

Литейное

ПРОИЗВОДСТВО

3 2019



Тел.: +7 (499) 907-5000, 907-5255
 e-mail: HWS-MOSCOW@NLN.RU
 www.wagner-sinto.de

Производство HWS-Sinto
 г. Бад-Ласфе, Германия



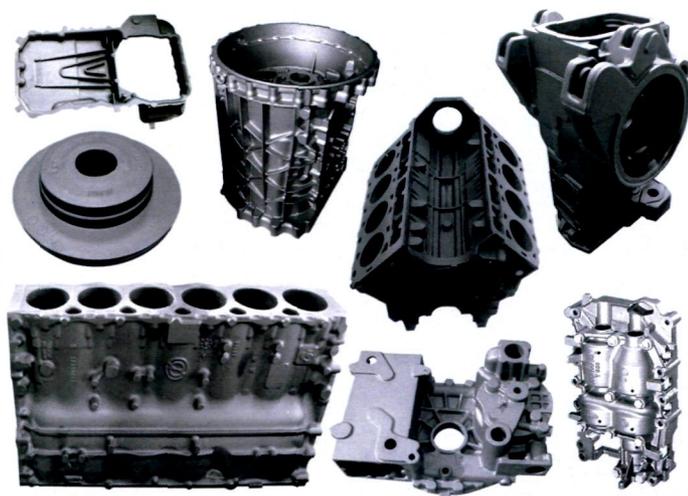
САМОЕ КРУПНОЕ
 ПРОИЗВОДСТВО ЛИТЕЙНЫХ ЛИНИЙ

ОПОННЫЕ ЛИНИИ ПО СЕЙАТЦУ-ПРОЦЕССУ (ПГС) И ВАКУУМ-ПРОЦЕССУ (ВПФ)
 АФЛ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ БЕЗОПОННЫХ ФОРМ - ФВО. МОДЕРНИЗАЦИЯ. ЗАЛИВОЧНЫЕ АВТОМАТЫ

Примеры отливок
 по ВПФ (Вакуум-процесс)



Примеры отливок
 по ПГС (Сейатцу-процесс)



Sandvik, Швеция
 Отливки по ВПФ -
 вес до 12 тн (Мп сталь)



ВПФ

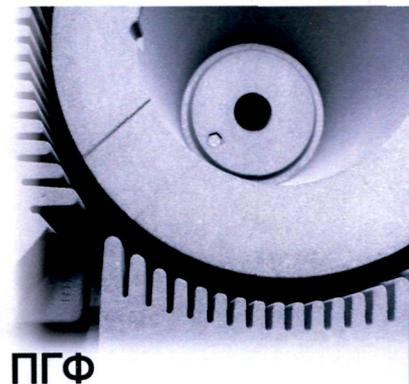
V-процесс (вакуумно-пленочная формовка) –
 самые качественные и дешевые отливки

Olsberg, Германия
 Отливки по ПГС -
 "корпус" до 950 мм



ПГС

Сейатцу (воздушный поток и прессование) –
 гарантия высшего качества отливок по ПГС



СОДЕРЖАНИЕ • CONTENTS

Редакционно-издательский совет
БЕХ Н.И.
Председатель
Редакционно-издательского совета

ЯСКЕВИЧ И.А.
Заместитель
председателя,
Главный редактор
журнала

АЛЕКСАНДРОВ Н.Н.

АФОНАСКИН А.В.

БАСТ Ю.

БИБИКОВ А.М.

ЕВСТИГНЕЕВ А.И.

КУРАКОВ Ю.Г.

НАЙДЕК В.Л.

НЕМЕНЕНОК Б.М.

ПАНФИЛОВ Э.В.

ПИИРАЙНЕН В.Ю.

ПОДДУБНЫЙ А.Н.

ТКАЧЕНКО С.С.

ШИНСКИЙ О.И.

Литейные сплавы. Отливки

- 2** **Гущин Н.С., Гуденко А.С., Корнеев А.А., Тахиров А.А., Нуралиев Н.Ф.** Влияние модифицирования на форму графита и механические свойства среднелегированного хромоникелевого чугуна • **Gushchin N.S., Gudenko A.S., Korneev A.A., Takhirov A.A., Nuraliyev N.F.** An effect of modification on the shape of graphite and mechanical properties of medium-alloy nickel-chromium iron
- 6** **Прусов Е.С., Деев В.Б., Рахуба Е.М.** Влияние условий кристаллизации на формирование структуры композиционных сплавов • **Prusov E.S., Deev V.B., Rakhuba E.M.** Influence of crystallization conditions on the structure formation of composite alloys
- 9** **Чечушкин О.П., Михайленко Т.А., Луц А.Р.** Влияние технологических параметров получения лигатуры AlTi3 на структуру и свойства модифицируемого сплава АК12М2 • **Chechushkin O.P., Mikhaylenko T.A., Luts A.R.** Influence of technological parameters for the production of AlTi3 ligature on the structure and properties of the modified alloy AK12M2
- 12** **Тимошкин И.Ю., Никитин В.И., Ри Э.Х., Никитин К.В., Папшев Е.В.** Получение сплава АК7ч методами генной инженерии • **Timoshkin I.Yu., Nikitin V.I., Ri E.H., Nikitin K.V., Papshev E.V.** The use of genetic engineering technology to obtain the alloy AK7ч
- 15** **Бабкин В.Г., Чеглаков В.В., Трунова А.И.** Влияние высокотемпературной обработки и модифицирования сплавов на основе Al и Cu на формирование структуры отливок • **Babkin V.G., Cheglakov V.V., Trunova A.I.** An effect of high-temperature treatment and modification of Al- and Cu-based alloys on formation of the castings structure

Литье в песчаные формы

- 19** **Свинороев Ю. А., Батышев К.А., Семенов К. Г., Гутько Ю.И.** Применение биополимерных связующих материалов на основе технического лигнина • **Svinoroyev Yu.A., Batyshev K.A., Semenov K.G., Gutko Yu.I.** The use of biopolymer binders based on commercial lignin
- 22** **Вдовин К.Н., Феоктистов Н.А., Пивоварова К.Г., Понамарева Т.Б.** Применение техногенных отходов в качестве наполнителя противопожарных красок • **Vdovin K.N., Feoktistov N.A., Pivovarova K.G., Ponomareva T.B.** The use of man-made waste as a filler non-stick paints

Литейное оборудование

- 26** **В.И. Вербицкий.** Механизм уплотнения формовочной смеси воздушным импульсом • **Verbitsky V.I.** The mechanism of compaction of the molding mixture air pulses
- 31** **Попов А.** Опыт немецкой фирмы Laempe при производстве тормозных вентилируемых дисков • **Popov A.** Experience of Laempe, Germany, by production of castings ventilated brake disks

Художественное литье

- 36** **Лившиц В.Б., Кушнир А.П., Мильчакова Н.Е.** Технология изготовления моделей и мастер-моделей • **Livshits V.B., Kushnir A.P., Milchakova N.E.** A process for manufacture of patterns and master patterns

Информация. Хроника

Женщины в литейном производстве