

МЕЖДУНАРОДНЫЙ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЖУРНАЛ • ИЗДАЕТСЯ С 1930 г.



hws
sinto SINTOKOGIO GROUP

Тел.: +7 (499) 907-5000, 907-5255
e-mail: HWS-MOSCOW@NLN.RU
www.wagner-sinto.de



ОПОЧНЫЕ ЛИНИИ ПО СЕЙАТЦУ-ПРОЦЕССУ (ПГС) И ВАКУУМ-ПРОЦЕССУ (ВПФ)
АФЛ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ БЕЗОПОННЫХ ФОРМ - ФВО. МОДЕРНИЗАЦИЯ. ЗАЛИВОЧНЫЕ АВТОМАТЫ

Примеры отливок
по ВПФ (Вакуум-процесс)



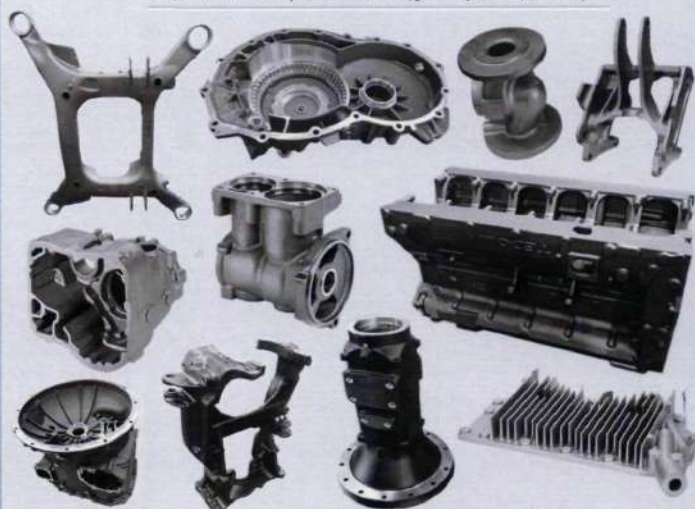
ВПФ

V-процесс (вакуумно-пленочная формовка) – самые качественные и дешевые отливки

Sandvik, Швеция
Отливки по ВПФ -
вес до 12 тн (Мп сталь)



Примеры отливок
по ПГС (Сейатцу-процесс)

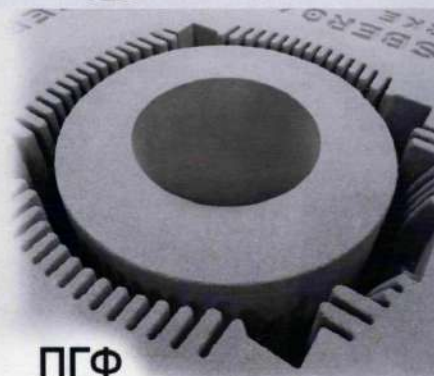


Olsberg, Германия
Отливки по ПГС -
"корпус" до 950 мм



ПГФ

Сейатцу (воздушный поток и прессование) – гарантия высшего качества отливок по ПГС



Редакционно-
издательский
совет

БЕХ Н.И.
Председатель
Редакционно-
издательского совета

ПОДДУБНЫЙ А.Н.
Заместитель
председателя,
Главный редактор
журнала

БАСТ Ю.

КИДАЛОВ Н.А.

КОРОТЧЕНКО А.Ю.

МАРУКОВИЧ Е.И.

МАСАЛОВ А.К.

НАЙДЕК В.Л.

НУРАЛИЕВ Ф.А.

ПАНФИЛОВ Э.В.

ПИИРАЙНЕН В.Ю.

ТКАЧЕНКО С.С.

ШАТУЛЬСКИЙ А.А.

ШИНСКИЙ О.И.

Издательский дом
«ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО»
объявляет подписку
на электронные версии журналов
«ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО»,
«МЕТАЛЛУРГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ»
(подробнее www.foundrymag.ru)

СОДЕРЖАНИЕ • CONTENTS

Литейные сплавы. Отливки

- 2** **Абрамов А.А.** Высокопрочные литейные алюминиевые сплавы. Достижения и перспективы. Часть II. Технологические процессы • **Abramov A.A.** High-strength cast aluminum alloys. Successes and prospects. Part II. Technological processes

Литье в песчаные формы

- 9** **Свинороев Ю.А., Гутько Ю.И., Батышев К.А., Семенов К.Г.** Ускоренное отверждение смесей с техническими лигносульфонатами • **Svinoroyev Yu.A., Gutko Yu.I., Batyshev K.A., Semenov K.G.** Accelerated hardening of mixtures with industrial lignosulfonates

- 13** **Макаренко К.В., Кузовов С.С.** О влиянии силового взаимодействия в системе покрытие – отливка – форма/стержень на образование горячих трещин • **Makarenko K.V., Kuzovov S.S.** On the influence of force interaction in the *coating-casting – mold/rod* for the formation of hot cracks

Специальные способы литья

- 17** **Батышев А.И.** Поверхностное легирование отливок из железоуглеродистых сплавов • **Batyshev A.I.** Surface alloying of castings made of iron-carbon alloys

- 20** **Евстигнеев А.И., Одинокоев В.И., Дмитриев Э.А., Иванкова Е.П., Свиридов А.В., Усанов Г.И.** Влияние температуры нагрева опорного наполнителя на напряженное состояние оболочковых форм при заливке стали • **Evstigneyev A.I., Odinokov V.I., Dmitriyev E.A., Ivankova E.P., Sviridov A.V., Usanov G.I.** An influence of the heating temperature of the support filler on the stress state of shell molds when pouring steel

- 25** **Ковалёва Т.В., Исагулов А.З., Куликов В.Ю., Квон Св.С.** Влияние состава полистироловой модели на свойства отливки крышка сквозная • **Kovalyova T.V., Issagulov A.Z., Kulikov V.Yu., Kvon Sv.S.** Effect of polystyrene model composition on properties of through *cover casting*

САД/САМ литейных процессов

- 29** **Илюхин В.Д., Монастырский А.В.** Компьютерное моделирование рассредоточения деформаций в методе борьбы с горячими трещинами • **Ilyukhin V.D., Monastyrsky A.V.** Computer simulation of deformation dispersion in the hot crack control method

Подготовка инженерных кадров

- 35** **Грузман В.М.** Бригадный метод учебного процесса • **Gruzman V.M.** Team-based approach of the education process

Информация. Хроника

- 37** **Генрих Сергеевич Мирзоян.** К 90-летию со дня рождения

- 38** **Женские образы** в городской скульптуре