

Литейное

ПРОИЗВОДСТВО

8 2020

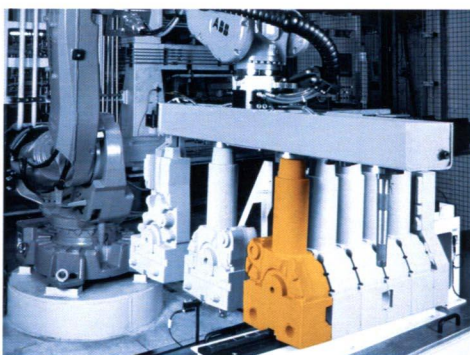
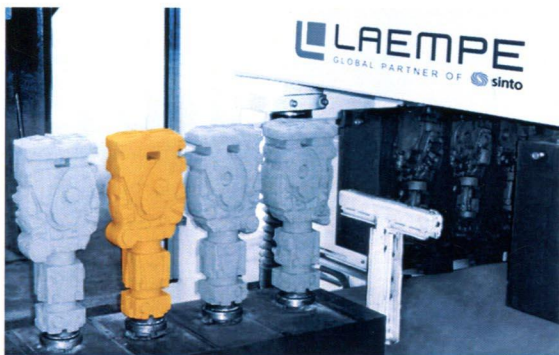
ЛАЕМПЕ

GLOBAL PARTNER OF  **sinto**

Мировой лидер и Ваш надежный партнер



ОТ ОДНОГО СТЕРЖНЕВОГО АВТОМАТА ДО РОБОТИЗИРОВАННЫХ ЛИНИЙ И ЦЕХОВ



LAEMPE в России и СНГ
Тел.: +7 (499) 907-5000
e-mail: laempe@nl.ru
www.laempe.com

СОДЕРЖАНИЕ • CONTENTS

Редакционно-
издательский
совет

БЕХ Н.И.
Председатель
Редакционно-
издательского совета

ЯСКЕВИЧ И.А.
Заместитель
председателя,
Главный редактор
журнала

АЛЕКСАНДРОВ Н.Н

БАСТ Ю.

КИДАЛОВ Н.А.

КОРОТЧЕНКО А.Ю.

МАРУКОВИЧ Е.И.

МАСАЛОВ А.К.

НАЙДЕК В.Л.

НУРАЛИЕВ Ф.А.

ПАНФИЛОВ Э.В.

ПИИРАЙНЕН В.Ю.

ПОДДУБНЫЙ А.Н.

ТКАЧЕНКО С.С.

ШАТУЛЬСКИЙ А.А.

ШИНСКИЙ О.И.

- 2** К 75-летию Великой Победы. Литейщики в годы Великой Отечественной войны
• Foundrymen during the Great Patriotic War

Литейные сплавы. Отливки

- 4** Андреев В.В., Нуралиев Н.Ф. Механические свойства чугунов с пластинчатым графитом в отливках с разной толщиной стенки • Andreev V.V., Nuraliev N.F.
Mechanical properties of flake graphite iron in castings with variable wall thickness

Литье в песчаные формы

- 8** Леушин И.О., Кошелев О.С., Леушина Л.И., Нищенков А.В. Применение сухого льда при изготовлении литейных стержней и форм из жидкостекольных смесей
• Leushin I.O., Koshelev O.S., Leushina L.I., Nischenkov A.V. Application of dry ice the technology of manufacture of casting bars and forms from liquid-glass mixtures

Специальные способы литья

- 13** Пивоварчик А.А., Михальцов А.М., Тишкова Я.И. Разработка состава смазки для литья под давлением алюминиевых сплавов • Pivovarchyk A.A., Mikhaltsov A.M., Tishkova Y.I. Development of the composition of a lubricant for injection molding of aluminum alloys
- 17** Лившиц В.Б., Мамедова И.Ю., Зябнева О.А. Опыт получения под низким давлением плотных отливок из алюминиевых сплавов • Livshits V.B., Mamedova I.Yu., Zyabneva O.A. Experience in production of Al-alloy dense castings under low-pressure

САД/САМ литейных процессов

- 20** Нуралиев Ф.А., Иванов И.А. Цифровые технологии в литейном производстве
• Nuraliev F.A., Ivanov I.A. Digital technology in the foundry
- 23** Колтыгин А.В., Баженов В.Е., Целовальник Ю.В., Белов В.Д., Юдин В.А. Результаты компьютерного моделирования усадочной микропористости в корпусной отливке из сплава МЛ10 • Koltugin A.V., Bazhenov V.E., Tselovalnik Yu.V., Belov V.D., Yudin V.A. Research of adequacy a shrinkage micro porosity simulation when producing of castings from ML10 magnesium alloy

Художественное литье

- 28** Ткаченко С.С., Емельянов В.О., Мартынов К.В. Изготовление монументальных художественных отливок методом вакуум-пленочной формовки
• Tkachenko S.S., Emelyanov V.O., Martynov K.V. Production of monumental art castings by vacuum-film molding
- 30** Жаткин С.С., Юдин Д.М., Харченко С.В., Никитин К.В. Исследование процессов устранения дефектов литых художественных изделий дуговой заваркой и пайкой
• Zhatkin S.S., Yudin D.M., Kharchenko S.V., Nikitin K.V. Investigation of processes for elimination of cast defects art products by arc welding and soldering

Информация. Хроника

- 35** Дорошенко В.С. Два высоких достижения в искусстве и технологии соприкоснулись спустя пять веков

38 Илья Егорович Илларионов. К 80-летию со дня рождения

39 Юрий Августович Шульте (1910...1995 гг.). К 110-летию со дня рождения

40 Николай Никитьевич Александров