



Литейное оборудование для ХТС-процессов из Германии Know-How from Germany

Высококачественное оборудование из одних рук:

- ⇒ Смесители. Формовочные линии. Пневмотранспорт.
- ⇒ Системы регенерации, сепарация хромитового песка.
- ⇒ Устройства окраски, сушки полуформ. Кантователи.
- ⇒ Автоматы сборки форм. Линии заливки и охлаждения.
- ⇒ Учет и контроль производственных процессов.
- ⇒ Регенерация до уровня качества свежего песка.

Фирма FAT в России и СНГ

Тел.: +7(499) 904-3544,

+7(499) 907-5290;

Факс: +7(499) 907-2150;

E-mail: fat@nlr.ru;

www.f-a-t.de



Завод точного литья, г. Рязань. 27 марта 2019г. - Запуск производства стальных отливок для машиностроения мощностью 8.000 тонн в год на базе формовочной линии фирмы FAT, Германия по ХТС-процессу. На фото Генеральный директор завода О.В. Регуш, Губернатор Рязанской области Н.В. Любимов и др. официальные лица



Отливки любой сложности и назначения

СОДЕРЖАНИЕ • CONTENTS

Редакционно-издательский совет
БЕХ Н.И.
Председатель
Редакционно-издательского совета

ЯСКЕВИЧ И.А.
Заместитель
председателя,
Главный редактор
журнала

АЛЕКСАНДРОВ Н.Н.

АФОНАСКИН А.В.

БАСТ Ю.

БИБИКОВ А.М.

ЕВСТИГНЕЕВ А.И.

КУРАКОВ Ю.Г.

НАЙДЕК В.Л.

НЕМЕНЕНОК Б.М.

ПАНФИЛОВ Э.В.

ПИИРАЙНЕН В.Ю.

ПОДДУБНЫЙ А.Н.

ТКАЧЕНКО С.С.

ШИНСКИЙ О.И.

Литейные сплавы. Отливки

- 2** **Свичкар А.С., Шибеев Е.А., Гарибян Г.С., Еремин Е.Н.** О влиянии количества и размера графитовых включений на предсудачное расширение и размерную точность отливок из высокопрочного чугуна • **Svichkar A.S., Shibeey E.A., Garibyan G.S., Eremin E.N.** About influence of the number and size of graphite inclusions on preshrinkable expansions and dimensional accuracy castings of high-strength cast iron
- 5** **А.В. Наривский, Моисеев Ю.В., Туник В.А., Твердохвалов В.А., Раздобарин И.Г.** Приготовление магниевого сплава МЛ5 из лома с использованием обработки расплава плазменной струей • **Narivskii A.V., Moiseev Yu.V., Tunik V.O., Tverdokhvalov V.O., Razdobarin I.G.** Preparation of magnesium alloy ML5 from scrap using melt treatment with a plasma jet

Литье в песчаные формы

- 8** **Баженов В.Е., Колтыгин А.В., Титов А.Ю., Белов В.Д., Павлинич С.П.** Влияние ингибиторов горения на прочность форм из ХТС и состав оксидной пленки на поверхности отливок из сплава МЛ19 • **Bazhenov V.E., Koltzygin A.V., Titov A.Yu., V.D. Belov, Pavlinich S.P.** Effect of ignition inhibitors on no-bake molds strength and oxide layer composition of ML19 magnesium alloy castings
- 15** **Леушин И.О., Кошелев О.С., Субботин А.Ю., Гейко М.А.** Использование жидкого отхода химической очистки оцинкованной стальной обрезки от цинкового покрытия в составе жидкостекляных смесей • **Leushin I.O., Koshelev O.S., Subbotin A.Yu., Geyko M.A.** The use of waste of chemical treatment of galvanized steel scrap from zinc coating as part of suspension in the composition of liquid-glass mixtures

Специальные способы литья

- 19** **Квон Св.С., Куликов В.Ю., Щербаква Е.П., Аринова С.К.** Исследование влияния состава оболочки на ее свойства при литье по выплавляемым моделям • **Kvon Sv.S., Kulikov V.Yu., Chsherbakova Y.P., Arinova S.K.** Study of the effect of the sheet composition on its properties when casting on the melted models
- 23** **Мирзоян Г.С., Орлов В.В., Косырев К.Л., Орлов А.С., Володин А.М., Петров Н.П., Хориков С.М.** Изготовление труб большого диаметра для энергомашиностроения с применением центробежнолитых заготовок • **Mirzoian G.S., Orlov V.V., Kosyrev K.L., Orlov A.S., Volodin A.M., Petrov N.P., Khorikov S.M.** Manufacture of large-diameter pipes with application of centrifugally cast billets for power engineering

Организация производства

- 28** **Буданов Е.Н.** Экспорт крупных железнодорожных отливок как результат применения вакуум-пленочной формовки • **Budanov E.N.** Export of large steel railroad castings as result of implementation of vacuum molding technology

Информация. Хроника

- 34** **Foseco** демонстрирует 14 новых технологий на выставке GIFA 2019
- 36** **Центр Компетенции Hüttenes-Albertus** – партнер литейных предприятий по разработкам и сопровождению
- 39** **Анатолий Васильевич Наривский.** К 75-летию со дня рождения