



Литейное оборудование для ХТС-процессов из Германии Know-How from Germany

Высококачественное оборудование из одних рук:

- ⇒ Смесители. Формовочные линии. Пневмотранспорт.
- ⇒ Системы регенерации, сепарация хромитового песка.
- ⇒ Устройства окраски, сушки полужформ. Кантователи.
- ⇒ Автоматы сборки форм. Линии заливки и охлаждения.
- ⇒ Учет и контроль производственных процессов.
- ⇒ Регенерация до уровня качества свежего песка.

Фирма FAT в России и СНГ

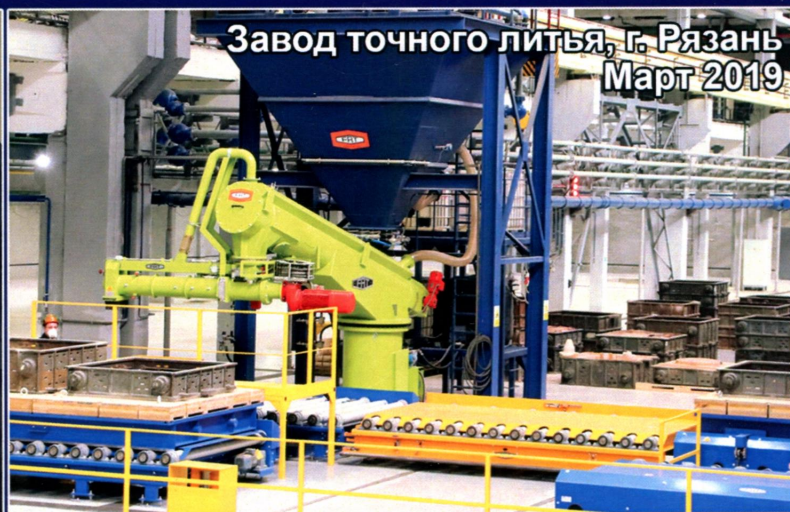
Тел.: +7(499) 904-3544,

+7(499) 907-5290;

Факс: +7(499) 907-2150;

E-mail: fat@nl.ru;

www.f-a-t.de



Завод точного литья, г. Рязань. 27 марта 2019г. - Запуск производства стальных отливок для машиностроения мощностью 8.000 тонн в год на базе формовочной линии фирмы FAT, Германия по ХТС-процессу. На фото Генеральный директор завода О.В. Редуш, Губернатор Рязанской области Н.В. Любимов и др. официальные лица



Отливки любой сложности и назначения

FOUNDRY. TECHNOLOGY & EQUIPMENT

Редакционно-
издательский
совет

БЕХ Н.И.
Председатель
Редакционно-
издательского совета

ЯСКЕВИЧ И.А.
Заместитель
председателя,
Главный редактор
журнала

АЛЕКСАНДРОВ Н.Н.

БАСТ Ю.

КИДАЛОВ Н.А.

КОРОТЧЕНКО А.Ю.

МАРУКОВИЧ Е.И.

МАСАЛОВ А.К.

НАЙДЕК В.Л.

НУРАЛИЕВ Ф.А.

ПАНФИЛОВ Э.В.

ПИИРАЙНЕН В.Ю.

ПОДДУБНЫЙ А.Н.

ТКАЧЕНКО С.С.

ШАТУЛЬСКИЙ А.А.

ШИНСКИЙ О.И.

Издательский дом
«ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО»
объявляет подписку
на электронные версии журналов
«ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО»,
«МЕТАЛЛУРГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ»
(подробнее www.foundrymag.ru)

СО Д Е Р Ж А Н И Е • C O N T E N T S

- 2** К 75-летию Великой Победы. Литейщики в годы Великой Отечественной войны
• Foundrymen during the Great Patriotic War

Литейные сплавы. Отливки

- 5** Андреев В.В., Нуралиев Н.Ф. О хладостойкости ферритного чугуна с шаровидным графитом • Andreev V.V., Nuraliev N.F. Peculiarities of the cold resistance of nodular ferritic iron
- 8** Шахназаров К.Ю. О связи экстремумов жидкотекучести, динамики линейной усадки цветных сплавов с диаграммами фазового равновесия • Shakhnazarov K.Y. About the relationship between the extrema of fluidity and the dynamics of the linear shrinkage of non-ferrous alloys with phase equilibrium diagrams
- 14** Чечушкин О.П., Луц А.Р. Влияние способа выплавки мелкокристаллической лигатуры AlTi3 на нейтрализацию соединений магния в составе отливок из сплава АК12М2
• Chechushkin O.P., Luts A.R. Influence of the method of smelting a small crystal ligature AlTi3 on the neutralization of magnesium compounds in the castings of the AK12M2 alloy

Литье в песчаные формы

- 20** Колтыгин А.В., Рижский А.А., Плисецкая И.В., Баженов В.Е., Белов В.Д., Юдин В.А. Использование отечественных материалов при производстве литейных песчаных форм и стержней методом 3D-печати • Koltygin A.V., Rizhsky A.A., Plisetskaya I.V., Bazhenov V.E., Belov V.D., Yudin V.A. The domestic materials application in the production of sand molds and cores by Binder Jet 3D-printing

Специальные способы литья

- 25** Марукович Е.И., Белых А.Ю., Харьков В.А., Сазоненко И.О., Ковалев А.М. Получение отливок из антифрикционного хромо-никелевого чугуна литьем по газифицируемым моделям • Marukovich E.I., Belykh A.Yu., Kharkov V.A., Sazonenko I.O., Kovalev A.M. Obtaining products from antifriction chromium-nickel cast iron using lost foam casting
- 28** Дорошенко В.С. О литье защитных и износостойких конструкций из изотермически закаленного высокопрочного чугуна • Doroshenko V.S. About casting protective and wear-resistant structures made of isothermal hardened high-strength cast iron
- 32** Батышев К.А. Уплотнение и упрочнение отливок из алюминиевых сплавов
• Batyshev K.A. Densification and hardening of aluminum alloy castings
- 35** Стеценко В.Ю., Баранов К.Н., Гутев А.П. Использование вибрации струйного кристаллизатора для повышения качества отливок из силуминов • Stetsenko V.Yu., Baranov K.N., Gudev A.P. Use of jet crystallizer vibration to improve the quality of silumin casting

САД/САМ литейных процессов

- 38** Чайкин А.В., Вольнов И.Н., Чайкин В.А., Вдовин К.Н. Моделирование процесса удаления неметаллических включений из расплавов флотацией с помощью программного комплекса FLOW-3D • Chaykin A.V., Volnov I.N., Chaykin V.A., Vdovin K.N. Simulation of the non-metal particles removal process in the FLOW-3D software