООО «ЗАВОД АКС» – современное литейное предприятие • **Lisovoi A.A., Khudeshenko A.N.** AKS Plant Ltd. as a modern foundry
- 23** Десницкий В.В., Десницкая Л.В., Матвеев И.А. Создание литейной технологии для стальных деталей ответственного назначения • **Desnitsky V.V., Desnitskaya L.V., Matveyev I.A.** Creation of a casting technology for production of critical steel parts
- 27** Ткаченко С.С., Емельянов В.О., Мартынов К.В. Условия заполнения макрорельефа пресс-формы модельным составом методом свободной заливки • **Tkachenko S.S., Emelyanov V.O., Martynov K.V.** Conditions for filling the macrorelief of a press-mold with a model composition using the free casting method
- 31** Андреев В.В. Об изготовлении чугунных двуслойных прокатных валков на центробежных машинах с вертикальной осью вращения • **Andreev V.V.** About manufacture of double-layer iron mill rolls with the use of centrifugal machines with a vertical rotation axis

Информация. Хроника

- 38** Михаил Владимирович Пикун. К 90-летию со дня рождения
- 39** Андрей Андреевич Горшков. К 120-летию со дня рождения
- 40** Григорий Ильич Клецкин. К 110-летию со дня рождения