

Литейное производство

9

2019



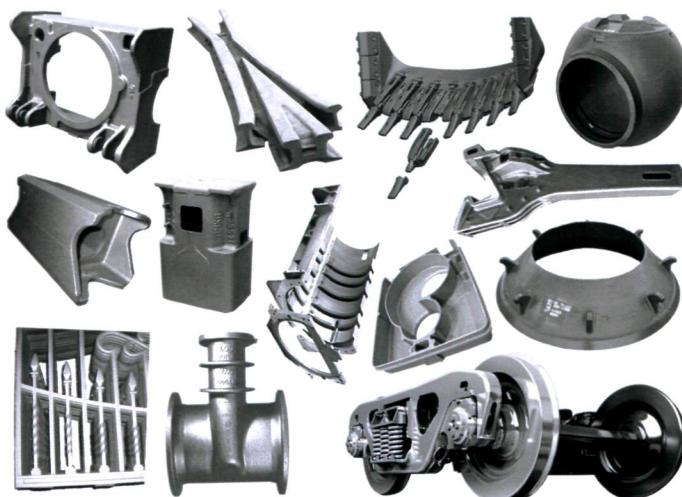
Тел.: +7 (499) 907-5000, 907-5255

e-mail: HWS-MOSCOW@NLN.RU

www.wagner-sinto.de

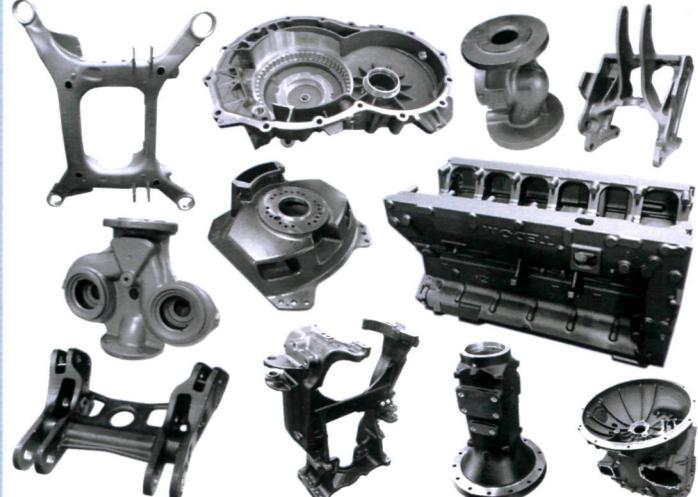


ОПОЧНЫЕ ЛИНИИ ПО СЕЙАТЦУ-ПРОЦЕССУ (ПГС) И ВАКУУМ-ПРОЦЕССУ (ВПФ) АФЛ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ БЕЗОПОЧНЫХ ФОРМ - FBO. МОДЕРНИЗАЦИЯ. ЗАЛИВОЧНЫЕ АВТОМАТЫ

Примеры отливок
по ВПФ (Вакуум-процесс)

ВПФ

V-процесс (вакуумно-пленочная формовка) –
самые качественные и дешевые отливки

Примеры отливок
по ПГС (Сейатцу-процесс)

Sandvik, Швеция
Отливки по ВПФ -
вес до 12 тн (Mn сталь)

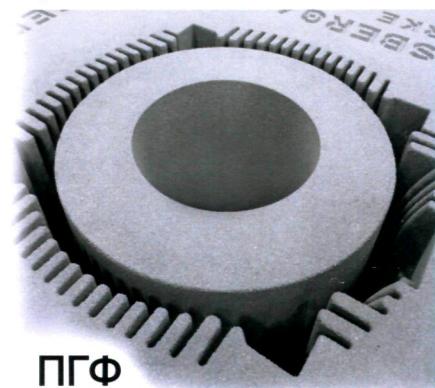


Olsberg, Германия
Отливки по ПГС -
“корпус” до 950 мм



ПГФ

Сейатцу (воздушный поток и прессование) –
гарантия высшего качества отливок по ПГС



СОДЕРЖАНИЕ • CONTENTS

Литейные сплавы. Отливки

- 2 **Кокарев В.Н., Шатров А.С.** Новый конструкционный материал термостойкий алюминиевый сплав – керамическое покрытие • Kokarev V.N., Shatrov A.S.
New construction material heat-resistant aluminum alloy – ceramic coating

- 5 **Князев С.В., Усольцев А.А., Куценко А.И.** Наноматериалы на основе пористых литьевых металлов и способ их ввода в расплав • Knyazev S.V., Usoltsev A.A., Kutsenko A.I.
Nanomaterials based on porous metals and the method of their introduction into the melt

- 8 **Жуков А.А., Беляков А.И.** К вопросу определения содержания водорода в алюминиевых сплавах • Zhukov A.A., Beliakov A.I. To the question of determination of hydrogen content in aluminium alloys

Литье в песчаные формы

- 11 **Гутько Ю.И., Голофает А.Н., Шинкарева Т.А., Макарова А.А.** Анализ современных методов изготовления стержней сложной конфигурации для чугунных отливок • Gutko Y.I., Golofayev A.N., Shinkareva T.A., Makarova A.A. The analysis of modern methods of production of cores of a difficult configuration for grey-iron castings in conditions of production

- 14 **Грузман В.М.** Противоэррозионное покрытие песчаной формы • Gruzman V.M.
Anti-erosion coating of sand form

- 16 **К 50-летию Камского автомобильного завода. Группа компаний «Бентонит» – надежный партнер ПАО «КамАЗ»** • Bentonite Group of Companies is a reliable partner of KAMAZ PJSC

Специальные способы литья

- 19 **Семенов А.Б.** Об особенностях производства точных заготовок и деталей машин из структурированных многофазных Al-сплавов • Semenov A.B. On the peculiarities of the production of precision billets and machine parts from structured multi-phase aluminum alloys

- 25 **Мухаметзянова Г.Ф., Колесников М.С., Асташенко В.И., Мухаметзянов И.Р.** Биметаллические литьевые штампы для горячего деформирования из феррито-карбидной стали и austenito-bainitного чугуна • Mukhametzyanova G.F., Kolesnikov M.S., Astashchenko V.I., Mukhametzyanov I.R. Bimetallic cast dies for hot deformation from ferritic-carbide steel and austenite-bainite iron

- 28 **Одиноков В.И., Евстигнеев А.И., Дмитриев Э.А., Свиридов А.В., Усанов Г.И.** Исследование процесса заполнения и охлаждения стальной отливки в керамической осесимметричной оболочковой форме • Odinokov V.I., Evstigneyev A.I., Dmitriev E.A., Sviridov A.V., Usanov G.I. Study of the steel founding filling and cooling process in ceramic axisymmetric foundry core

CAD/CAM литейных процессов

- 34 **Марширов В.В., Марширова Л.Е., Марширов И.В.** Цифровые технологии при исследовании и управлении процессами изготовления отливок • Marshirov V.V., Marshirov L.E. Marshirov I.V. Digital technologies in the research and control of casting manufacturing processes

Информация. Хроника

- 39 **К 110-летию со дня рождения. Антон Абрамович Рыжиков (1909...1992 гг.)**

Редакционно-издательский совет
БЕХ Н.И.
Председатель
Редакционно-издательского совета

ЯСКЕВИЧ И.А.
Заместитель
председателя,
Главный редактор
журнала

АЛЕКСАНДРОВ Н.Н.
АФОНАСКИН А.В.

БАСТ Ю.

БИБИКОВ А.М.

ЕВСТИГНЕЕВ А.И.

КУРАКОВ Ю.Г.

НАЙДЕК В.Л.

НЕМЕНЕНОК Б.М.

ПАНФИЛОВ Э.В.

ПИРИАЙНЕН В.Ю.

ПОДДУБНЫЙ А.Н.

ТКАЧЕНКО С.С.

ШИНСКИЙ О.И.

Издательский дом
«ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО»
объявляет подпиську
на электронные версии журналов
«ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО»,
«МЕТАЛЛУРГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ»
«БИБЛИОТЕЧКА ЛИТЕЙЩИКА»
(подробнее www.foundrymag.ru)